

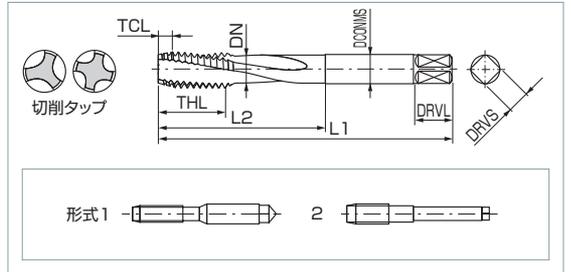
HyperZ ロースパイラルタップ ショートチャンファ

ZSP-LS-1.5P

- 食付き長さが1.5Pのショートチャンファタイプ
- 溝数を変更し、高硬度鋼への加工でも長寿命



オーダ方法 **ZSP-LS** 記号 **x1.5P**



単位 (Unit) : mm

記号	呼び	等級		食付 (P) TCL (P)	全長 L1	ねじ長さ THL	溝数 NOF	シャンク径 DCONMS	首下長さ L2	首径 DN	形式 Type
3M0.5R	M3 × 0.5	REG	P3	1.5P	46	5.6	3	4.0	20.0	2.35	1
4M0.7R	M4 × 0.7	REG	P3	1.5P	52	8.1	3	5.0	23.0	3.15	1
5M0.8R	M5 × 0.8	REG	P3	1.5P	60	9.4	3	5.5	26.0	4.05	1
6M1R	M6 × 1	REG	P3	1.5P	62	12.0	4	6.0	29.0	4.75	1
8M1.25R	M8 × 1.25	REG	P3	1.5P	70	15.4	4	6.2	33.0	6.55	2
10M1.5R	M10 × 1.5	REG	P3	1.5P	75	18.9	4	7.0	37.0	8.25	2
10M1.25R	M10 × 1.25	REG	P3	1.5P	75	15.7	4	7.0	33.0	8.55	2
12M1.75R	M12 × 1.75	REG	P3	1.5P	82	22.4	4	8.5	42.0	9.95	2
12M1.5R	M12 × 1.5	REG	P3	1.5P	82	20.9	4	8.5	40.0	10.25	2
12M1.25R	M12 × 1.25	REG	P4	1.5P	82	17.2	4	8.5	35.0	10.55	2
14M2R	M14 × 2	REG	P4	1.5P	88	25.9	4	10.5	46.0	11.65	2
14M1.5R	M14 × 1.5	REG	P3	1.5P	88	20.9	4	10.5	40.0	12.25	2
16M2R	M16 × 2	REG	P4	1.5P	95	25.9	4	12.5	49.0	13.65	2
16M1.5R	M16 × 1.5	REG	P3	1.5P	95	20.9	4	12.5	40.0	14.25	2

被削材対応表 / 基準切削条件と切削油剤

一般構造用鋼 SS400	炭素鋼			合金鋼 SCM SCR		高硬度鋼	ステンレス鋼 SUS	鋳物 FC	ダクタイル 鋳鉄 FCD	アルミニウム合金 AC ADC	銅合金 Cu	チタン合金 Ti
	低炭素鋼 S15C	中炭素鋼 S40C	高炭素鋼 S50C	~ 200HB	20 ~ 30HRC							
~ 200HB	~ 200HB	~ 200HB	~ 200HB	~ 200HB	20 ~ 30HRC	30 ~ 40HRC	-	-	-	-	-	-
ZSP-LS-1.5P	-	-	○	-	-	◎	-	○	○	-	-	-
切削速度 (m/min)	-	-	5 ~ 10	-	-	3 ~ 10	-	3 ~ 15	3 ~ 15	-	-	-
推奨切削油剤	極圧活性型不溶性、水溶性							水溶性			-	-

◎:最適 ○:適用 - :推奨しません



本社	Tel:03-5568-5111 Fax:03-5568-5206	東京都港区東新橋1-9-2 汐留住友ビル17F 〒105-0021
富山事業所	Tel:076-423-5111 Fax:076-493-5211	富山市不二越本町1-1-1 〒930-8511

営業拠点

東日本支社	Tel:03-5568-5285 Fax:03-5568-5293	中日本支社	Tel:052-769-6816 Fax:052-769-6828	株式会社 関東	Tel:03-5568-5190 Fax:03-5568-5195
北海道営業所	Tel:011-782-0006 Fax:011-782-0033	東海支店	Tel:053-454-4160 Fax:053-454-4845	株式会社 常盤	Tel:03-6252-3677 Fax:03-6252-3678
山形営業所	Tel:0237-71-0321 Fax:0237-72-5212	北陸支店	Tel:076-425-8013 Fax:076-492-4319	株式会社 東海	Tel:052-769-6911 Fax:052-769-6913
福島営業所	Tel:024-991-4511 Fax:024-935-1450	西日本支社	Tel:06-7178-5101 Fax:06-7178-5110	株式会社 北陸	Tel:076-424-3991 Fax:076-492-4319
北関東支店	Tel:0276-46-7511 Fax:0276-46-4599	中国四国支店	Tel:082-568-7460 Fax:082-568-7465	株式会社 関西	Tel:06-7178-2200 Fax:06-7178-2201
信州営業所	Tel:0268-28-7863 Fax:0268-21-1185	九州支店	Tel:092-441-2505 Fax:092-471-6600		

困ったときのテレホンサービス

0120-714-159

- 切削条件・工具選定など、お気軽にお問い合わせください。
- 商品の価格、在庫はお求めになる販売店、代理店および不二越の営業拠点へお問い合わせください。
- お求めになる販売店をお探しの方は最寄りの不二越営業拠点までお問い合わせください。

● 本カタログの商品は外観・仕様等、性能向上のため予告なく変更することがあります。 ● カタログ掲載内容の無断転載及びコピーは固く禁じます。
The designs, specifications and/or dimensions are subject to change without notice.
Unauthorized reproduction of catalog contents is strictly forbidden.

CATALOG NO. **2501-11-P**

2024.10.X-SE-SE