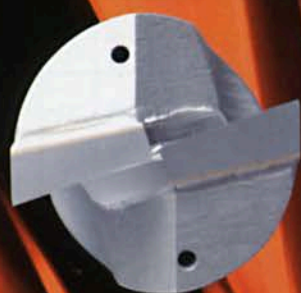


コアエンド カッタ モジユラータイプ

M-CEC2

ザグリカッター

2枚刃 右ネジレ10°



モジユラー(ヘッド交換式)コアエンドカッタは
一文字タイプの 超硬ロー付座繰りカッターです。
オイルホール仕様の為、切屑の排出性が良くチップは超微粒子
合金を使用している為、靱性が高く仕上げ面粗度も良好です。
用途に応じてピン角タイプとR0.2仕様を標準設定しています。
ノーズRについては特殊対応も致します。

M-CEC2



株式会社 ヤマト

〒587-0011 大阪府堺市美原区丹上530-1
TEL (072)361-4545(代) FAX (072)361-3678

モジュラーヘッド(M-CEC2)

呼び型番

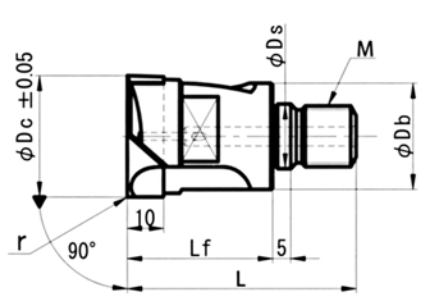
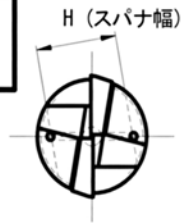
M-CEC2-EM10-32-R0.2

外径(ϕDc)

ノーズ(r)

刃数: 2

右刃右ネジレ: 10°



型番	在庫	寸法 (mm)							
		r	ϕDc	L	L_f	ϕDs	ϕDb	H	M
M-CEC2-EM10-15	● 0		15	55	38	8.5	14.5	12	M8
M-CEC2-EM10-15-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-16	● 0		16	55	38	8.5	14.5	12	M8
M-CEC2-EM10-16-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-17	● 0		17	55	38	8.5	14.5	12	M8
M-CEC2-EM10-17-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-18	● 0		18	55	38	8.5	14.5	12	M8
M-CEC2-EM10-18-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-19	● 0		19	55	38	8.5	14.5	12	M8
M-CEC2-EM10-19-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-20	● 0		20	57	38	10.5	18	14	M10
M-CEC2-EM10-20-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-21	● 0		21	57	38	10.5	18	14	M10
M-CEC2-EM10-21-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-22	● 0		22	57	38	10.5	18	14	M10
M-CEC2-EM10-22-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-23	● 0		23	57	38	10.5	18	14	M10
M-CEC2-EM10-23-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-24	● 0		24	57	38	10.5	18	14	M10
M-CEC2-EM10-24-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-25	● 0		25	59	38	12.5	23	19	M12
M-CEC2-EM10-25-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-26	● 0		26	59	38	12.5	23	19	M12
M-CEC2-EM10-26-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-27	● 0		27	59	38	12.5	23	19	M12
M-CEC2-EM10-27-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-28	● 0		28	59	38	12.5	23	19	M12
M-CEC2-EM10-28-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-29	● 0		29	59	38	12.5	23	19	M12
M-CEC2-EM10-29-R0.2	● 0.2								

型番	在庫	寸法 (mm)							
		r	ϕDc	L	L_f	ϕDs	ϕDb	H	M
M-CEC2-EM10-30-M12	● 0		30	61	40	12.5	23	19	M12
M-CEC2-EM10-30-M12-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-30-M16	● 0		30	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-30-M16-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-31	● 0		31	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-31-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-32	● 0		32	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-32-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-33	● 0		33	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-33-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-34	● 0		34	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-34-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-35	● 0		35	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-35-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-36	● 0		36	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-36-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-37	● 0		37	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-37-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-38	● 0		38	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-38-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-39	● 0		39	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-39-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-40	● 0		40	63	40	17	28	24	M16
M-CEC2-EM10-40-R0.2	● 0.2								
M-CEC2-EM10-45	0		45	75	45	21	35	*	M20
M-CEC2-EM10-45-R0.2	0.2								
M-CEC2-EM10-50	0		50	75	45	21	35	*	M20
M-CEC2-EM10-50-R0.2	0.2								

$\phi 30$ においては、M12、M16の取付け設定あり

●印は標準在庫品


(注) 無印は特殊製作対応品の為、専用アーバが必要です

被削材	切削速度	送り
	(m/min)	(mm/rev)
鋳鉄	40	0.15
アルミ	50	0.15
銅	50	0.15
合金鋼	30	0.15
焼入鋼	20	0.05

〒587-0011

大阪府堺市美原区丹上530-1

TEL 072-361-4545(代) FAX 072-361-3678

 株式会社 ヤマト