

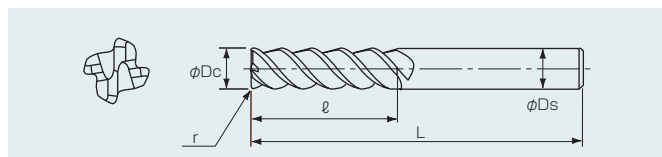
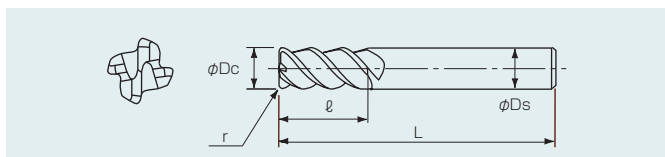


GSXVL4-R-2.5D

GSXVL4-R-4D

GSX MILL VL ラジラス 2.5D 鋼用

GSX MILL VL ラジラス 4D 鋼用



単位(Unit):mm/円

| 商品記号 CODE | 外径 Dc | コーナー半径 r | 刃長 ℓ | 全長 L | シャンク径 Ds | 在庫 Stock | 参考価格 Price |
|--------------------|----------|-------------|---------|---------|-------------|--------------------------|---------------|
| GSXVL4060-R03-2.5D | 6 | 0.3 | 15 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4060-R05-2.5D | 6 | 0.5 | 15 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4060-R10-2.5D | 6 | 1 | 15 | 50 | 6 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4080-R03-2.5D | 8 | 0.3 | 20 | 60 | 8 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4080-R05-2.5D | 8 | 0.5 | 20 | 60 | 8 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4080-R10-2.5D | 8 | 1 | 20 | 60 | 8 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R03-2.5D | 10 | 0.3 | 25 | 70 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R05-2.5D | 10 | 0.5 | 25 | 70 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R10-2.5D | 10 | 1 | 25 | 70 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R20-2.5D | 10 | 2 | 25 | 70 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R05-2.5D | 12 | 0.5 | 30 | 75 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R10-2.5D | 12 | 1 | 30 | 75 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R20-2.5D | 12 | 2 | 30 | 75 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R30-2.5D | 12 | 3 | 30 | 75 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4160-R10-2.5D | 16 | 1 | 40 | 90 | 16 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4160-R20-2.5D | 16 | 2 | 40 | 90 | 16 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4160-R30-2.5D | 16 | 3 | 40 | 90 | 16 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4200-R10-2.5D | 20 | 1 | 50 | 100 | 20 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4200-R20-2.5D | 20 | 2 | 50 | 100 | 20 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4200-R30-2.5D | 20 | 3 | 50 | 100 | 20 | <input type="checkbox"/> | - |

外径許容差: +0.015~0
 コーナー半径許容差: +0.02~-0.01
: 特定代理店在庫品 Available for Japan customers only

単位(Unit):mm/円

| 商品記号 CODE | 外径 Dc | コーナー半径 r | 刃長 ℓ | 全長 L | シャンク径 Ds | 在庫 Stock | 参考価格 Price |
|------------------|----------|-------------|---------|---------|-------------|--------------------------|---------------|
| GSXVL4060-R03-4D | 6 | 0.3 | 24 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4060-R05-4D | 6 | 0.5 | 24 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4060-R10-4D | 6 | 1 | 24 | 60 | 6 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4080-R03-4D | 8 | 0.3 | 32 | 80 | 8 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4080-R05-4D | 8 | 0.5 | 32 | 80 | 8 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4080-R10-4D | 8 | 1 | 32 | 80 | 8 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R03-4D | 10 | 0.3 | 40 | 90 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R05-4D | 10 | 0.5 | 40 | 90 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R10-4D | 10 | 1 | 40 | 90 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4100-R20-4D | 10 | 2 | 40 | 90 | 10 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R05-4D | 12 | 0.5 | 48 | 100 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R10-4D | 12 | 1 | 48 | 100 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R20-4D | 12 | 2 | 48 | 100 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4120-R30-4D | 12 | 3 | 48 | 100 | 12 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4160-R10-4D | 16 | 1 | 64 | 120 | 16 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4160-R20-4D | 16 | 2 | 64 | 120 | 16 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4160-R30-4D | 16 | 3 | 64 | 120 | 16 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4200-R10-4D | 20 | 1 | 80 | 140 | 20 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4200-R20-4D | 20 | 2 | 80 | 140 | 20 | <input type="checkbox"/> | - |
| GSXVL4200-R30-4D | 20 | 3 | 80 | 140 | 20 | <input type="checkbox"/> | - |

外径許容差: +0.015~0
 コーナー半径許容差: +0.02~-0.01
: 特定代理店在庫品 Available for Japan customers only

S50C 加工面粗さ比較

Comparison of S50C work surface smoothness

従来エンドミル
Conventional

GSX MILL VL

切削条件
Milling condition

工具 GSXVL4 φ10
Tool
切削速度 188m/min (6000min⁻¹)
Cutting Speed
送り速度 4000mm/min (0.167mm/t)
Feed
被削材 S50C (180HB)
Work Material

