

ハイス荒・中仕上げ用シリーズ HSS Roughing & Finishing Series

タフニック ロング

Tuf-Nick*Long

TFL



●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



Dc ≤10 0~+0.03
10<Dc ≤50 0~+0.05



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
88906	5	68	24	6	4	D	5,810		
88907	6	80	30	10			6,020		
88908	7	88	38	10			6,020		
88909	8	88	38	10			6,570		
88910	9	95	45	10			6,570		
88911	10	102	45	10			7,910		
88912	11	110	53	12			7,910		
88913	12	110	53	12			9,970		
88914	13	113	63	16			9,970		
88915	14	113	63	16			12,100		
88916	15	123	63	16			13,400		
88917	16	123	63	16			15,300		
88918	17	123	63	16			15,300		
88919	18	141	75	20			17,200		
88920	19	141	75	20			17,200		
88922	21	141	75	20			5	D	22,300
88923	22	166	90	25					
88924	23	166	90	25					
88925	24	166	90	25					
88926	25	166	90	25					
88927	26	166	90	25					
88928	27	166	90	25					
88929	28	166	90	25					
88930	29	186	106	32					
88931	30	186	106	32					
88932	31	186	106	32					
88933	32	186	106	32					
88934	33	205	125	42					
88935	34	205	125	42					
88936	35	205	125	42					
88937	36	205	125	42					
88938	37	205	125	42					
88939	38	205	125	42					
88940	39	227	150	42					
88941	40	227	150	42					
88942	41	227	150	42					
88943	42	227	150	42					
88944	43	227	150	42					
88945	44	252	150	42					
88946	45	252	150	42					
88947	46	252	150	42					
88948	47	252	150	42					
88949	48	252	150	42					
88950	49	252	150	42					
88951	50	252	150	42					

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。 ◆ : Shank with two flat face.
この製品は生産中止しており、EX-REELへ切り替え生産させていただいております。
These products have been stopped producing and replaced by EX-REEL.
切削油剤はP261をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P261.

ハイス荒・中仕上げ用シリーズ HSS Roughing & Finishing Series

ラフアンドフィニッシュロング

Roughing & Finishing*Long

RFEL



ラフアンドフィニッシュエンドミルは、重切削と同時に仕上げ切削も考慮した独特の台形刃形を採用し、重切削に耐える軸直角ニックと刃先強度を持たせてあります。
This series is made for heavy milling operations, yet still provides a high quality surface finish. The tools employ unique trapezoidal cutting edges with a leadless nick on the cutting edge.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



Dc ≤30 0~+0.08
30<Dc ≤50 0~+0.085



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
83301	15	110	60	16	4	D	
83302	18	115	80	16			
83303	20	145	80	16			
83304	20	180	106	16			
83305	20	200	125	20	4	D	34,600
83306	20	200	125	20			40,900
83307	22	165	100	25	5	D	
83308	25	170	100				
83309	25	210	125	25	5	D	43,800
83310	25	235	150				
83311	30	185	100	32	6	D	51,400
83312	30	210	125				
83313	30	235	150	25	6	D	46,700
83314	30	235	150				
83315	35	205	120	32	6	D	59,900
83316	35	215	125				
83317	35	240	150	32	6	D	67,400
83318	35	240	150				
83319	40	285	200	32	6	D	82,300
83320	40	285	200				
83321	40	285	200	32	6	D	90,000
83322	40	285	200				
83323	40	285	200	32	6	D	123,000
83324	40	285	200				
83325	45	250	150	32	6	D	108,000
83326	45	280	180				
83327	45	280	180	32	6	D	148,000
83328	45	290	200				
83329	45	290	200	32	6	D	
83330	50	240	150				
83331	50	280	180	42	8	D	172,000
83332	50	280	180				
83333	50	290	200	42	8	D	195,000
83334	50	315	212				
83335	50	340	250	42	8	D	
83336	50	340	250				
83337	50	390	300	42	8	D	
83338	60	240	150				
83339	60	290	200	42	8	D	
83340	60	340	250				
83341	60	340	250	42	8	D	
83342	60	390	300				

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。 ◆ : Shank with two flat face.
切削油剤はP261をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P261.

形状寸法表 HSS END MILLS HSS Roughing & Finishing Series ハイス荒・中仕上げ用シリーズ

炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	铸铁 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ダクタイル铸铁 DUCTILE CAST IRON						
~40HRC		~45HRC	~35HRC	~350HB					
○			○	○	○	○			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.