

AQDED3F

アクアドリル底刃付き 3 フルート

AQUA Drills three Flutes with end cutting teeth

切削条件 Drilling Condition ▶▶▶A-214

超硬 AQ js6 180° 30° h6 3.0-12.0

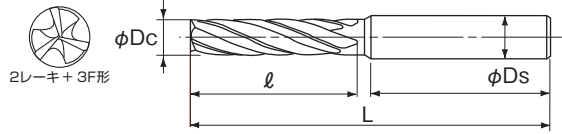
工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 シャンク許容差 直径範囲

- 鋳抜き穴や穴ぐりの高精度加工に最適です。
- 位置矯正力に優れ、高能率加工を実現します。

Excellent position correction, high-grade work especially with cast holes and boring.



商品紹介
アクアドリル底刃付き 3 フルート F-4



LIST 9542

オーダ方法

AQDED3F 直径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
3.0	16	48	3	●	7,000
3.1					-
3.2	18	50			-
3.3					-
3.4					-
3.5	20	52	4	□	-
3.6					-
3.7					-
3.8					-
3.9		54			-
4.0	22			●	7,950
4.1		66			-
4.2					-
4.3					-
4.4	24	68		□	-
4.5					-
4.6					-
4.7					-
4.8					-
4.9					-
5.0	26	70	6	●	9,080
5.1					-
5.2					-
5.3					-
5.4				□	-
5.5					-
5.6					-
5.7	28	72			-
5.8					-
5.9					-
6.0				●	10,050
6.1					-
6.2					-
6.3					-
6.4	31	75		□	-
6.5					-
6.6					-
6.7					-
6.8					-
6.9					-
7.0				●	10,720
7.1	34	78	8		-
7.2					-
7.3					-
7.4				□	-
7.5					-
7.6					-
7.7					-
7.8		81			-
7.9					-
8.0	37			●	11,870
8.1					-
8.2					-
8.3		87			-
8.4					-
8.5				□	-
8.6					-
8.7	40	90	10		-
8.8					-
8.9					-

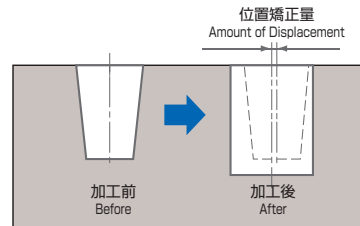
直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
9.0				●	13,080
9.1					-
9.2	40	90			-
9.3					-
9.4					-
9.5			10	□	-
9.6					-
9.7					-
9.8		93			-
9.9					-
10.0				●	14,490
10.1	43				-
10.2		100			-
10.3					-
10.4					-
10.5				□	-
10.6					-
10.7					-
10.8					-
10.9					-
11.0				●	15,260
11.1					-
11.2	47	104			-
11.3					-
11.4					-
11.5				□	-
11.6					-
11.7					-
11.8					-
11.9	51	108			-
12.0				●	16,910

□は特定代理店在庫品です。 Available for Japan customers only. 1本包装 Sold one per package

直径 (mm) Drill Dia.		許容差 (mm) Tolerance
を越え Above	以下 Up to	
	3	± 0.003
3	10	± 0.004
10		± 0.005

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels	
○	○			40~50HRC	50~65HRC
				×	×
ステンレス鋼		耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金
SUS304	SUS420	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu
×			○		

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended



下穴のない無垢からの穴あけには AQD3F(A-40) がおすすめです。アルミ鑄物には受注生産の DLC ドリル底刃付き 3 フルートをご用命ください。