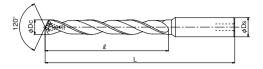
オイルホール付き粉末ハイス+Vコーティングで超硬ドリルを上回る 高速加工も可能です。

Similar to the VP-GDR, but includes an internal coolant supply system. This drill's high-speed processing capability exceeds that of carbide drills.

VP-GOLD DRILLS







※ φ12以下はプレインシャンクとなります。 ※Drill dia. ≦ 12: with plain straight shank ※φ12超えはフラット付ストレートシャンクとなります。

% Drill dia. > 12 : straight and flat shank



外径

9.75

9.8 9.85

9.9 9.95

10.05

10



溝長



全長

137



シャンク径

Ds

10



標準価格

19,300

単位:mm Unit:mm

在庫

Stock

С

- (マークの説明はP2をご覧く	ださい。See	e nage 2 for	explanation	of icons

●マークの説明	引はP.2をご覧	ください	۱. See	page 2 t	for expl	anation of	icons.
ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.
8593560	6	57	101	6		18,100	
8593565	6.5	63	107			18,200	
8593568	6.8			7	С	18,200	
8593570	7	69	113			18,200	
8593575	7.5			8		18,500	
8593580	8		119			18,500	8593600
	8.05						
	8.1						
	8.15						
	8.2						
	8.25	75	125				
	8.3						8593603
	8.35						
	8.4						
	8.45						
8593585	8.5			9	C	18,800	8593605
	8.55		131				
8593586	8.6				С	19,000	
	8.65						
	8.7						
	8.75						
	8.8				Ш		
	8.85						
	8.9						
	8.95						
8593590	9	81			С	19,000	8593610
	9.05						
	9.1						
	9.15						
	9.2						
	9.25						
	9.3						
	9.35			10			
	9.4						
	9.45						
8593595	9.5				С	19,200	8593615
	9.55	87					
	9.6		137				
	9.65		,				
	9.7						
□_供与企理内:	 -						Charlend b

	10.1					
	10.15	87				
	10.2	0/				
	10.25					
8593603	10.3		144		С	19,700
	10.35		144			
	10.4					
	10.45					
8593605	10.5			11	С	19,700
	10.55					
	10.6					
	10.65					
	10.7					
	10.75					
	10.8					
	10.85					
	10.9					
	10.95					
8593610	11				С	20,100
	11.05					
	11.1					
	11.15	94	151			
	11.2	57	101			
	11.25					
	11.3					
	11.35			12		
	11.4			12		
	11.45					
8593615	11.5				С	20,400
	11.55					
	11.6					

□=特定代理店在庫品

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。

= Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

1. Cutting fluid: Please refer to P.612.

11.65

	_ow Carbon	Medium Carbon	High Carbon	Alloy	調質	红銅 d Steels		玩入 劃 Quenched and		ステンレス 鋼 Stainless	上只 到 Tool	Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile	Copper	アルミ 展伸材 Aluminum	アルミ 合金鋳物	チタン 合金 Titanium	インコネル®	マグネ シウム 合金 Magnesium	金属基 複合材料 (MMC) Metal Matrix
	Steels	Steels	Steels	Steels			Ter			Steels	Steels		Cast Iron	Alloys		Alloy Casting	Alloys		Alloy	Composites
	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 62 HRC	62 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			AZ91D	
	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
*	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0		0	

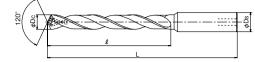
※穴深さ:>5D

Drilling depth: >5D

次ペ





















※ φ12以下はプレインシャンクとなります。 ※Drill dia. ≦ 12: with plain straight shank ※φ12超えはフラット付ストレートシャンクとなります。 % Drill dia. > 12 : straight and flat shank

●マークの説明	はP.2をご覧	iください	،۱。See	page 2 f	or expl	anation of i	cons.					単位:mr	m Unit:mm
ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
EDP NO.	11.75			DS	SLUCK	(Tell)	EDP NO.	16.3	E	L	DS	SLUCK	(Tell)
	11.8	94	151					16.4					
	11.85			1			8593665	16.5				С	38,200
	11.9		1.50	12				16.6					00,200
	11.95	1	158					16.7	115	181			
8593620	12				С	20,800		16.8	1				
	12.1							16.9					
	12.2						8593670	17				С	38,200
	12.3							17.1					
050005	12.4	101				01.700		17.2					
8593625	12.5				С	21,700		17.3					
	12.6 12.7		161				8593675	17.4 17.5					38,200
	12.7						8593676	17.6	118	184		С	38,200
	12.9	1					0030070	17.7	1				30,200
8593630	13				С	25,700		17.8	i				
555555	13.1					20,700		17.9					
	13.2						8593680	18				С	38,200
	13.3			1				18.1			00		,,
	13.4	Ī						18.2	Ī		20		
8593635	13.5				С	29,500		18.3				Ш	
	13.6	106	166					18.4		188			
	13.7	100					8593685	18.5	122			С	42,200
	13.8							18.6	! '				
0500040	13.9					00.500		18.7					
8593640 8593641	14 14.1			16	С	29,500 32,900		18.8 18.9	-				
8593641	14.1					32,900	8593690	19.9				С	43.900
	14.3	-					0090090	19.1					40,000
	14.4	i						19.2	i			_	
8593645	14.5				С	32,900		19.3					
5555	14.6	109	169			02,000		19.4	i				
	14.7	1					8593695	19.5	105	191			45,500
	14.8						8593696	19.6	125	191		С	45,500
	14.9							19.7					
8593650	15				С	34,300		19.8					
	15.1						0=00=6	19.9					45.50
	15.2						8593700	20					45,500
	15.3				_		8593705	20.5	100	204			49,300
8593655	15.4 15.5					37,000	8593710 8593711	21 21.1	128	204			49,300
8593656	15.6	112	172		С	37,000	8593711	21.1					52,400
0093030	15.7					37,000	8593720	22	132	208		С	52,400
	15.7						8593725	22.5			25		59,900
	15.9						8593730	23	136	212			59,900
8593660	16				С	37,000	8593735	23.5					63,900
	16.1	115	101	20			8593740	24		016			63,900
	16.2	115	181	20			8593745	24.5	140	216			63,900



VP-GOLD DRILLS VP-J'-

VP-HO-GDR

С

32

		oon Medium Carbon High Carbon Alloy Hardened Steels Quenched and		ステンレス 鋼 Stainless Steels	工具鋼 Tool Steels	鋳鉄 Cast Iron	ダクタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloys	Aluminum	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloys	インコネル® Inconel®	マグネ シウム 合金 Magnesium Alloy	金属基 複合材料 (MMC) Metal Matrix Composites						
	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 62 HRC	62 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			AZ91D	
	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
*	0	0	0	0	0					0	0	0	0	0	0	0	0		0	

※穴深さ:>5D

Drilling depth: >5D



単位:mm Unit:mm ツールNo. 外径 シャンク径 在庫 標準価格 溝長 全長 Ds Stock 8593780 8593790 28 150 230 73,800 73,800 78,200 78,200 90,500 90,500 29

235

240

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8593750	25	140	216	25		63,900
8593755	25.5	.5				66,800
8593760	26	145	225	32	С	66,800
8593765	26.5			32		73,800
8593770	27	150	230			73.800

160 8593820 245 165 = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

155

1. Cutting fluid: Please refer to P.612.

30

32

8593800

8593810

□=特定代理店在庫品

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。