

Series for automatic lathes

自動旋盤用シリーズ

自動盤や複合機に最適な刃長、全長が短い
切削工具のご紹介

様々な加工に対応ができるよう、スクエア、Vカット形エンドミル、フラットドリルといった豊富なバリエーションを取り揃えております。

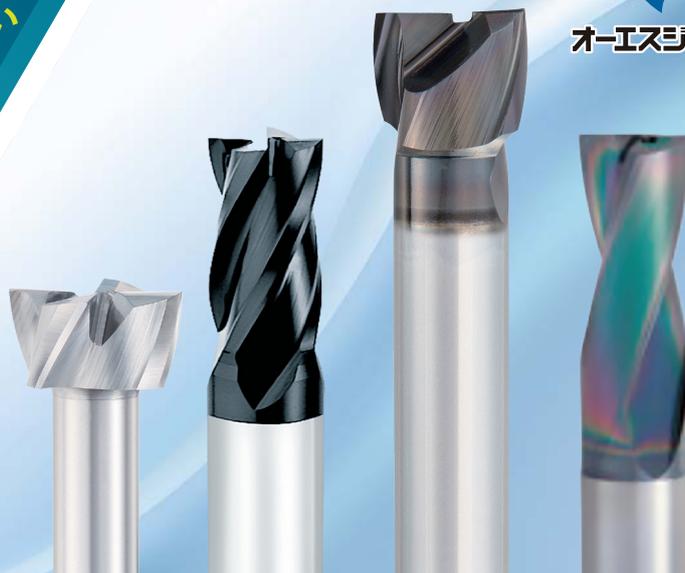


切削仕事人

Cutting tool information 020



オーエスジー株式会社



WH-NC-EDSS

HSS-Co WXL コート 2 刃 スタブ形 (NC 旋盤用)



- WXL コーティングを施したハイス 2 刃スクエアエンドミル。

WH-NC-EMSS

HSS-Co WXL コート 4 刃 スタブ形 (NC 旋盤用)



- WXL コーティングを施したハイス 4 刃スクエアエンドミル。

FX-NC-EDSS

超硬 FX コート 2 刃スタブ形 (NC 旋盤用)



- FX コーティングを施しており幅広い被削材に対応。

FX-NC-EMSS

超硬 FX コート 4 刃スタブ形 (NC 旋盤用)



- FX コーティングを施しており幅広い被削材に対応。

WH-NC-VCM

HSS-Co WXL コート 2 刃 V カット形



- WXL コーティングを施したハイス 2 刃 V カットエンドミル。

NC-EMSS

超硬 4 刃 スタブ形 (NC 旋盤用)



- 超硬合金を母材にノンコートの 4 刃エンドミル。

ADF-NC

超硬フラットドリル (小型自動旋盤対応)



- EgiAs コーティングを施しており幅広い被削材に対応。

ADFO-NC

油穴付き超硬フラットドリル (小型自動旋盤対応)



- 内部給油によりステンレス鋼の安定加工が可能。

東京 : 033-472-6811
両毛 : 027-648-4575
仙台 : 022-284-1621



株式会社 東京山勝

www.t-yamakatsu.co.jp



WH-NC-EDSS

WXLコート2枚刃スタブ形 (NC旋盤用)



NC旋盤に適した2枚刃ハイスエンドミルです。

単位 : mm

TYコード	外径	全長	刃長	シャンク径	分類
Code	DC	LF	APMX	DCON	Classification
OS36742	3	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36743	4	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36744	5	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36745	6	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36746	7	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36747	8	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36748	10	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36749	12	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36750	14	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36751	16	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36752	18	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36753	20	60	6	10	<input type="checkbox"/>



WH-NC-EMSS

WXLコート4枚刃スタブ形 (NC旋盤用)



NC旋盤に適した4枚刃ハイスエンドミルです。

単位 : mm

TYコード	外径	全長	刃長	シャンク径	分類
Code	DC	LF	APMX	DCON	Classification
OS36754	3	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36755	4	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36756	5	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36757	6	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36758	7	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36759	8	60	6	6	<input type="checkbox"/>
OS36760	10	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36761	12	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36762	14	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36763	16	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36764	18	60	6	10	<input type="checkbox"/>
OS36765	20	60	6	10	<input type="checkbox"/>

FX-NC-EDSS

FXコート2枚刃 スタブ形 (NC旋盤用)



旋盤、自動盤、複合加工機で使い勝手の良い短全長、短刃長のエンドミルです。

単位: mm

TYコード Code	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	分類 Classification
OS22469	3	35	6	3	<input type="checkbox"/>
OS22470	4	35	6	4	<input type="checkbox"/>
OS22471	5	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS22472	6	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS22473	7	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS22474	8	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS22475	9	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS22476	10	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS22477	12	35	6	6	<input type="checkbox"/>

FX-NC-EMSS

FXコート4枚刃 スタブ形 (NC旋盤用)



旋盤、自動盤、複合加工機で使い勝手の良い短全長、短刃長のエンドミルです。

単位: mm

TYコード Code	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	分類 Classification
OS26955	3	35	6	3	<input type="checkbox"/>
OS21299	3	35	6	4	<input type="checkbox"/>
OS21300	4	35	6	4	<input type="checkbox"/>
OS21301	5	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21302	6	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21303	8	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21304	10	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21305	12	35	6	6	<input type="checkbox"/>

炭素鋼 ブリードイン鋼	合金鋼 工具鋼	ブリードイン鋼 焼き入れ鋼			ステンレス鋼	鋳鉄 グライド鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
		~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC								
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>									

WH-NC-VCM

WXL コート 2 枚刃 V カット形



NC 旋盤に適したハイス面取りミルです。

単位 : mm

TYコード	外径×先端角	全長	刃長	シャンク径	先端径	分類
Code	DCX × SIG	OAL	AOMX	DCON	DC	Classification
OS40711	3 × 60°	65	8	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>
OS40712	4 × 60°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40713	5 × 60°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40714	6 × 60°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40715	7 × 60°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40716	8 × 60°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40717	10 × 60°	70	14	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40718	12 × 60°	70	16	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40719	14 × 60°	80	18	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40720	16 × 60°	80	20	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40721	18 × 60°	80	25	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40722	20 × 60°	80	25	10	(0.8)	<input type="checkbox"/>
OS40723	3 × 90°	65	8	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>
OS40724	4 × 90°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40725	5 × 90°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40726	6 × 90°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40727	7 × 90°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40728	8 × 90°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40729	10 × 90°	70	14	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40730	12 × 90°	70	16	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40731	14 × 90°	80	18	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40732	16 × 90°	80	20	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40733	18 × 90°	80	25	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40734	20 × 90°	80	25	10	(0.8)	<input type="checkbox"/>
OS40735	3 × 120°	65	8	6	(0.2)	<input type="checkbox"/>
OS40736	4 × 120°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40737	5 × 120°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40738	6 × 120°	65	10	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40739	7 × 120°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40740	8 × 120°	70	12	6	(0.3)	<input type="checkbox"/>
OS40741	10 × 120°	70	14	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40742	12 × 120°	70	16	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40743	14 × 120°	80	18	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40744	16 × 120°	80	20	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40745	18 × 120°	80	25	10	(0.55)	<input type="checkbox"/>
OS40746	20 × 120°	80	25	10	(0.8)	<input type="checkbox"/>

WH-NC-VCM

炭素鋼	合金鋼	アールドロン鋼				ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
アールドロン鋼	工具鋼	焼き入れ鋼					グクイハ鋳鉄						
~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB							
◎	○				○	○	○	○			○		

NC-EMSS

炭素鋼	合金鋼	アールドロン鋼				ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アルミ合金	グラファイト	チタン合金	プラスチック	複合材
アールドロン鋼	工具鋼	焼き入れ鋼					グクイハ鋳鉄						
~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HB							
○	○					○	○	○					

● : メーカー標準品 □ : 特定商品

NC-EMSS

4 枚刃スタブ (NC 旋盤用)



NC 旋盤に最適な超硬 4 枚刃エンドミル。

単位 : mm

TYコード	外径	全長	刃長	シャンク径	分類
Code	DC	LF	APMX	DCON	Classification
OS21292	3	35	6	4	<input type="checkbox"/>
OS21293	4	35	6	4	<input type="checkbox"/>
OS21294	5	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21295	6	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21296	8	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21297	10	35	6	6	<input type="checkbox"/>
OS21298	12	35	6	6	<input type="checkbox"/>

ADF-NC

超硬フラットドリル (小型自動旋盤対応型)

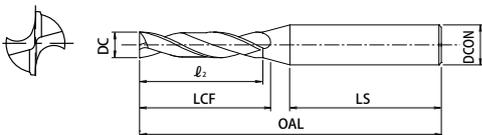


EgiAs(イーアス)コーティングを採用することにより、耐摩耗性・じん性が向上。フラットドリル1本で、傾斜面や曲面への座ぐり加工など多様な用途で使用可能。

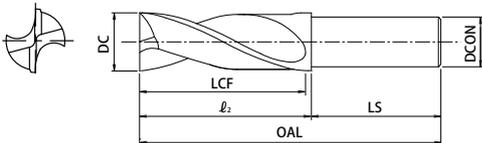
単位: mm

TYコード Code	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 シャンク長		ℓ ₂	形状 分類	
				DCON	LS		Type	Classification
OS43573	2	6	45	4	35	6.3	1	□
OS43574	2.5	7.5	45	4	35.5	6.7	1	□
OS43575	3	9	45	4	35	8.1	1	□
OS43576	3.5	10.5	50	4	37.5	11.6	1	□
OS43577	4	12	50	4	38	12	2	□
OS43578	4.5	13.5	50	4	38	2	2	□
OS43579	5	15	50	5	35	15	2	□
OS43580	5	15	50	6	35	13.1	1	□
OS43581	5.5	16.5	55	6	36.5	17.6	1	□
OS43582	6	18	55	6	37	18	2	□
OS43583	7	21	55	6	36	19	2	□
OS43584	7	21	60	7	39	21	2	□
OS43585	8	24	60	6	37	22	2	□
OS43586	8	24	60	7	38	22	2	□
OS43587	8	24	60	8	36	24	2	□
OS43588	9	27	65	6	39.1	24	2	□
OS43589	9	27	65	7	40	24	2	□
OS43590	9	27	65	10	38	25.1	1	□
OS43591	10	30	65	6	36	27	2	□
OS43592	10	30	65	7	36.1	27	2	□
OS43593	10	30	70	10	40	30	2	□
OS43594	11	33	70	8	38.1	30	2	□
OS43595	11	33	75	10	45	30	2	□
OS43596	12	36	75	10	40	34	2	□

Type 1



Type 2



ADFO-NC

油穴付き超硬フラットドリル (小型自動旋盤対応型)

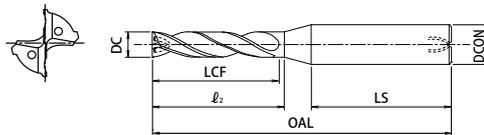


内部給油によりステンレス鋼の安定加工が可能。

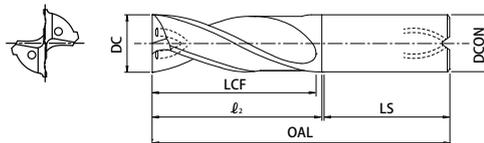
単位: mm

TYコード Code	直径 DC	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 シャンク長		ℓ ₂	形状 分類	
				DCON	LS		Type	Classification
OS43597	3	9	45	4	35.5	7.6	1	□
OS43598	3.5	10.5	50	4	37.5	11.6	1	□
OS43599	4	12	50	4	38	12	2	□
OS43600	4.5	13.5	50	5	35	14.1	1	□
OS43601	5	15	50	5	35	15	2	□
OS43602	5	15	50	6	35	13.1	1	□
OS43603	5.5	16.5	55	6	36.5	17.6	1	□
OS43604	6	18	55	6	37	18	2	□
OS43605	7	21	60	7	39	21	2	□
OS43606	8	24	60	8	36	24	2	□
OS43607	10	30	70	10	40	30	2	□

Type 1



Type 2



ADF-NC

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼					焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル	複合材料	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
				~35HRC	35~45HRC	45~50HRC	50~62HRC	62~70HRC													
◎	◎	◎	◎	◎	○							◎	◎		○	○					

ADFO-NC

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼					焼入鋼	ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル	複合材料	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
				~35HRC	35~45HRC	45~50HRC	50~62HRC	62~70HRC													
◎	◎	◎	◎	◎	○					◎		◎	◎		○	○					

●: メーカー標準品 □: 特定商品