

ハイス荒加工用シリーズ HSS Roughing Series

TiNコートラフィングエクストラロング

TiN Coated・Roughing・Extra Long

EX-TIN-REXL



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



形状寸法表
 HSS END MILLS
 HSS 荒加工用シリーズ

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)								
	8	110	60	8	4										
	10	120													
	10	140	80	10				4							
	12	145													
	12	165	100	12						4					
	14	150													
	14	170	80	16								4			
	15	110													
	15	170	100	16										4	
	16	110													
	16	170	100	20	4										
	18	115													
	18	180	100	20			4								
	20	125													
	20	145	80	20					4						
	20	165													
	20	180	106	25							5				
	20	200													
	22	165	100	25									5		
	25	170													
	25	190	120	25	5										
	25	210													
	25	235	150	28			5								
	28	170													
	28	190	120	32					6						
	28	220													
	30	185	100	32							6				
	30	205													
	30	210	125	25									6		
	30	235													
	30	285	200	32	6										

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	32	235	150	32	4		
	32	285	200				
	35	205	120				
	35	215	125				
	35	240	150				
	35	285	200				
	38	235	150				
	38	285	200				
	40	205	120				
	40	240	150				
	40	270	180				
	40	285	200				
	40	335	250				
	42	240	150				
	42	290	200				
	45	250	150				
	45	280	180				
	45	290	200				
	45	340	250				
	50	240	150				
	50	280	180				
	50	290	200				
	50	315	212				
	50	340	250				
	50	390	300				
	60	240	150				
	60	290	200				
	60	340	250				
	60	390	300				
	60	490	400				

シャンク径25mm以上は2面平切り欠け付きシャンクです。
 Shank Dia. ≥ 25mm : Shank with two flat face.

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.

切削油剤はP261をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P261.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.