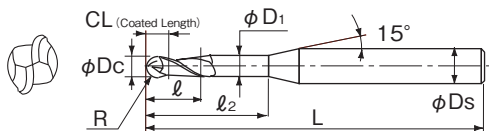


● グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ 10 倍以上の長寿命です。

This is the best ball end mill for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end mill.



● SL 形

SL Type

オーダ方法

DCRESL **ボール半径** 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
1	20	4	100	6	□
* 1	40				
1.5	30	6			
* 1.5	60				
2	40	8			
* 2	60				
2.5	50	10	125		
* 2.5	60				
3	60	12	140		
3.5	70				
4	80	16	150	8	
4.5		18			
5		20		10	
5.5		22			
6		24		12	

*印商品のオーダ方法 DCRESLN **ボール半径**

● NL 形

NL Type

オーダ方法

DCRENL **ボール半径** 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
0.5	8	4	75	6	□
0.55					
0.6	12	6			
0.65					
0.7	16	8			
0.75					
0.8	20	10	100		
0.85					
0.9	30	15			
0.95					
1	80	40	150	8	
1.25					
1.5					
1.75					
2					
2.25					
2.5	50	25	125	10	
2.75					
3	60	30	140	8	
3.25					
3.5	70	35			
3.75					
4	80	40	150	10	
4.25					
4.5					
4.75					
5					
5.25					
5.5	50	50	200	10	
5.75					
6	55	55	200	12	

● NX 形

NX Type

オーダ方法

DCRENX **ボール半径** 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
1	20	10	125	6	□
* 1	40				
1.5	30	15			
* 1.5	60				
2	40	20			
* 2	80				
2.5	50	25	150		
* 2.5	85				
3	60	30	175	8	
3.5	70				
4	80	40	200	10	
4.5	90				
5	100	50			
5.5	110				
6	110	55	200	12	

*印商品のオーダ方法 DCRENXN **ボール半径**

□は特定代理店在庫品です。

Available for Japan customers only.

● SL 形、NX 形、NL 形共通

許容差 (mm) Tolerance	
外径 D _c	R
+ 0.015 ~ - 0.01	+ 0.02 ~ - 0.01

単位 (Unit) : mm

ボール半径 (mm) R		コーティング長 CL (以上)
を越え Above	以下 Up to	
	1	2
1	2	3
2	3	4
3	4	5
4	5	6
5	6	7

