

SL2PLXS

X's ミル ロング 2枚刃

X's-mill Long Two Flutes

2PLXS

X's ミル 2枚刃

X's-mill Two Flutes

●深い溝や深い位置の溝加工に適しています。

This end mill having long flute is suited for high-speed and long life milling, and used in deep grooving.

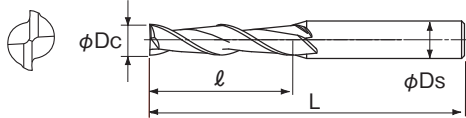
●生材から焼入材まで幅広く対応できます。

This end mill is workpiece materials from raw materials to hardened materials.



超硬 **X's** **30°** **G** **h6** **3-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径許差 外径範囲



LIST 9474
オーダ方法

切削条件 Milling Condition **B-156**

SL2PLXS 外径 単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3	12	50	6	●	6,020
3.5	15				6,280
4	17				6,280
4.5	20	60	7,460		
5			7,460		
5.5			8,090		
6	25	70	8,090		
6.5			9,390		
7			9,390		
7.5	30	80	10,200		
8			10,200		
8.5			13,000		
9	34	90	13,000		
9.5			13,900		
10			13,900		
11	40	100	16,400		
12			17,200		
13			22,700		
14	42	110	25,300		
15			30,900		
16			33,800		
18	50	120	44,700		
20			48,600		
20	56	125	20		

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
	3	-0.014 ~ -0.028
3	6	-0.020 ~ -0.038
6	10	-0.025 ~ -0.047
10		-0.032 ~ -0.059

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	○	○	○	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

LIST 9470
オーダ方法

2PLXS 外径 単位 (Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
0.3	0.6	38	3	●	5,580
0.4	0.8				5,580
0.5	1				5,340
0.6	1.2				5,340
0.7	1.4				5,260
0.8	1.6				5,260
0.9	2				5,260
1	3	40	4		4,210
1.1					4,790
1.2					4,790
1.3				4,790	
1.4	4	40	4	4,790	
1.5				4,210	
1.6				4,790	
1.7				4,790	
1.8	5	40	4	4,790	
1.9				4,790	
2				4,160	
2.1				5,650	
2.2	6	40	4	5,650	
2.3				5,650	
2.4				4,160	
2.5				5,650	
2.6	8	45	6	5,650	
2.7				5,650	
2.8				5,650	
2.9				4,920	
3	10	45	6	□	
3.1				—	
3.2				—	
3.3				—	
3.4	11	45	6	●	
3.5				5,130	
3.6				—	
3.7				—	
3.8	13	50	6	□	
3.9				—	
4				—	
4.1				5,130	
4.2	16	60	8	□	
4.3				—	
4.4				—	
4.5				—	
4.6	16	60	8	●	
4.7				5,530	
4.8				—	
4.9				—	
5	16	60	8	□	
5.1				—	
5.2				—	
5.3				—	
5.4	16	60	8	●	
5.5				6,260	
5.6				—	
5.7				—	
5.8	16	60	8	□	
5.9				—	
6				5,740	
6.1				—	
6.2	—				

総目次

X's

刃先

スクエア

ラジアス

ボール

刃数

2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃

VL

ロングネック
ロングシャンク

粗・中仕上げ

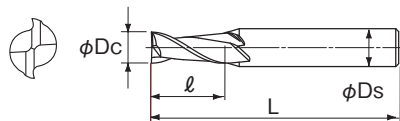
SUS/
耐熱合金

高硬度

アルミ・非鉄金属

刃先交換式

超硬 X's 30° S h6 0.3-30
 工具材料 コーティング ねじれ角 シャープコーナ シャック径公差 外径範囲



単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
6.3	16	60	8	□	-
6.4				-	
6.5				●	7,210
6.6				-	
6.7				□	-
6.8				-	
6.9				-	
7				●	6,840
7.1				-	
7.2				□	-
7.3				-	
7.4				-	
7.5				●	7,850
7.6				-	
7.7	□	-			
7.8	-				
7.9	-				
8	●	7,430			
8.1	-				
8.2	□	-			
8.3	-				
8.4	-				
8.5	●	9,470			
8.6	-				
8.7	□	-			
8.8	-				
8.9	-				
9	●	9,470			
9.1	-				
9.2	□	-			
9.3	-				
9.4	-				
9.5	●	10,500			
9.6	-				
9.7	□	-			
9.8	-				
9.9	-				
10	●	9,240			
10.1	-				
10.2	□	-			
10.3	-				
10.4	-				
10.5	-				
10.6	-				
10.7	-				
10.8	-				
10.9	-				
11	●	12,100			
11.1	-				
11.2	□	-			
11.3	-				
11.4	-				
11.5	-				
11.6	-				
11.7	-				
11.8	-				
11.9	-				
12	●	12,500			
12.1	□	-			
12.2	-				

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
12.3	26	75	12	□	-
12.4				-	
12.5				-	
12.6				-	
12.7				-	
12.8				-	
12.9				-	
13				●	15,800
13.1				-	
13.2				-	
13.3				-	
13.4				-	
13.5				□	-
13.6				-	
13.7	-				
13.8	-				
13.9	-				
14	●	17,600			
14.1	-				
14.2	-				
14.3	-				
14.4	-				
14.5	-				
14.6	-				
14.7	-				
14.8	-				
14.9	-				
15	●	22,300			
15.1	-				
15.2	-				
15.3	-				
15.4	-				
15.5	□	-			
15.6	-				
15.7	-				
15.8	-				
15.9	-				
16	●	22,600			
16.1	-				
16.2	-				
16.3	-				
16.4	-				
16.5	-				
16.6	-				
16.7	-				
16.8	-				
16.9	-				
17.0	□	-			
17.1	-				
17.2	-				
17.3	-				
17.4	-				
17.5	-				
17.6	-				
17.7	-				
17.8	-				
17.9	-				
18	●	35,000			
18.1	□	-			
18.2	-				

次頁

X's

刃先

スクエア



ラジアス



ボール



刃数

2枚刃



3枚刃



4枚刃



6枚刃



VL

ロングネック

ロングシャンク

粗・中仕上

SUS/耐熱合金

高硬度

アルミ・非鉄金属

刃先交換式

2PLXS

X's ミル 2枚刃
X's-mill Two Flutes

2CE

アンカーV 2枚刃
ANCHOR V Two Flutes

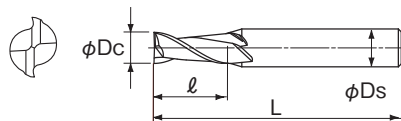
- 汎用超硬エンドミルです。
- 溝加工に適しています。

This is general carbide end mill for grooving.



超硬 30° S 下記 1-20

工具材料 ねじれ角 シャープコーナ シャンク径許差 外径範囲



LIST 9450
オーダ方法

切削条件 Milling Condition ▶▶B-158

2CE 外径 単位(Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
1	3	50	4	●	2,780
1.5	4				2,780
2	6				2,780
2.5	8				2,780
3	8				3,450
3.5	10		3,640		
4	11		3,640		
4.5	11		4,000		
5	13		4,000		
5.5	13		4,370		
6	16	63	8	4,180	
6.5				5,150	
7				5,150	
7.5				5,640	
8				5,640	
8.5				6,950	
9				6,950	
9.5	7,850				
10	22	75	12	7,080	
11				9,330	
12				9,780	
13				12,000	
14				13,400	
15				17,100	
16	32	100	20	17,300	
17				22,400	
18				27,400	
19				28,500	
20				29,600	

前頁

単位(Unit): mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
18.3	32	100	20	□	-
18.4					-
18.5					-
18.6					-
18.7					-
18.8					-
18.9					-
19.0	-				
19.1	38				-
19.2					-
19.3					-
19.4					-
19.5					-
19.6					-
19.7		-			
19.8	-				
19.9	-				
20	-	●	38,200		
22	45	120	25	□	-
24					-
25					-
28					-
30					-
30					-
28	50	130	25	□	-
30					-
30					-

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	3	-0.014 ~ -0.028
6	6	-0.020 ~ -0.038
10	10	-0.025 ~ -0.047
10	10	-0.032 ~ -0.059

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
○	◎	◎	◎	○	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
○	○	○			

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3	3	-0.005 ~ -0.028
6	6	-0.015 ~ -0.038
6	18	-0.020 ~ -0.047
18		-0.020 ~ -0.053

シャンク径 (mm) Ds	許容差 (mm) Tolerance
4 ~ 16	-0.003 ~ -0.010
20	-0.003 ~ -0.013

総目次

X's Non Coat

刃先 スクエア

ラジアス

ボール

刃数 2枚刃

3枚刃

4枚刃

6枚刃 ~

VL

ロングネック ロングシャンク

粗・中仕上げ

SUS/耐熱合金

高硬度

アルミ・非鉄金属

刃先 交換式