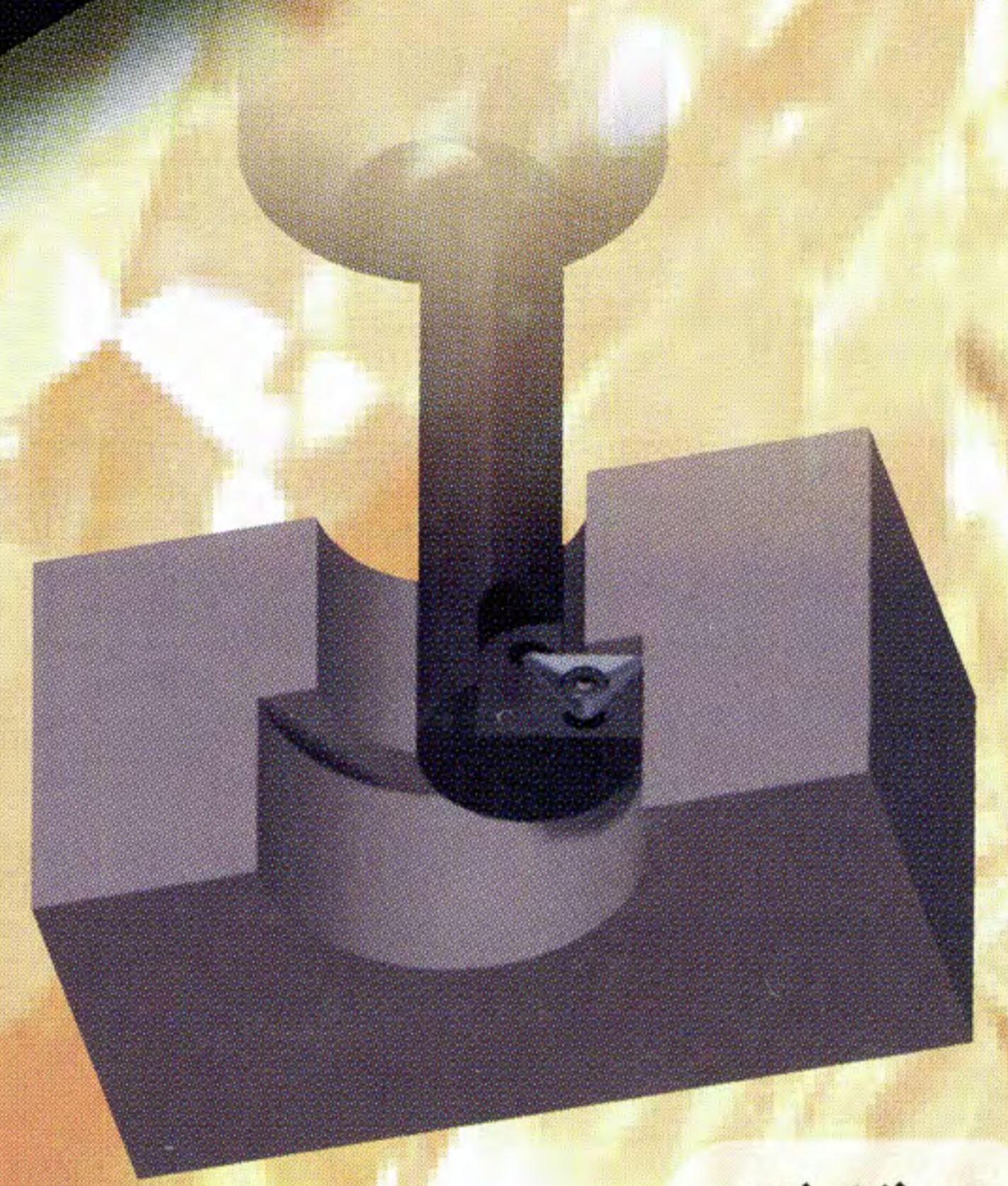


NICECUT®

TA タイプの裏専用ザグリ工具が新発売！

New
Comer

カラザグール



ザグリ

New
Comer

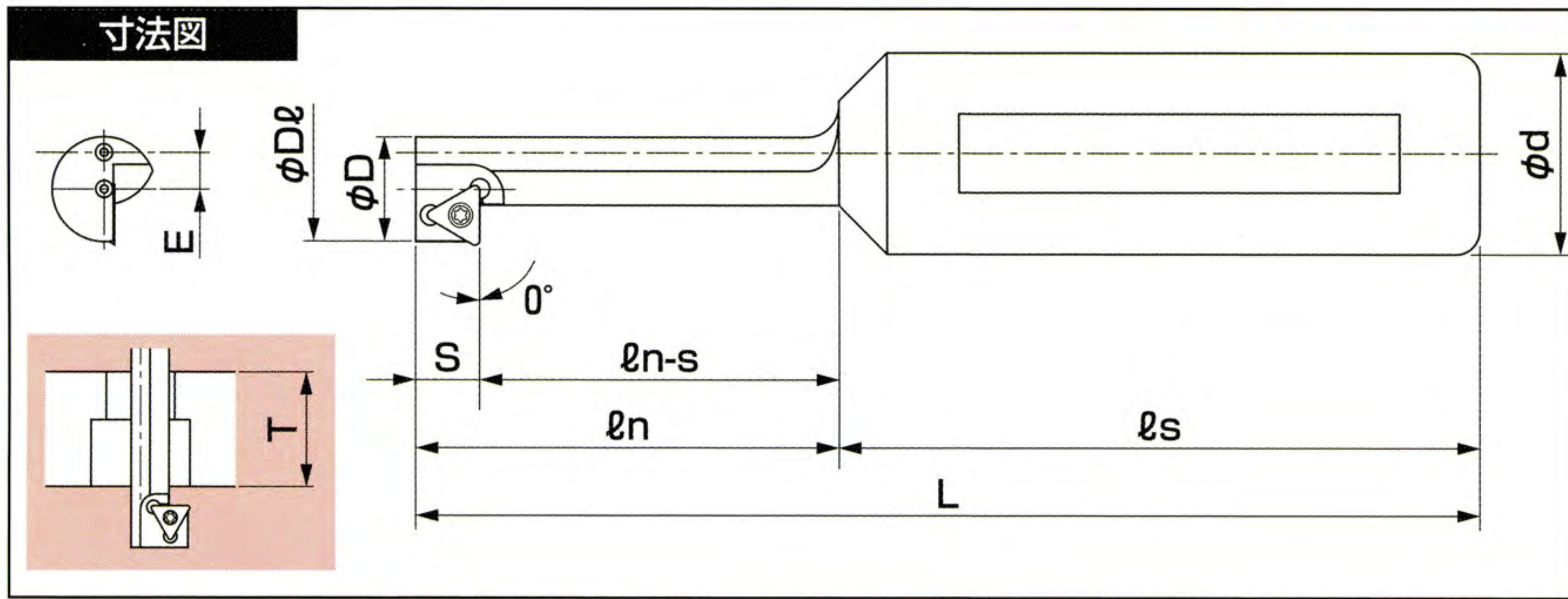
カラザグリメソ-C



面取り

- 1 ワーク材を裏返さずに裏面の加工ができます。
- 2 キャップボルトのサイズに合わせて設計しています。
- 3 サイズはそれぞれ M14・M16・M18・M20 の4種類

ウラザグル



型番 Model.No.	刃数	寸法 Dimensions(mm)										価格 (円)
		φD	φDℓ	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T	E	
UZH25-16T-M14CS	1	14	23	25	133	80	53	45	8	40	4.55	¥24,500
UZH25-18T-M16CS	1	16	26	25	146	80	66	55	11	50	5.04	¥24,500
UZH32-20T-M18CS	1	18	29	32	158	80	78	67	11	61	5.54	¥24,500
UZH32-22T-M20CS	1	20	32	32	168	80	88	77	11	71	6.03	¥24,500

※単価 (円)・価格 (円) = 希望小売価格 (円)

チップ詳細

図	適用ホルダー	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価 (円)	1ケース価格 (円)	1ケース入数
	M14用	TXMT080206 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	1,640	19,680	12個
		TXMT080206 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AICrN	3	2,200	26,400	12個
	M16 M18 M20用	TXMT110306 ZA10N	超硬K10種	シャープエッジ	なし	3	1,840	22,080	12個
		TXMT110306 AC15N	微粒子超硬	ホーニングエッジ	AICrN	3	2,400	28,800	12個

※単価 (円)・価格 (円) = 希望小売価格 (円)

切削条件

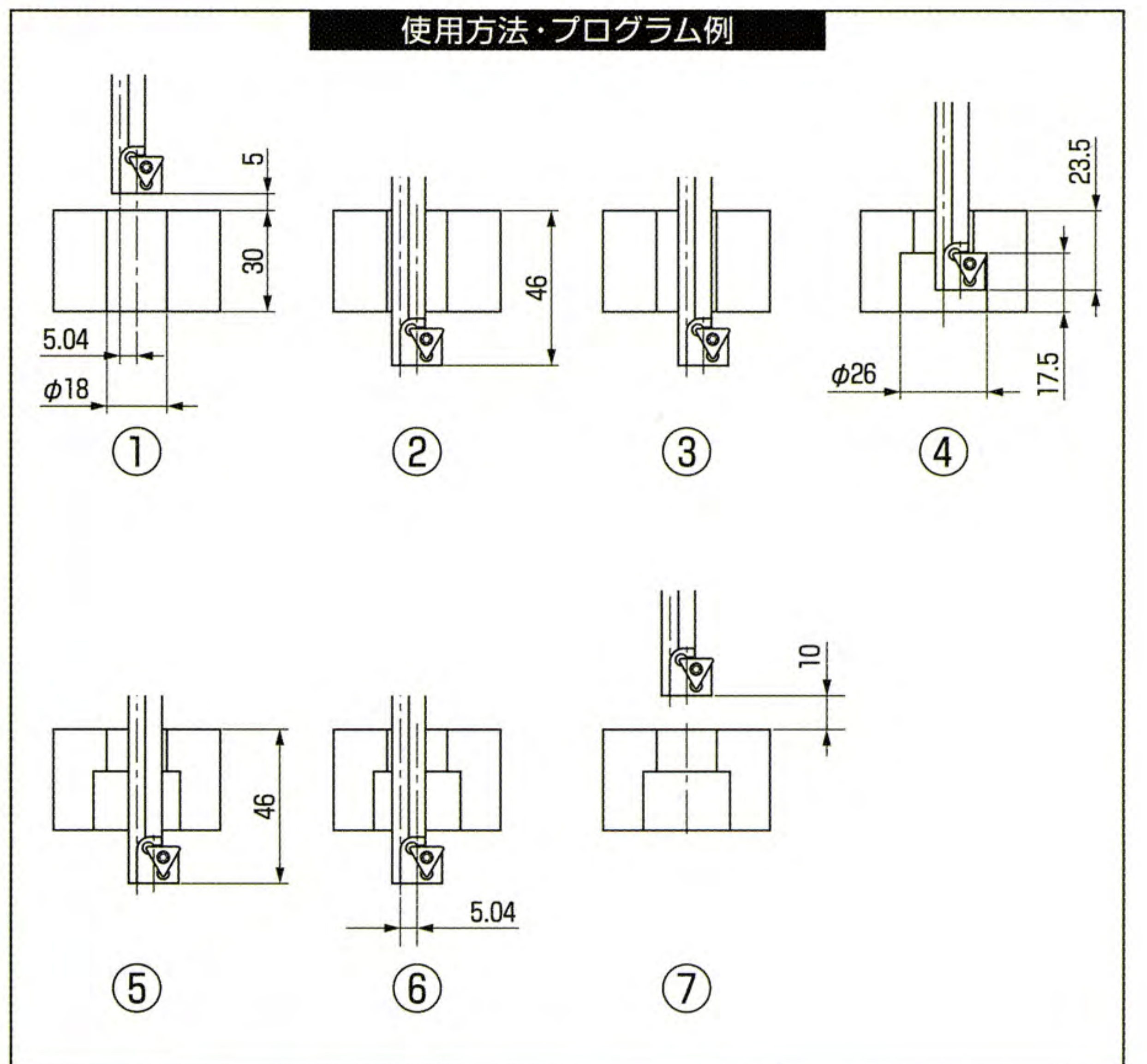
被削材質	送りmm/刃	切削速度 (m/min)	
		AC15N	ZA10N
一般鋼系 SS等	0.03~0.05	15~20	—
合金鋼系 SKD/SCM等	0.03~0.05	15~20	—
アルミ、樹脂 真鍮系	0.03~0.05	—	35~80
銅鋼系 FC/FCD等	0.03~0.05	30~40	—

※クーラントを推奨します。

工具・部品

レンチ
型番: N-4(M14用)
N-5(M16・M18・M20用)
1,100円

クランプスクリュー
型番: L-13(M16・M18・M20用)
L-18(M14用)
610円

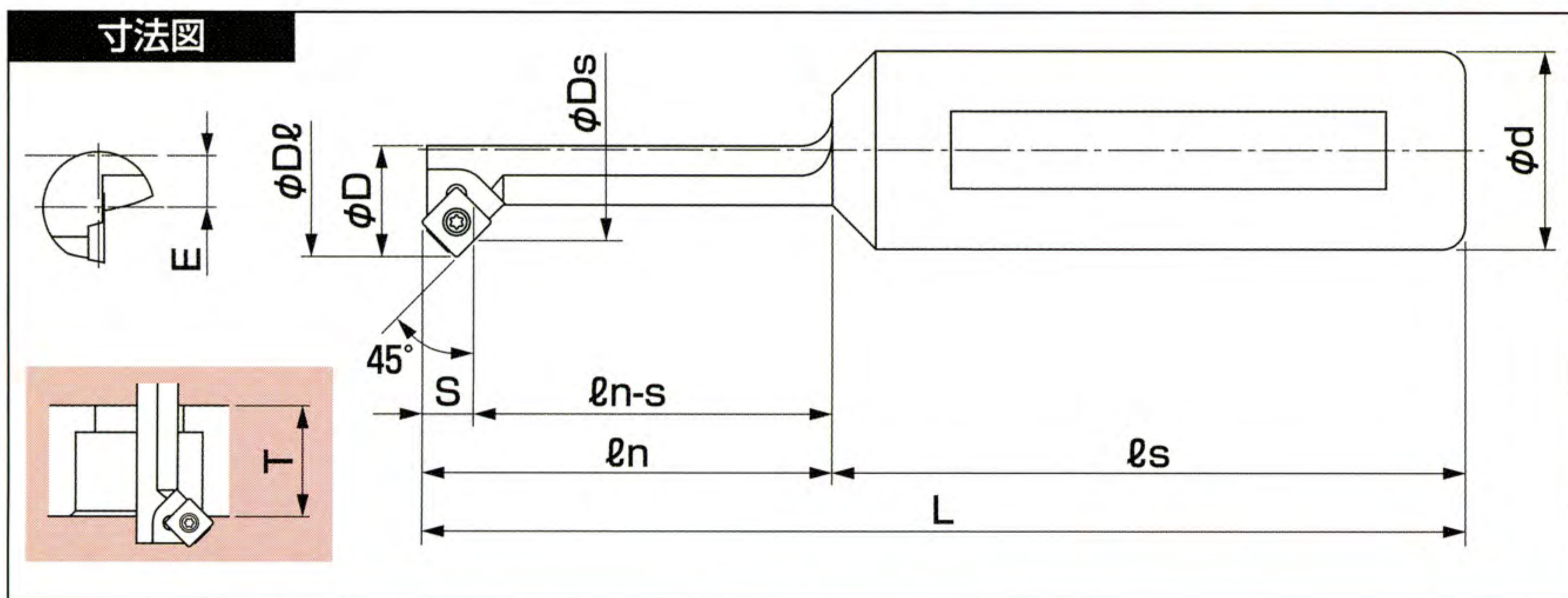


プログラム例 [UZH25-18T-M16CS (M16)]

- N10
 - G90 G00 G54 X-5.04 Y0 M19
 - G43 Z5.0 H3 T11.....①
 - Z-46.0 F200.....②
 - X0.....③
 - M3 S415
 - M8
 - G01 Z-23.5 F12.....④
 - Z-46.0 F200.....⑤
 - M19
 - G00 X-5.04.....⑥
 - Z10.0.....⑦
 - G91 G30 Z0
- 最大加工厚: T
ザグリ深さ: LZとすると
Z=-(T+S-LZ)

※本ツールをご使用になる機械の仕様に合わせて修正してご利用ください。

ウラザグリメン-C



型番 Model.No.	刃数	寸法 Dimensions(mm)										価格 (円)	
		φD	φDℓ	φDs	φd	L	ℓs	ℓn	ℓn-s	S	T		E
UMZH25-16S-M14CS	1	14	27	23	25	132	80	52	45.5	6.5	40	6.52	¥24,500
UMZH25-18S-M16CS	1	16	30	26	25	142	80	62	55.5	6.5	50	7.01	¥24,500
UMZH32-20S-M18CS	1	18	33	29	32	154	80	74	67.5	6.5	61	7.51	¥24,500
UMZH32-22S-M20CS	1	20	36	32	32	164	80	84	77.5	6.5	71	8.01	¥24,500

チップ詳細

図	型番	材質	エッジ形状	コーティング	使用コーナー数	単価 (円)	1ケース価格 (円)	1ケース入数
	SPET06T104 NK1010	超硬K10種	シャープエッジ	なし	4	2,350	28,200	12個
	SPET06T104 NK2020	超硬M20種	ホーニングエッジ	なし	4	2,350	28,200	12個
	SPET06T104 NK6060	超硬M20種	ホーニングエッジ	TiAlN	4	2,980	35,760	12個

※単価 (円)・価格 (円) = 希望小売価格 (円)

切削条件

被削材質	送りmm/刃	切削速度 (m/min)		
		NK1010	NK2020	NK6060
一般鋼系 SS等	0.03~0.05	—	25~30	25~30
合金鋼系 SKD/SCM等	0.03~0.05	—	25~30	25~30
ステンレス系 SUS304等	0.03~0.05	—	20~25	25~30
アルミ、樹脂 真鍮系	0.03~0.05	30~40	—	—
銅鋼系 FC/FCD等	0.03~0.05	10~30	—	—

※クーラントを推奨します。

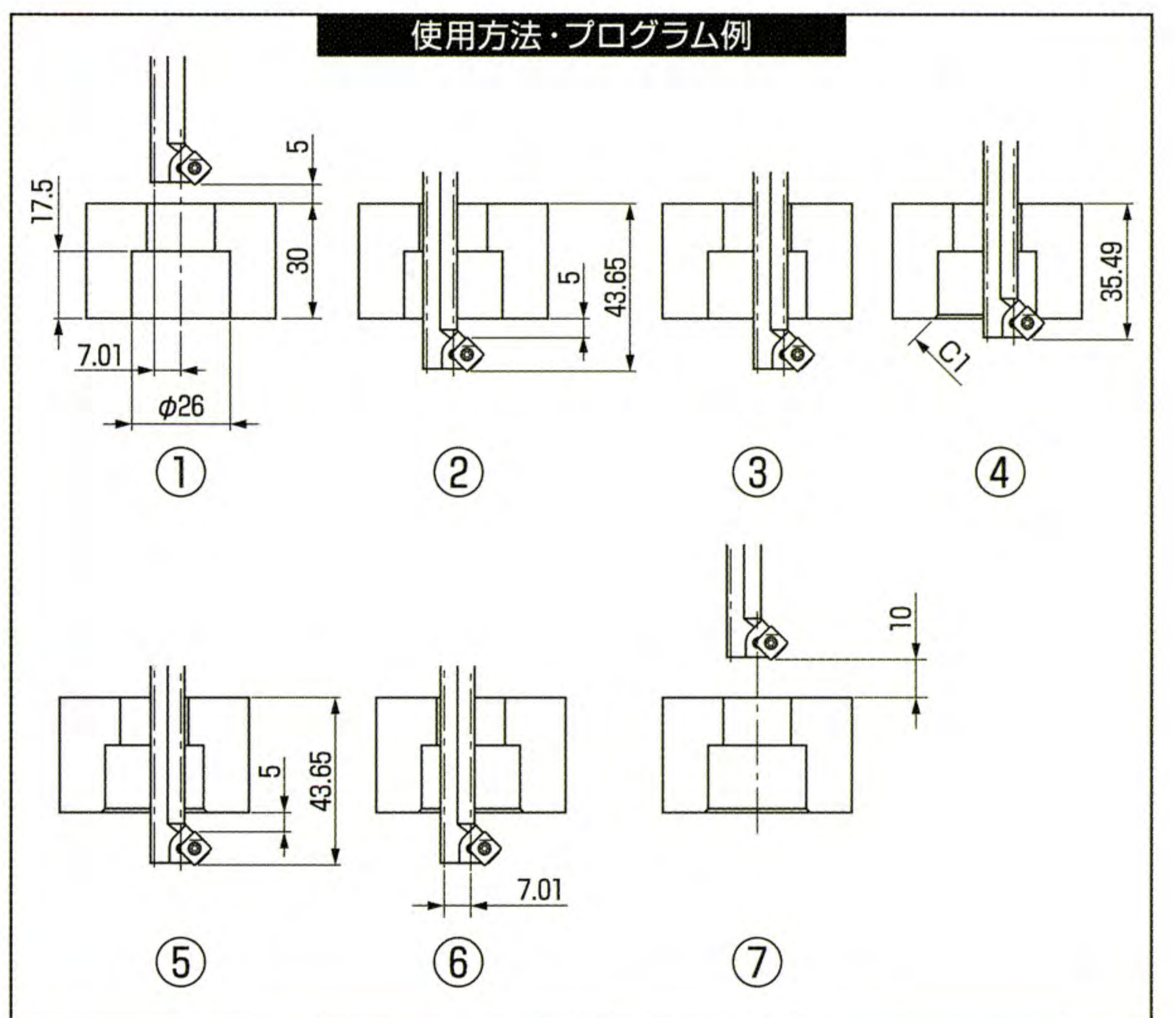
能力

型番	下穴径	能力 面取り加工
UMZH25-16S-M14CS	φ16mm	φ23mm~φ27mm
UMZH25-18S-M16CS	φ18mm	φ26mm~φ30mm
UMZH32-20S-M18CS	φ20mm	φ29mm~φ33mm
UMZH32-22S-M20CS	φ22mm	φ32mm~φ36mm

工具・部品

クランプスクリュー (M12~M18)
L-19
610円

レンチ (L-18, L-19共通)
N-4
1,100円



プログラム例 [UMZH25-18S-M16CS (M16)]

- N10
 - G90 G00 G54 X-7.01 Y0 M19
 - G43 Z5.0 H3 T11.....①
 - Z-43.65.....②
 - X0.....③
 - M3 S370
 - G01 Z-35.49 F19.....④
 - Z-43.65 F200.....⑤
 - M19
 - G00 X-7.01.....⑥
 - Z10.0.....⑦
 - G91 G30 Z0
- 最大加工厚: T
面取り量: Cとすると
Z=-(T+S-C)

※本ツールをご使用になる機械の仕様に合わせて修正してご利用ください。

このリーフレットに記載されている価格には消費税は含まれておりません。
このリーフレットに掲載されています製品の各仕様・デザイン・価格などについては改良のため、予告なく変更する場合があります。



富士元工業株式会社

本社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL. 06-6911-3588 FAX. 06-6911-5556

東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1
TEL. 03-6458-5963 FAX. 03-6458-5966

北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726
TEL. 0270-50-5291 FAX. 0270-50-5292

名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3(201号)
TEL. 052-323-6697 FAX. 052-323-6698