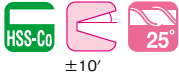


# 4刃 ショート

4 Flutes+Short

## TPMS

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角 Dc×φc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
85501	2 × 0.5°	54	10	6	2.17	D	6,460
	2 × 0.75°				2.26	□	
85511	2 × 1°	57	13		2.45	D	7,070
	2 × 1.25°				2.57	□	
85521	2 × 1.5°				2.68	D	7,070
	2 × 1.75°				2.79	□	
85531	2 × 2°	62	18		3.26	D	8,080
	2 × 2.25°				3.41	□	
85541	2 × 2.5°				3.57	D	8,080
	2 × 2.75°				3.73	□	
85551	2 × 3°			3.89	D	8,080	
	2 × 4°			4.52			
	2 × 5°	68	24	5.15			
	2 × 6°			7.05	□		
	2 × 7°			7.89			
	2 × 8°			8.75			
	2 × 10°	81	12	10.46			
85502	2.5 × 0.5°	54	10	6	2.67	D	6,460
	2.5 × 0.75°				2.76	□	
85512	2.5 × 1°	57	13		2.95	D	7,070
	2.5 × 1.25°				3.07	□	
85522	2.5 × 1.5°				3.18	D	7,070
	2.5 × 1.75°				3.29	□	
85532	2.5 × 2°	62	18		3.76	D	8,080
	2.5 × 2.25°				3.91	□	
85542	2.5 × 2.5°				4.07	D	8,080
	2.5 × 2.75°				4.23	□	
85552	2.5 × 3°			4.39		8,080	
85562	2.5 × 4°			5.02	D	8,080	
85572	2.5 × 5°	68	24	5.65		8,080	
	2.5 × 6°			7.55	□		
85582	2.5 × 7°			8.39	D	9,310	
	2.5 × 8°			9.25	□		
85592	2.5 × 10°	81	12	10.96	D	11,500	
85503	3 × 0.5°	54	10	6	3.17		6,460
	3 × 0.75°				3.26	□	
85513	3 × 1°	57	13		3.45	D	7,070
	3 × 1.25°				3.57	□	
85523	3 × 1.5°				3.68	D	7,070
	3 × 1.75°				3.79	□	
85533	3 × 2°	62	18		4.26	D	8,080
	3 × 2.25°				4.41	□	
85543	3 × 2.5°				4.57	D	8,080
	3 × 2.75°				4.73	□	
85553	3 × 3°			4.89		8,080	
85563	3 × 4°			5.52	D	8,080	
85573	3 × 5°	74	24	6.15		8,080	
	3 × 6°			8.05	□		

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角 Dc×φc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
85583	3 × 7°	74	24	10	8.89	D	9,310
	3 × 8°				9.75	□	
85593	3 × 10°	81	25	16	11.46	D	11,500
	3 × 15°				16.4	□	
	3 × 20°				21.2		
85504	4 × 0.5°	56	12	6	4.21	D	6,460
	4 × 0.75°				4.31	□	
85514	4 × 1°	60	16		4.56	D	7,070
	4 × 1.25°				4.7	□	
85524	4 × 1.5°				4.84	D	7,070
	4 × 1.75°				4.98	□	
85534	4 × 2°	65	21		5.47	D	8,080
	4 × 2.25°				5.65	□	
85544	4 × 2.5°				5.83	D	8,080
	4 × 2.75°				6.02	□	
85554	4 × 3°			6.2		8,650	
85564	4 × 4°			6.94	D	8,650	
85574	4 × 5°	78	28	7.67		8,650	
	4 × 6°			9.89	□		
85584	4 × 7°			10.88	D	11,500	
	4 × 8°			11.87	□		
85594	4 × 10°	85	30	13.87	D	14,100	
	4 × 15°			20.08	□		
	4 × 20°			25.84			
85505	5 × 0.5°	58	14	6	5.24	D	6,460
	5 × 0.75°				5.37	□	
85515	5 × 1°	63	19		5.66	D	7,070
	5 × 1.25°				5.83	□	
85525	5 × 1.5°				6	D	7,070
	5 × 1.75°				6.16	□	
85535	5 × 2°	69	25		6.75	D	8,080
	5 × 2.25°				6.96	□	
85545	5 × 2.5°				7.18	D	8,080
	5 × 2.75°				7.4	□	
85555	5 × 3°			7.62		8,650	
85565	5 × 4°			8.5	D	9,310	
85575	5 × 5°	75	10	9.37		9,310	
	5 × 6°			12.15	□		
85585	5 × 7°			13.35	D	14,000	
	5 × 8°			14.56	□		
85595	5 × 10°	91	34	16.99	D	20,200	
	5 × 15°			20	23.76	□	
	5 × 20°			25	30.48		
85506	6 × 0.5°	58	14	8	6.24	D	6,950
	6 × 0.75°				6.37	□	
85516	6 × 1°	63	19		6.66	D	7,070
	6 × 1.25°				6.83	□	

外径6mm以上はセンタ穴付きです。 Mill Dia. ≥ φ6 : with center hole.

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。 ◆ : Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P261.

形状寸法表  
HSS END MILLS  
ハイステンミル  
HSS Taper Series  
ハイステーパシリーズ

次ページへ

炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON					
~40HRC		~45HRC	~35HRC	~350HB					
○			○	○	○	○			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

# ハイステーパーシリーズ HSS Taper Series

## 4刃 ショート

4 Flutes\*Short

### TPMS



前ページより

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角 Dc×θc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
85526	6×1.5°	63	19	8	7	D	7,070
	6×1.75°				7.16	□	
85536	6×2°	69	25	10	7.75	D	8,080
	6×2.25°					7.96	□
85546	6×2.5°	75	34	12	8.18	D	9,310
	6×2.75°						8.4
85556	6×3°	82	50	16	8.62		9,310
	6×3°						8.62
85566	6×4°	91	60	20	9.5	D	9,310
	6×5°						10.37
85576	6×6°	94	70	25	10.37		11,300
	6×6°						10.37
85586	6×7°	94	80	30	13.15	□	
	6×7°						13.15
	6×8°	94	90	35	14.35	D	15,700
	6×8°						14.35
85596	6×10°	100	100	40	15.56	□	
	6×10°	100	100	40	17.99	D	20,200
	6×15°	130	130	50	32.79		
	6×20°	120	120	40	35.12		
	6×30°	100	100	20	29.09		
	8×0.5°	67	17	10	8.3	□	
	8×1°				8.77		
	8×1.25°	72	22	12	8.96		
	8×1.5°						9.15
	8×1.75°			9.34	□		
85537	8×2°	87	30	16	10.1	D	9,840
	8×2.25°						10.36
85547	8×2.5°	87	40	20	10.62	D	11,500
	8×2.75°						10.88
85557	8×3°	95	50	25	11.14		11,500
	8×3°						11.14
85567	8×4°	95	60	30	12.2	D	14,100
	8×4°						12.2
85577	8×5°	95	70	35	13.25		14,800
	8×5°						13.25
	8×8°	130	130	50	17.84		
	8×15°	130	130	50	34.79		
	8×20°	120	120	40	37.12	□	
	8×20°	145	145	53	46.58		
	8×30°	105	105	25	36.87		

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



±10'

(単位:mm) (Unit:mm)

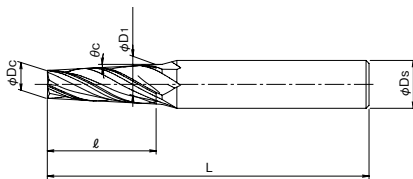
ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角 Dc×θc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	10×0.5°	74	17	12	10.3		
	10×1°				10.77	□	
	10×1.25°	79	22	16	10.96		
85528	10×1.5°						11.15
	10×1.75°			11.34	□		
85538	10×2°	87	30	20	12.1	D	11,500
	10×2.25°						12.36
85548	10×2.5°	90	35	25	12.62	D	14,100
	10×2.75°						12.88
85558	10×3°	90	40	30	13.14		14,100
	10×3°						13.14
85568	10×4°	101	45	35	14.2	D	15,700
	10×4°						14.2
85578	10×5°	101	50	40	15.25		16,900
	10×5°						15.25
	10×8°	130	130	50	19.84		
	10×15°	130	130	50	36.79		
	10×20°	120	120	40	39.12		
	10×20°	145	145	53	48.58		
	10×30°	127	127	35	50.41		
	12×2.5°	87	30	16	14.62		
	12×15°	130	50	32	38.79		
	12×20°	120	40	32	41.12		
	12×20°	155	63	42	57.86		
	12×25°	152	60	42	67.96		
	12×30°	127	35	42	52.41	□	
	16×15°	130	50	32	42.79		
	16×20°	120	40	32	45.12		
	16×20°	155	63	42	61.86		
	16×25°	152	60	42	71.96		
	16×30°	142	50	42	73.74		
	20×15°	130	50	32	46.79		
	20×20°	120	40	32	49.12		
	20×20°	167	75	42	74.6		
	20×25°	152	60	42	75.96		
	20×30°	142	50	42	77.74		

外径6mm以上はセンター穴付きです。 Mill Dia. ≥ φ6 : with center hole.

外径16mm以上は6枚刃です。 Mill Dia. ≥ φ6 : 6Flutes.

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。 ◆ : Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P261.



#### 勾配角早見表

Conversion Table

0.25°	→	15'
0.75°	→	45'

炭素鋼 CARBON STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS		ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON					
~40HRC		~45HRC	~35HRC	~350HB					
○			○	○	○	○			

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.