#### 超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

# 2刃直刃成形用

### **MG-STDN**





必要な形状に成形してお使いいただけるエンドミルです。高じ ん性超硬合金を採用しています。

Free-forming (operator modifies shape) end mill. Tool body made with tough carbide metal.

●マークの説明はP1をご覧下さい。 See page 1 for explanation of icons.











(単位:mm) (Unit:mm)									
ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長	刃長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
8502502	1	45	3.5		В	7,760			
8502503	1.5	45	5	4		7,760			
8502504	2		7	4		7,760			
8502505	2.5	50	8			7,760			
8502506	3		10			8,990			
8502508	4		12	- 6 8		8,990			
8502510	5	60	15 20			8,990			
8502512	6					8,990			
8502514	7					14,500			
8502516	8		20	0		14,500			
8502518	9	70	25	10		20,400			
8502520	10	70				21,100			
8502522	11	80	30	12		25,400			
8502524	12	80				25,400			

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P830.

#### 超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

# CrN2刃銅・アルミ合金・プラスチック用

### **CRN-EDN**





潤滑性、耐溶着性に優れたCrNコーティングが銅合金、アルミ 合金、プラスチック加工で威力を発揮します。

CrN coating with better lubrication works better on Copper Alloys, Aluminum Alloys, and Plastics.

●マークの説明はP1をご覧下さい。 See page 1 for explanation of icons.











(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長	刃長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1		3	6		
	1.5	60	5			
	2		8			
	2.5	70 80 90	10			
	3					
	3.5		12			
	4		14 17 20			
	4.5					
	5					
	5.5					
	6					
	6.5					
	7					
	7.5					
	8	110	24			
	8.5					
	9					
	9.5					
	10	125	28	10		
	11					
	12	140	34	12		

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P830.

WORK	炭素鋼 CARBON STEELS プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS 合金鋼 ALLOY STEELS 工具鋼 TOOL STEELS	PF				STEELS	CAST IRON ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON	COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	TITANIUM	プラスチック PLASTIC
Abbreviation	~40HRC	~45HRC	$\sim$ 55HRC	$\sim$ 60HRC	$\sim$ 65HRC	$\sim$ 35HRC	~350HB				
MG-STDN							$\bigcirc$				