

# 2TB



# 2TB-L ロング刃



2 刃数  
30° ねじれ角

鋼・鋳鉄のテーパ加工用

2 刃数  
30° ねじれ角

鋼・鋳鉄のテーパ加工用  
ロングタイプ

形番	在庫 超硬	勾配角 θ	寸法 (mm)				刃数
			小端R	刃長	全長	シャンク径	
2TB3.0X7.0°	◇	7°	3.0	34	90	12.0	2
2TB1.0X10.0°	◇	10°	1.0	24	80	12.0	2
2TB1.25X10.0°	◇		1.25				
2TB1.5X10.0°	◇		1.5				
2TB2.0X10.0°	◇		2.0				
2TB2.0X10.0°	◇		2.0				

## 公差 (2TB)

シャンク径公差	h6
---------	----



標準材種: 超合金EM

形番	在庫 超硬	勾配角 θ	寸法 (mm)				刃数
			小端R	刃長	全長	シャンク径	
2TB-L0.25X0.5°	◇	30°	0.25	5	55	3.0	2
2TB-L0.3X0.5°	◇		0.3	6			
2TB-L0.35X0.5°	◇		0.35	7			
2TB-L0.4X0.5°	◇		0.4	8			
2TB-L0.5X0.5°	◇		0.5	10	60	6.0	
2TB-L0.6X0.5°	◇		0.6				
2TB-L0.75X0.5°	◇		0.75	20	70		
2TB-L1.0X0.5°	◇		1.0				
2TB-L1.25X0.5°	◇		1.25				
2TB-L1.5X0.5°	◇		1.5	24	80		
2TB-L2.0X0.5°	◇		2.0				
2TB-L2.5X0.5°	◇		2.5	34	91	12.0	
2TB-L3.0X0.5°	◇		3.0				
2TB-L4.0X0.5°	◇		4.0	40	106	20.0	
2TB-L5.0X0.5°	◇		5.0				
2TB-L6.0X0.5°	◇		6.0	26	75	8.0	
2TB-L8.0X0.5°	◇		8.0				
2TB-L10.0X0.5°	◇		10.0	38	95	12.0	
2TB-L0.25X1.0°	◇		0.25				
2TB-L0.3X1.0°	◇		0.3	45	102	16.0	
2TB-L0.35X1.0°	◇	0.35					
2TB-L0.4X1.0°	◇	0.4	53	119	20.0		
2TB-L0.5X1.0°	◇	0.5					
2TB-L0.6X1.0°	◇	0.6	22	70	6.0		
2TB-L0.75X1.0°	◇	0.75					
2TB-L1.0X1.0°	◇	1.0	32	85	8.0		
2TB-L1.25X1.0°	◇	1.25					
2TB-L1.5X1.0°	◇	1.5	38	95	10.0		
2TB-L2.0X1.0°	◇	2.0					
2TB-L2.5X1.0°	◇	2.5	45	106	16.0		
2TB-L3.0X1.0°	◇	3.0					
2TB-L4.0X1.0°	◇	4.0	53	119	20.0		
2TB-L5.0X1.0°	◇	5.0					
2TB-L6.0X1.0°	◇	6.0	22	70	6.0		
2TB-L8.0X1.0°	◇	8.0					
2TB-L10.0X1.0°	◇	10.0	32	80	8.0		
2TB-L0.25X1.5°	◇	0.25					
2TB-L0.3X1.5°	◇	0.3	45	102	16.0		
2TB-L0.35X1.5°	◇	0.35					
2TB-L0.4X1.5°	◇	0.4	53	119	20.0		
2TB-L0.5X1.5°	◇	0.5					
2TB-L0.6X1.5°	◇	0.6	22	70	6.0		
2TB-L0.75X1.5°	◇	0.75					
2TB-L1.0X1.5°	◇	1.0	32	80	8.0		
2TB-L1.25X1.5°	◇	1.25					
2TB-L1.5X1.5°	◇	1.5	38	95	10.0		
2TB-L2.0X1.5°	◇	2.0					
2TB-L2.5X1.5°	◇	2.5	45	106	16.0		
2TB-L3.0X1.5°	◇	3.0					
2TB-L4.0X1.5°	◇	4.0	53	119	20.0		
2TB-L5.0X1.5°	◇	5.0					
2TB-L6.0X1.5°	◇	6.0	22	70	6.0		
2TB-L8.0X1.5°	◇	8.0					
2TB-L10.0X1.5°	◇	10.0	32	80	8.0		
2TB-L0.25X1.5°	◇	0.25					
2TB-L0.3X1.5°	◇	0.3	45	106	16.0		
2TB-L0.35X1.5°	◇	0.35					
2TB-L0.4X1.5°	◇	0.4	53	119	20.0		
2TB-L0.5X1.5°	◇	0.5					
2TB-L0.6X1.5°	◇	0.6	22	70	6.0		
2TB-L0.75X1.5°	◇	0.75					
2TB-L1.0X1.5°	◇	1.0	32	80	8.0		
2TB-L1.25X1.5°	◇	1.25					
2TB-L1.5X1.5°	◇	1.5	38	95	10.0		
2TB-L2.0X1.5°	◇	2.0					
2TB-L2.5X1.5°	◇	2.5	45	106	16.0		
2TB-L3.0X1.5°	◇	3.0					
2TB-L4.0X1.5°	◇	4.0	53	119	20.0		
2TB-L5.0X1.5°	◇	5.0					
2TB-L6.0X1.5°	◇	6.0	22	70	6.0		
2TB-L8.0X1.5°	◇	8.0					
2TB-L10.0X1.5°	◇	10.0	32	80	8.0		

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

10

エンドミル

# 2TB-L ロング刃



2 刃数  
30° ねじれ角

鋼・鋳鉄のテーパ加工用  
ロングタイプ

形番	在庫 超硬	勾配角 θ	寸法 (mm)				刃数				
			小端R	刃長	全長	シャンク径					
2TB-L10.0X1.5°	◇	1°30'	10.0	53	119	20.0	2				
2TB-L0.25X2.0°	◇	2°	0.25	5	55	3.0	2				
2TB-L0.3X2.0°	◇		0.3	6							
2TB-L0.35X2.0°	◇		0.35	7							
2TB-L0.4X2.0°	◇		0.4	8							
2TB-L0.5X2.0°	◇		0.5	10				60	6.0		
2TB-L0.6X2.0°	◇		0.6								
2TB-L0.75X2.0°	◇		0.75								
2TB-L1.0X2.0°	◇		1.0								
2TB-L1.25X2.0°	◇		1.25		30	75	8.0				
2TB-L1.5X2.0°	◇		1.5								
2TB-L2.0X2.0°	◇		2.0	36				80	10.0		
2TB-L2.5X2.0°	◇		2.5								
2TB-L3.0X2.0°	◇		3.0							42	95
2TB-L4.0X2.0°	◇		4.0								
2TB-L5.0X2.0°	◇		5.0		50	107	16.0				
2TB-L6.0X2.0°	◇	6.0									
2TB-L8.0X2.0°	◇	8.0	60	126				20.0			
2TB-L0.25X2.5°	◇	0.25							10	60	3.0
2TB-L0.3X2.5°	◇	0.3									
2TB-L0.35X2.5°	◇	0.35									
2TB-L0.4X2.5°	◇	0.4			15	65	6.0				
2TB-L0.5X2.5°	◇	0.5									
2TB-L0.6X2.5°	◇	0.6									
2TB-L0.75X2.5°	◇	0.75									
2TB-L1.0X2.5°	◇	1.0	30	75				8.0			
2TB-L1.25X2.5°	◇	1.25									
2TB-L1.5X2.5°	◇	1.5									
2TB-L2.0X2.5°	◇	2.0			42	95	10.0				
2TB-L2.5X2.5°	◇	2.5									
2TB-L3.0X2.5°	◇	3.0	50	107				12.0			
2TB-L4.0X2.5°	◇	4.0									
2TB-L5.0X2.5°	◇	5.0							60	126	16.0
2TB-L6.0X2.5°	◇	6.0									
2TB-L8.0X2.5°	◇	8.0			60	126	20.0				
2TB-L0.25X3.0°	◇	0.25	10	60				3.0			
2TB-L0.3X3.0°	◇	0.3									
2TB-L0.35X3.0°	◇	0.35									
2TB-L0.4X3.0°	◇	0.4							15	65	6.0
2TB-L0.5X3.0°	◇	0.5									
2TB-L0.6X3.0°	◇	0.6									
2TB-L0.75X3.0°	◇	0.75									
2TB-L1.0X3.0°	◇	1.0	30	75	8.0						
2TB-L1.25X3.0°	◇	1.25									
2TB-L1.5X3.0°	◇	1.5									
2TB-L2.0X3.0°	◇	2.0				36	80	10.0			
2TB-L2.5X3.0°	◇	2.5									
2TB-L3.0X3.0°	◇	3.0	42	95	12.0						
2TB-L4.0X3.0°	◇	4.0									
2TB-L5.0X3.0°	◇	5.0							50	107	16.0
2TB-L6.0X3.0°	◇	6.0									
2TB-L8.0X3.0°	◇	8.0				60	126	20.0			
2TB-L0.5X4.0°	◇	0.5	15	65	6.0						
2TB-L0.6X4.0°	◇	0.6									
2TB-L0.75X4.0°	◇	0.75									
2TB-L1.0X4.0°	◇	1.0							30	75	8.0
2TB-L1.25X4.0°	◇	1.25									
2TB-L1.5X4.0°	◇	1.5									
2TB-L2.0X4.0°	◇	2.0	36	86	10.0						
2TB-L2.5X4.0°	◇	2.5									
2TB-L3.0X4.0°	◇	3.0				42	100	12.0			
2TB-L4.0X4.0°	◇	4.0									
2TB-L5.0X4.0°	◇	5.0							50	107	16.0
2TB-L5.0X4.0°	◇	5.0									

形番	在庫 超硬	勾配角 θ	寸法 (mm)				刃数						
			小端R	刃長	全長	シャンク径							
2TB-L6.0X4.0°	◇	4°	6.0	60	126	20.0	2						
2TB-L0.5X5.0°	◇	5°	0.5	15	65	6.0	2						
2TB-L0.6X5.0°	◇		0.6										
2TB-L0.75X5.0°	◇		0.75										
2TB-L1.0X5.0°	◇		1.0					30	75	8.0			
2TB-L1.25X5.0°	◇		1.25										
2TB-L1.5X5.0°	◇		1.5	36	93	10.0							
2TB-L2.0X5.0°	◇		2.0										
2TB-L2.5X5.0°	◇		2.5								42	100	12.0
2TB-L3.0X5.0°	◇		3.0										
2TB-L4.0X5.0°	◇		4.0					50	110	16.0			
2TB-L5.0X5.0°	◇		5.0										
2TB-L6.0X5.0°	◇		6.0	60	126	20.0							
2TB-L1.0X7.0°	◇		1.0								40	97	12.0
2TB-L1.25X7.0°	◇		1.25										
2TB-L1.5X7.0°	◇		1.5					48	108	16.0			
2TB-L2.0X7.0°	◇	2.0											
2TB-L2.5X7.0°	◇	2.5	56	116	20.0								
2TB-L3.0X7.0°	◇	3.0											
2TB-L1.0X10.0°	◇	1.0				40	100				16.0		
2TB-L1.25X10.0°	◇	1.25											
2TB-L1.5X10.0°	◇	1.5						48	114	20.0			
2TB-L2.0X10.0°	◇	2.0											

## ● 公差 (2TB-L)

シャンク径公差	h6
---------	----

## ■ 標準切削条件

● 2TS (-L), 2TB (-L)

側面切削 ap = 1.5D, ae = 0.2D

被削材	炭素鋼・合金鋼		炭素鋼・合金鋼		焼入れ鋼・プリハードン鋼	
	硬さ	30HRC	30 ~ 40HRC	≦ 40 ~ 45HRC	≦ 40 ~ 45HRC	
切削速度 (m/min)	25 ~ 45		10 ~ 30		10 ~ 20	
条件 刃径 (mm)	回転数 min <sup>-1</sup>	送り速度 mm/min	回転数 min <sup>-1</sup>	送り速度 mm/min	回転数 min <sup>-1</sup>	送り速度 mm/min
0.5	22,300	90	14,600	55	11,500	40
1	11,000		7,200		5,600	
1.5	7,400		4,900		3,800	
2	5,600		3,600		2,800	
2.5	4,450		2,900		2,300	
3	3,700	80	2,400	50	1,850	35
4	2,800		1,800		1,400	
5	2,200		1,450		1,100	
6	1,900		1,200		930	
8	1,400		900		700	
10	1,100	100	720	60	560	40

※工具突き出し長さは必要最小限にしてください。突き出しが長い場合には、びびりが発生しやすくなりますので、回転数と送りを下げてご使用ください。

※ロング刃 (-L) をご使用の場合には、上表に対し『ap = 2.5D以下、ae = 100%以下、n = 50%以下、Vf = 50%以下』の条件でご使用ください。

※切り込み量、機械剛性等、ご使用の状況に応じて回転数と送り速度を調整してください。

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

10

エンドミル