

























クの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons

Jnit:mm

ツールNo. EDP NO.	<mark>直径</mark> Dc	溝長	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
	3	85	135	3					
	3.1	95	95						
	3.2								
	3.3								
	3.4								
	3.5	105	165	4					
	3.6	115	103	100					
	3.7								
	3.8								
	3.9								
	4								
	4.1	120							
	4.2			135					
	4.3				105				
	4.4 4.5					105			
	4.6				190	5			
	4.7								
	4.8								
	4.9	140							
	5	140							
	5.1								
	5.2	150	220	6					
	J.L								

ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	5.3	150					
	5.4						
	5.5						
	5.6		220	6			
	5.7	170	LLO				
	5.8						
	5.9						
	6						
	6.1	190					
	6.2			7			
	6.3						
	6.4 6.5						
	6.6		250				
	6.7						
	6.8						
	6.9	200					
	7						
	7.1						
	7.2						
	7.3	210	275	8			
	7.4						
	7.5						



WD0-25D

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質	質鋼		焼入鋼		ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン 合金	インコネル®	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardene	ed Steels		uenched ar mpered Ste		Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloys	Inconel*	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45% ~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 62 HRC	62 ~ 70 HRC	sus	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC			AZ91D	
0	0	0	0	0					_*		0	0							

^{*}オーステナイト系ステンレスについては推奨できません。



ツールNo.

溝長

225

240

255

270

280

全長

275

305

340

10

直径

7.6 7.7 7.8 7.9

8 8.1 8.2 8.3

8.4 8.5

8.6 8.7 8.8

8.9 9 9.1 9.2 9.3

9.4

9.5 9.6 9.7

9.8

シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツール EDP
8			
9			

					単位:mn	n Unit:mm
ツールNo. EDP NO.	直径 Dc	溝長	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	9.9	280	340	10		
	10	200	0-0	10		
	10.1					
	10.2					
	10.3					
	10.4	310	370			
	10.5			11		
	10.6					
	10.7					
	10.8					
	10.9					
	11					
	11.1					
	11.2					
	11.3					
	11.4				İ	
	11.5	340	400	12		
	11.6	340	400	12		
	11.7					
	11.8					
	11.9					
	12					

^{*}We don't recommend it for Austenitic Stainless Steel drilling.

^{1.} 切削油剤はP.612をご参照下さい。

^{1.} Cutting fluid: Please refer to P.612.