



●メートルねじ用 Metric

単位 (Unit): mm

アイテム No. Item No.	呼び Nominal size	食付 ℓ_c	精度 Limit	形状 Type	形状寸法 (mm)			Dimensions			油溝数 Oil groove	ZC溝数 ZC Groove	摘要 Remark	
					L	ℓ	D_s	ℓ_n	D_n	K				ℓ_k
18046	M 3 × 0.5	1.5P	5	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	0	-
□	M 3 × 0.5	1.5P	6	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	0	-
□	M 3 × 0.5	1.5P	7	2	100	10	4	18	2.4	3.2	6	4	0	-
18047	M 4 × 0.7	1.5P	6	2	100	10	5	20	3.15	4	7	4	0	-
□	M 4 × 0.7	1.5P	7	2	100	10	5	20	3.15	4	7	4	0	-
□	M 4 × 0.7	1.5P	8	2	100	10	5	20	3.15	4	7	4	0	-
18048	M 5 × 0.8	1.5P	6	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	0	-
□	M 5 × 0.8	1.5P	7	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	0	-
□	M 5 × 0.8	1.5P	8	2	100	10	5.5	25	4	4.5	7	4	0	-
18049	M 6 × 1	1.5P	7	3	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	0	-
□	M 6 × 1	1.5P	8	3	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	0	-
□	M 6 × 1	1.5P	9	3	100	10	6	30	4.6	4.5	7	4	0	-
18050	M 8 × 1.25	1.5P	7	4	100	18	6.2	40	6	5	8	6	0	-
□	M 8 × 1.25	1.5P	8	4	100	18	6.2	40	6	5	8	6	0	-
□	M 8 × 1.25	1.5P	9	4	100	18	6.2	40	6	5	8	6	0	-
18051	M 10 × 1.5	1.5P	7	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 10 × 1.5	1.5P	8	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 10 × 1.5	1.5P	9	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
18052	M 10 × 1.25	1.5P	7	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 10 × 1.25	1.5P	8	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 10 × 1.25	1.5P	9	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
18053	M 10 × 1	1.5P	7	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 10 × 1	1.5P	8	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 10 × 1	1.5P	9	4	100	19	7	39	6.8	5.5	8	6	0	-
□	M 12 × 1.75	1.5P	8	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
18054	M 12 × 1.75	1.5P	10	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1.75	1.5P	12	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1.5	1.5P	8	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
18055	M 12 × 1.5	1.5P	10	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1.5	1.5P	12	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1.25	1.5P	8	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1.25	1.5P	10	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
18056	M 12 × 1.25	1.5P	12	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1	1.5P	7	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
18057	M 12 × 1	1.5P	9	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-
□	M 12 × 1	1.5P	11	4	100	19	8.5	43	8.3	6.5	9	6	0	-

- ・精度欄の は2級めねじ相当適応の推奨精度です。
- ・ The recommended tap limit in corresponds to JIS Class 2 internal thread standard.
- ・ □は専門店在庫です。当社までお問い合わせください。