

超硬ドリル CARBIDE DRILLS

油穴付き超硬 WDOドリル10Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (10D TYPE)

WDO-10D NEW SIZES

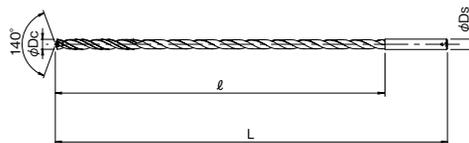
特殊仕様の効果で低スラストと安定したトルク、断続切削時の安定性を実現。WDIコーティングの効果も加わって、10Dまでの高速・長寿命加工が可能になりました。
A special design gave low thrust and stable torque against interrupted cutting! With WDI coating, it made possible to drill up to 10D deep with high speed and long tool life.



X形シンニング
X thinning
(Dc < 4)



R形シンニング
R thinning
(Dc ≥ 4)



●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	2.8							5.3	70					
	2.9	40	90	3	<input type="checkbox"/>			5.4	78	128	6	<input type="checkbox"/>		
8636300	3	45	100	4	B	17,100	8636550	5.5				<input type="checkbox"/>		
	3.1											5.6	B	19,700
	3.2	50	100	4	<input type="checkbox"/>			5.7	87	140	7	<input type="checkbox"/>		
	3.3											5.8		
	3.4											5.9		
8636350	3.5	55	100	4	B	17,100	8636600	6	90	140	7	B	20,600	
	3.6											6.1	<input type="checkbox"/>	
	3.7											6.2	8636620	6.2
	3.8	60	115	5	<input type="checkbox"/>			6.3	100	155	8	<input type="checkbox"/>		
	3.9											6.4		
8636400	4							B				17,500	8636650	6.5
	4.1	65	115	5	<input type="checkbox"/>			6.6	100	155	8	<input type="checkbox"/>		
	4.2											6.7		
	4.3											6.8		
8636450	4.4	70	128	6	B	18,100	8636700	7	105	155	8	B	22,000	
	4.5											7.1		
	4.6											7.2		
	4.7				<input type="checkbox"/>			7.3	100	155	8	<input type="checkbox"/>		
	4.8					7.4								
8636500	5				B	18,200	8636750	7.5				B	23,100	
	5.1				<input type="checkbox"/>			7.6				<input type="checkbox"/>		
	5.2				<input type="checkbox"/>			7.7				<input type="checkbox"/>		

※印は、2013年1月発売予定です。
※ Available from Jan. 2013.



油穴付き超硬 WDOドリル10Dタイプ

CARBIDE WDO DRILL WITH INTERNAL COOLANT SUPPLY (10D TYPE)

NEW SIZES WDO-10D

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼		焼入鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル*	マグネシウム合金	金属基複合材料 (MMC)
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels		Quenched and Tempered Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloys	Inconel*	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	0.25~0.45%	0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			AZ91D	
○	○	○	○	○					○*		○	○							

*オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。
*We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.



前ページより

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	7.8					
	7.9	105	155	8	□	
8636800	8				B	24,100
	8.1					
	8.2				□	
※ 8636830	8.3	110			B	25,600
	8.4				□	
※ 8636850	8.5		165	9	B	25,600
	8.6					
	8.7					
	8.8	115			□	
	8.9					
8636900	9				B	26,800
	9.1					
	9.2				□	
	9.3	125				
※ 8636950	9.4		190	10	B	28,300
	9.5					
	9.6					
	9.7	130			□	
	9.8					
	9.9	130	190	10	□	

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8637000	10	130	190	10	B	28,900
	10.1					
	10.2					
	10.3	140				
	10.4					
	10.5		205	11	□	
	10.6					
	10.7					
	10.8	145				
	10.9					
※ 8637100	11				B	32,000
	11.1					
	11.2					
	11.3	155				
	11.4		215	12	□	
	11.5					
	11.6					
	11.7					
	11.8					
※ 8637200	12				B	34,700

1. Cutting fluid : Please refer to P.612.

※印は、2013年1月発売予定です。
※ Available from Jan. 2013.

形状寸法表

DRILLS
超硬ドリル

CARBIDE DRILLS