

NEW SIZES

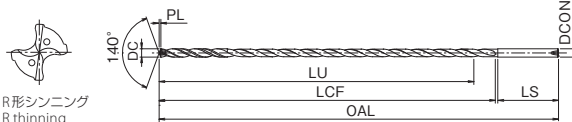
EgiAsコート油穴付き超硬ドリル50Dタイプ
EgiAs Coated Carbide Drill with Internal Coolant Supply (50D Type)



ADO-50D

切削条件 Cutting Conditions P.394

先端角の許容差は $140^{\circ} - \frac{0}{4}$ となります。
Tolerance of the point angle is $140^{\circ} - \frac{0}{4}$



コーティングに色むらが発生する場合がありますが、性能上は全く問題ありません。
Drills may have some discoloration, but it does not cause any performance problems.



単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	直径・シャンク径 DC - DCON	有効溝長 LU	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8718300	3 - 3	150	159	209	3	49	0.5	●	18	42,800
※8718301	3.175	159	169	220	4	49	0.6	●	22	42,800
※8718320	3.2	160	170	48		0.6	●	22	42,800	
※8718350	3.5	175	186	247		59	0.6	●	28	42,800
8718400	4	200	212	262	6	49	0.7	●	33	43,900
※8718450	4.5	225	239	303		60.5	0.8	●	—	45,400
※8718500	5 - 5	250	265	315	5	49	0.9	B ●	58	46,000
8718501	5				47	0.9	●	64	46,000	
※8718540	5.4	270	287	337	6	48	1	●	—	49,200
※8718550	5.5	275	292	353		59	1	●	75	49,200
※8718570	5.7	285	303	368		48	1	●	78	51,600
8718600	6	300	318	368	8	49	1.1	●	87	51,300
※8718620	6.2	310	329	382		49.3	1.1	●	—	53,000

ツールNo. EDP No.	直径・シャンク径 DC - DCON	有効溝長 LU	溝長 LCF	全長 OAL	シャンク径 DCON	シャンク長 LS	先端 PL	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
※8718630	6.3	315	334	393	8	55.4	1.1	●	—	53,000
※8718635	6.35	318	337			52.4	1.2	●	—	53,000
※8718640	6.4	320	340			49.4	1.2	●	—	53,000
※8718650	6.5	325	345	409	8	60.5	1.2	●	—	53,000
※8718680	6.8	340	361	421		56.8	1.2	●	—	57,200
※8718700	7	350	371	459	8	47	1.3	●	—	57,200
※8718750	7.5	375	398			59	1.4	B ●	196	58,000
※8718770	7.7	385	409	490	10	48	1.4	●	208	60,500
8718800	8	400	424			49	1.5	●	203	60,500
※8718820	8.2	410	435	500	10	51.2	1.5	●	—	63,900
※8718830	8.3	415	440			56.3	1.5	●	—	63,900
※8718840	8.4	420	446			50.4	1.5	●	—	63,900
※8718850	8.5	425	450	46.5	1.5	●	—	63,900		

※= NEW SIZES

1. 全サイズ2024年10月生産分以降順次刃径精度をe8-0.01に切替え生産となります。

1. All sizes after October 2024 production will be sequentially changed to cutting edge diameter accuracy e8-0.01.

ドリル
SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表

タッピング

ゲージ

丸タイス

切削工具

切削品

索引

CARBIDE
DRILLS
超硬
ドリル

INDEXABLE
DRILLS
インデキサル
ドリル

DIAMOND
DRILLS
ダイヤモンド
ドリル

VP-GOLD
DRILLS
VP-Gールド
ドリル

EX-GOLD
DRILLS
EX-Gールド
ドリル

TDXL
DRILLS
スラスタ
ドリル

LATHE
DRILLS
旋盤用
ドリル

STEEL FRAME/
HARD DRILLS
鉄骨用/
ハードドリル

GENERAL-PURPOSE
DRILLS
ストレート
ドリル

CHAMFERING
穴面取り

FLAT DRILLS/
COUNTERBORING
フラットドリル/
座ぐり

CARBIDE
REAMER
超硬
リーマ

MULTIPURPOSE
TURNING
多機能
旋削用

最新加工動画を公開中 ▶▶▶ P.6

製品記号 Abbreviation	被削材 Work Material				調質鋼		焼入鋼			ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル	複合材料 CFRP	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)
	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼 Medium Carbon Steel	高炭素鋼 High Carbon Steel	合金鋼	調質鋼	焼入鋼	ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅合金	アルミ 展伸材	アルミ 合金鋳物	チタン 合金	インコネル	複合材料 CFRP	マグネ シウム 合金	金属基 複合材料 (MMC)			
ADO-50D	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols
● = 標準在庫品 ○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)
▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)
□ = 特定代理店在庫品 Limited standard stock item
△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability. Discontinued item

■アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.