



先端角の許容差は $90^\circ \pm 1^\circ$ となります。
Tolerance of the point angle is $90^\circ \pm 1^\circ$



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 $D_c \times \alpha$	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size ^{注1)}	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	3 × 90°	11	75	3	1.1		
	4 × 90°	15	100	4	1.3	☐	
	6 × 90°	20	150	6	1.5		

注 1) この表は面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	外径×先端角 $D_c \times \alpha$	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	最小下穴 Min. Drill Hole Size ^{注1)}	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	8 × 90°	26	150	8	1.6		
	10 × 90°	30	200	10	2.1	☐	
	12 × 90°	36		12			

These minimum drill hole sizes are used for chamfering operations.

1. Cutting fluid : Please refer to P.612.