

精密面取り工具 Accurate spot chamfering tool

トグロン® シャープ チャンファー



TOGLON Sharp Camfer

バリのない面取り加工を目指す
Aiming chamfering without any burr



トグロンシャープシリーズの面取り専用モデル。
タップ加工後にネジを潰さずに穴面取りが可能。
再研磨可能。

Exclusive model of chamfering in Toglon Sharp series.
Available chamfering process without spoiling screw after tap work.
Available re-grinding.

製品区分 Product	画像 Photo	面取角度 Chamfering angle	材質 Material	表面処理 Coating	特長 Special Features	シャンク Shank	刃数 Flutes	回転方向 Direction of rotation
NEW 90TGSCH-CB		90°	超硬		シャープ	SHANK h6	1枚刃	右刃
NEW 90TGSCH-CBALT		90°	超硬	ALT	シャープ	SHANK h6	1枚刃	右刃
NEW 90TGSCH-CBDLC		90°	超硬	DLC	シャープ	SHANK h6	1枚刃	右刃

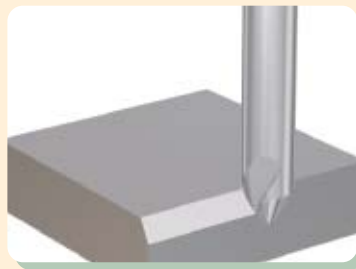
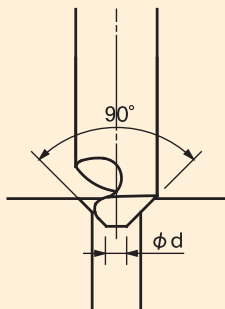
アイコンについての説明は、P.117をご覧ください。
See Page 117 for icon explanation.

トグロン® シャープ チャンファー について

Guide to TOGLON Sharp Chamfer

先端角 Point angle

90°



面取りミーリング/Chamfering



穴面取り/Hole Chamfering

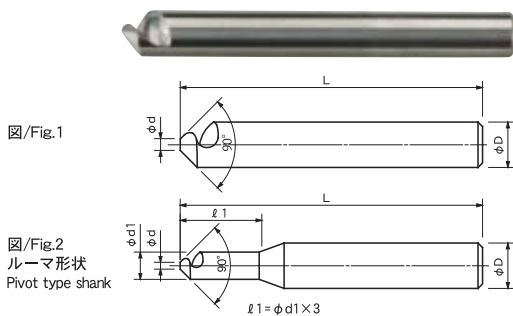
トグロン® シャープ チャンファー 切削条件表 Toglon Sharp Chamfer Recommended Milling Condition

被削材 WORK MATERIAL	アルミニウム (A5052) ALUMINUM	
切削速度 CUTTING SPEED	100~200m/min	
最大面取径 Max Chamfering Dia. mm	回転数 SPEED min ⁻¹	送り量(面取り) FEED (CHAMFERING) mm/rev
1.2	20,000 - 50,000	0.004 - 0.02
2	1,6000 - 32,000	0.006 - 0.04
3	1,1000 - 21,000	0.01 - 0.06
4	8,000 - 16,000	0.01 - 0.08
6	5,000 - 11,000	0.02 - 0.1
8	4,000 - 8,000	0.02 - 0.12
10	3,200 - 6,400	0.02 - 0.14
12	2,700 - 5,300	0.02 - 0.16
16	2,000 - 4,000	0.02 - 0.18

切削条件設定上の注意点 Please observe when choosing the cutting conditions

- 上記はあくまでも目安です。状況に応じて変更してください。
 - 十分な水溶性クーラントを使用して下さい。状況により、オイルミスト・エアブローも対応可能です。
 - 次の場合は送り条件を下げてください。(加工時の振動により切れ刃が欠ける場合があります)
 - ・傾斜面への加工
 - ・ワーク、チャッキング、機械剛性の悪い場合。
 - 加工面取径が最大面取径より大幅に小さい場合、回転数計算時は胴径を加工面取径に変更してください。
 - 上記切削条件が加工機械の上限回転数を超える場合は、ご使用のスピンドル精度が安定する領域での高い回転数でご使用ください。
 - ワーク面粗度を上げたい場合は、上記条件より送り量を減らしても問題ありません。その際、工具寿命が短くなる可能性があります。
 - 炭素鋼・ステンレス鋼の加工は、ワークの固定を確実にし、チャッキング時の振れを極力抑えたいので、加工してください。
- 1.The above values are standard conditions. They need to be adapted for optimal use of the tools.
2.Please use proper cutting fluids according to the work conditions.
We recommend water soluble coolants or emulsions.
In some cases oil mist and compressed air can be used as well depending on condition.
3.Please lower the speed when working conditions are not stable (vibrations, low machine rigidity, unstable work piece fixture, etc.) or when working in a slope.
(Otherwise vibration may cause breakage of cutting edge during processing.)
4.If the actual chamfering diameter is much smaller than the maximum chamfering diameter of the tool please use the actual processing diameter to calculate the cutting speed.
5.If the recommended cutting speed exceeds the maximum speed of the machine used please use the maximum speed of the machine and adjust the other work parameters.
6.For smoother surfaces please decrease the feed rate (this may cause shorter tool life).
7.When working in hard to machine materials such as carbon steels or stainless steels please pay special attention to
· provide very stable conditions (machine and fixture rigidity).
· minimize the tools runout.

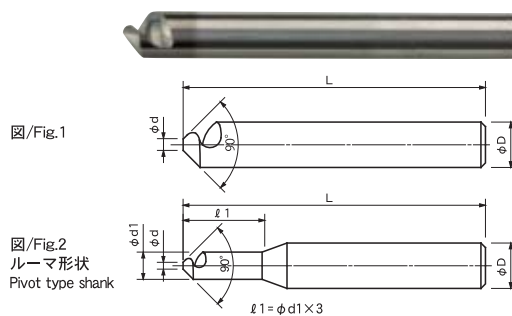
トグルン® シャープ チャンファー 90° 超硬
TOGLON Sharp Chamfer 90° Carbide



90° 超硬 シャープ SHANK h6 1枚刃 右刃 単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	最小面取径 φd	最大面取径 φd1	シャンク径 φD	全長 L	図 Fig.	在庫 Stock	参考価格 Price
90TGSCH0.9CB	0.3	0.9	3	40	2	●1	¥6,000
90TGSCH1.2CB	0.4	1.2	3	40	2	●1	¥5,000
90TGSCH2CB	0.6	2	3	40	2	●1	¥4,000
90TGSCH3CB	0.8	3	40	1	●1	●1	¥3,200
90TGSCH4CB	1	4	40	1	●1	●1	¥3,800
90TGSCH6CB	1.5	6	50	1	●1	●1	¥4,800
90TGSCH8CB	2	8	60	1	●1	●1	¥6,800
90TGSCH10CB	2.5	10	70	1	●1	●1	¥9,000
90TGSCH12CB	3	12	75	1	●1	●1	¥12,000
90TGSCH16CB	4	16	80	1	●1	●1	¥23,000

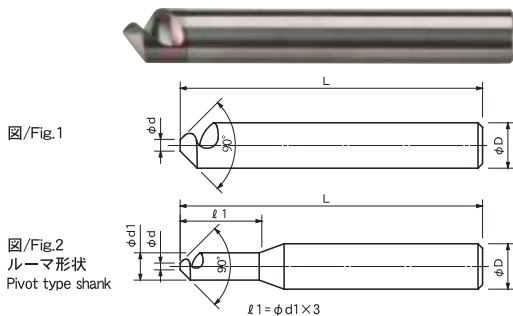
トグルン® シャープ チャンファー 90° 超硬 ALTコーティング
TOGLON Sharp Chamfer 90° Carbide ALT coating



90° 超硬 ALT シャープ SHANK h6 1枚刃 右刃 単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	最小面取径 φd	最大面取径 φd1	シャンク径 φD	全長 L	図 Fig.	在庫 Stock	参考価格 Price
90TGSCH0.9CBALT	0.3	0.9	3	40	2	●1	¥8,400
90TGSCH1.2CBALT	0.4	1.2	3	40	2	●1	¥7,000
90TGSCH2CBALT	0.6	2	3	40	2	●1	¥5,800
90TGSCH3CBALT	0.8	3	40	1	●1	●1	¥4,800
90TGSCH4CBALT	1	4	40	1	●1	●1	¥5,400
90TGSCH6CBALT	1.5	6	50	1	●1	●1	¥7,000
90TGSCH8CBALT	2	8	60	1	●1	●1	¥10,000
90TGSCH10CBALT	2.5	10	70	1	●1	●1	¥13,000
90TGSCH12CBALT	3	12	75	1	●1	●1	¥17,000
90TGSCH16CBALT	4	16	80	1	●1	●1	¥30,000

トグルン® シャープ チャンファー 90° 超硬 DLCコーティング
TOGLON Sharp Chamfer 90° Carbide DLC coating



90° 超硬 DLC シャープ SHANK h6 1枚刃 右刃 単位/寸法:mm 価格:円
Unit/Size:mm Price:JPY

VAN Code No.	最小面取径 φd	最大面取径 φd1	シャンク径 φD	全長 L	図 Fig.	在庫 Stock	参考価格 Price
90TGSCH0.9CBDLC	0.3	0.9	3	40	2	●1	¥10,400
90TGSCH1.2CBDLC	0.4	1.2	3	40	2	●1	¥9,200
90TGSCH2CBDLC	0.6	2	3	40	2	●1	¥8,000
90TGSCH3CBDLC	0.8	3	40	1	●1	●1	¥6,800
90TGSCH4CBDLC	1	4	40	1	●1	●1	¥7,600
90TGSCH6CBDLC	1.5	6	50	1	●1	●1	¥9,000
90TGSCH8CBDLC	2	8	60	1	●1	●1	¥12,800
90TGSCH10CBDLC	2.5	10	70	1	●1	●1	¥16,000
90TGSCH12CBDLC	3	12	75	1	●1	●1	¥20,000
90TGSCH16CBDLC	4	16	80	1	●1	●1	¥33,000

Stock ●1... 在庫予定品 / Will be Stocked

図/ Fig.1: φD 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.
図/ Fig.2: φd1 最大面取り径 Max. Chamfering Dia.

■ 被削材適合性

Suitability for Work Materials ◎...最適 The most suitable ○...適 Suitable △...可 Possible 無印 Blank...不可 Impossible

製品区分 Product	軟鋼 Mild Steel	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Hardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼入れ鋼 Quenched & Tempered Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	タタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminium Alloy	銅 Copper	プラスチック Plastic	セラミック etc. Ceramics etc.
90TGSCH-CB	◎	○	△		△		△			○	○	◎	◎	
90TGSCH-CBALT	◎	○	△		△		△			◎	○	◎	◎	
90TGSCH-CBDLC										○	◎	◎	◎	

SP CENTER

CENTER DRILL

GSS STARTING DRILL

GP DRILL

TFD

SPIRAL GUN BARREL DRILL

TOGLON MULTI CHAMFER

TOGLON SHARP

TOGLON HARD

CORNER ROUNDING CUTTER

JIT

SUBMARINE GATE DRILL

MICRO TOOL

TECHNICAL INFORMATION

CUSTOMIZED TOOL SEMIORDER TOOL

INST-RUCTION

COMPANY PROFILE