

ハイス荒・中仕上げ用シリーズ HSS Roughing & Finishing Series

ラフアンドフィニッシュレギュラ

Roughing & Finishing\*Regular

RFE



ラフアンドフィニッシュエンドミルは、重切削と同時に仕上げ切削も考慮した独特の台形刃形を採用し、重切削に耐える軸直角ニックと刃先強度を持たせてあります。 This series is made for heavy milling operations, yet still provides a high quality surface finish. The tools employ unique trapezoidal cutting edges with a leadless nick on the cutting edge.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



Dc ≤18 0~+0.07  
18<Dc ≤30 0~+0.08  
30<Dc 0~+0.085



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	10	80	30	10	4	<input type="checkbox"/>		
80912	11	90	40	12		D	12,100	
	12							
	13	95	45	16	<input type="checkbox"/>			
80915	14				D	14,700		
	15							
	16	105	50	20	<input type="checkbox"/>			
80918	17				D	16,200		
	18							
80920	19	120	55	25	<input type="checkbox"/>			
	20				D	18,200		
	21							
80922	22	140	60	32	<input type="checkbox"/>			
	23				D	21,400		
	24							
80925	25	165	70	42	5	D	25,000	
	26							
	27							
80928	28	175	80	48	<input type="checkbox"/>		29,200	
80930	29				D	34,000		
80932	30							
80935	31	200	90	54	<input type="checkbox"/>		41,700	
	32				D	47,200		
	33							
	34	210	100	60	<input type="checkbox"/>			
80940	35				D	65,700		
	36							
80945	37	220	110	66	<input type="checkbox"/>			
	38				D	88,900		
	39							
80950	40	230	120	72	<input type="checkbox"/>			
	41				D	108,000		
	42							
	43	230	130	78	<input type="checkbox"/>			
	44				D			
	45							
	46	230	140	84	<input type="checkbox"/>			
	47				D			
	48							

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。 ◆: Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P261.

ハイス荒・中仕上げ用シリーズ HSS Roughing & Finishing Series

CPMラフアンドフィニッシュレギュラ

CPM\*Roughing & Finishing\*Regular

CPM-RFE



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	12	90	40	12	4	<input type="checkbox"/>	
	15	105	50	16		D	
	18						
	20	120	55	20	<input type="checkbox"/>		
	22				D	14,700	
	25						
	28	140	70	25	<input type="checkbox"/>		
	30				D	16,200	
	32						
	35	165	80	32	<input type="checkbox"/>		
	35				D	18,200	
	40						
	45	185	90	40	<input type="checkbox"/>		
	45				D	21,400	
	50						
	55	200	110	48	<input type="checkbox"/>		
	50				D	25,000	
	55						
	60	220	130	56	<input type="checkbox"/>		
	60				D	29,200	
	60						

シャンク径25mm以上は2面平切り欠け付きシャンクです。

Shank Dia. ≥25mm : Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P261.

形状寸法表  
SPECIFICATION CHART  
HSS END MILLS  
HSS END MILLS  
HSS Roughing & Finishing Series

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON					
RFE	~40HRC	~45HRC	~35HRC	~350HB					

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.