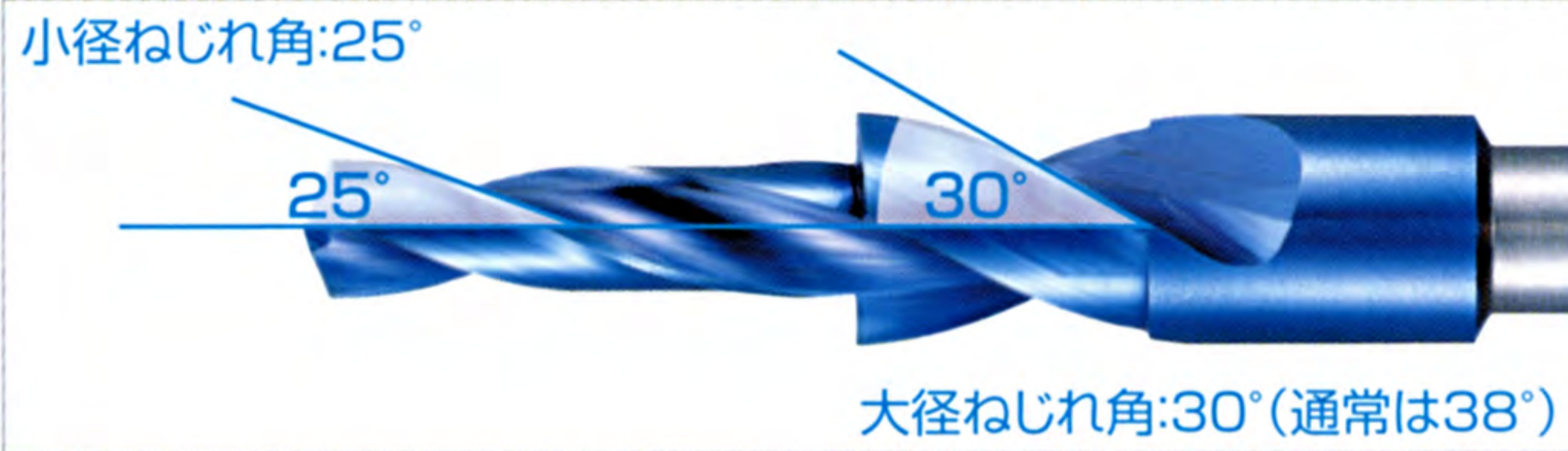


アクアドリルEX座ぐり用

座ぐり加工の高能率、長寿命な段付きドリル

安定加工が可能

小径と大径のねじれ角度差を小さくした溝形状により、切りくずつまりと大径の欠けを防止



長寿命

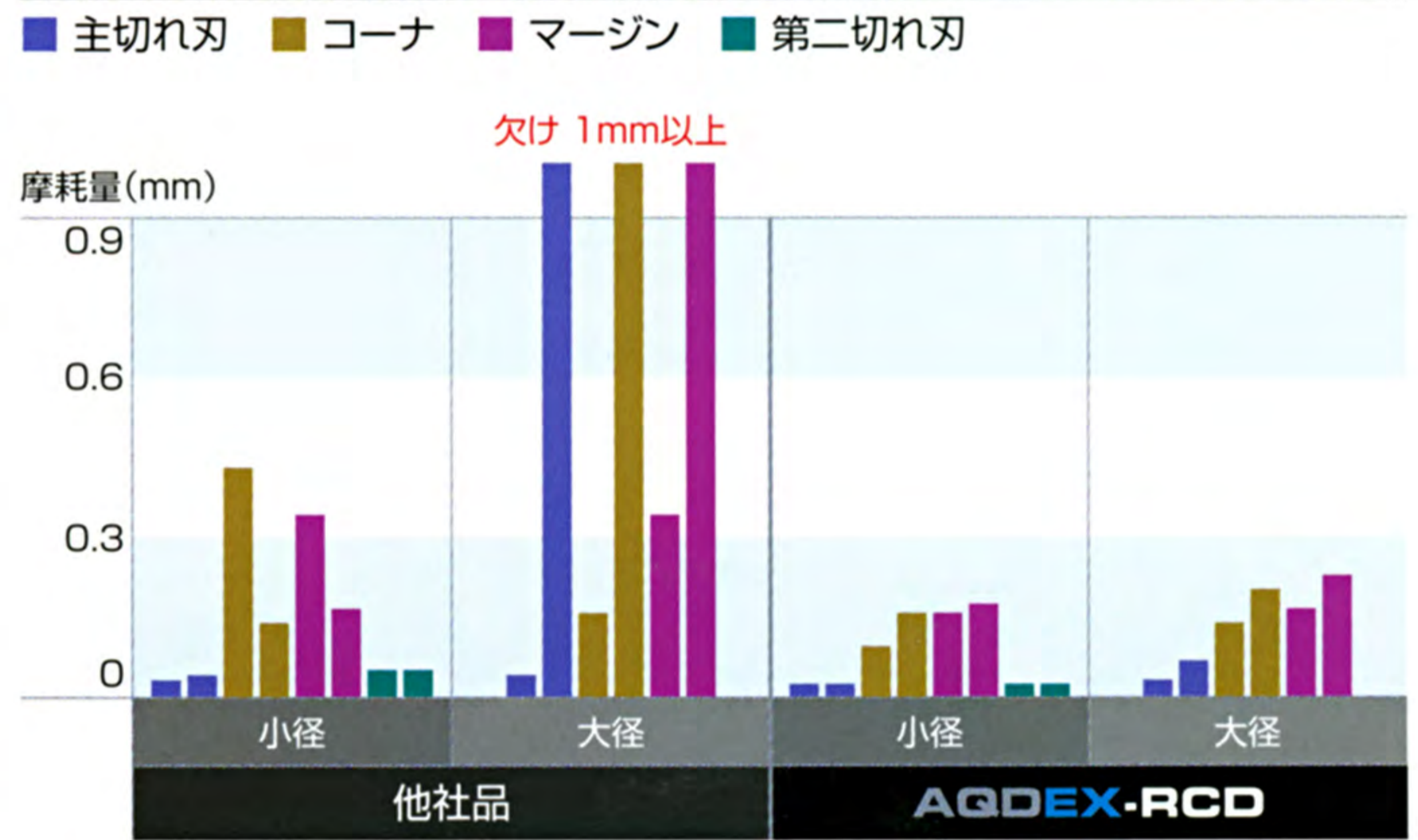
耐欠損性に優れた微粒系超合金とアクアEXコートを採用



高能率穴あけ加工

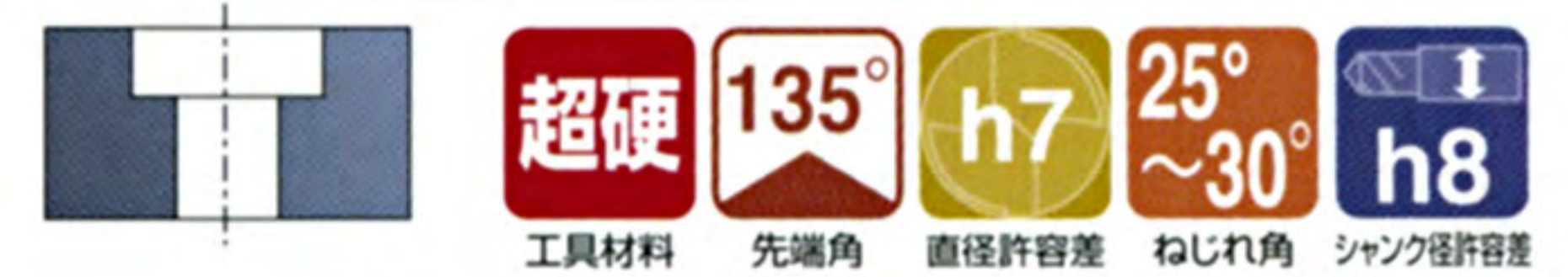
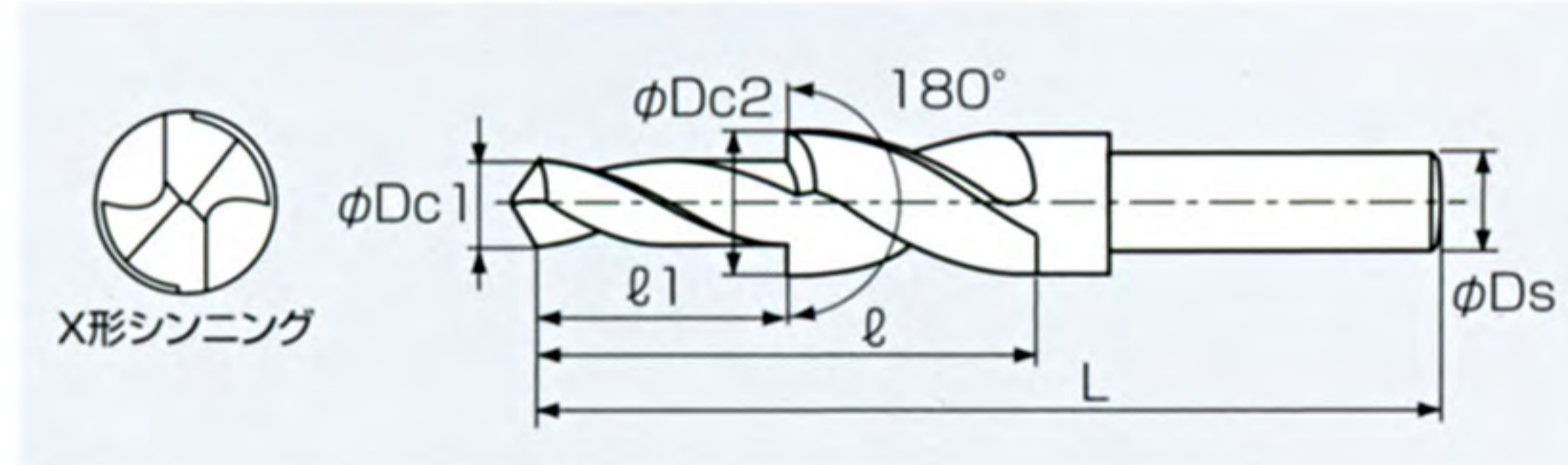
特殊な刃先形状により、切りくず分断性の向上と高能率加工が可能

S50C・240穴加工後摩耗量



切削条件			
使用ドリル	AQDEX-RCD M6	送り速度	254mm/min
被削材	S50C	送り量	0.13mm/rev
切削速度	40(66)m/min	穴深さ	19mm 通り穴 ステップ3.3mm
回転数	1930min ⁻¹	切削油剤	水溶性 外部給油

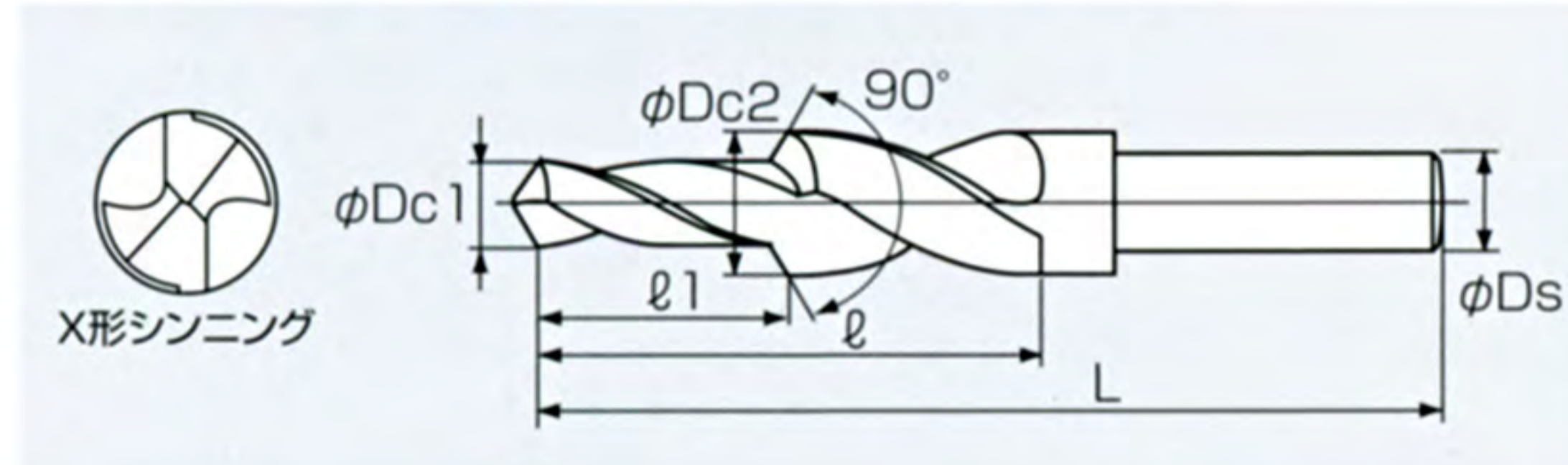
AQDEX-HCD アクアドリルEX平小ねじ座ぐり用



単位(Unit):mm

商品記号	呼び	小径	小径長さ	大径	溝長	全長	シャンク径
Code	Size	Dc1	ℓ1	Dc2	ℓ	L	Ds
AQDEX-HCDM3	M3	3.4	13	5.9	25	65	6
AQDEX-HCDM4	M4	4.5	18	7.4	35	75	6
AQDEX-HCDM5	M5	5.5	22	9.4	40	85	8
AQDEX-HCDM6	M6	6.6	25	11.0	45	90	10
AQDEX-HCDM8	M8	9.0	28	14.5	55	100	12

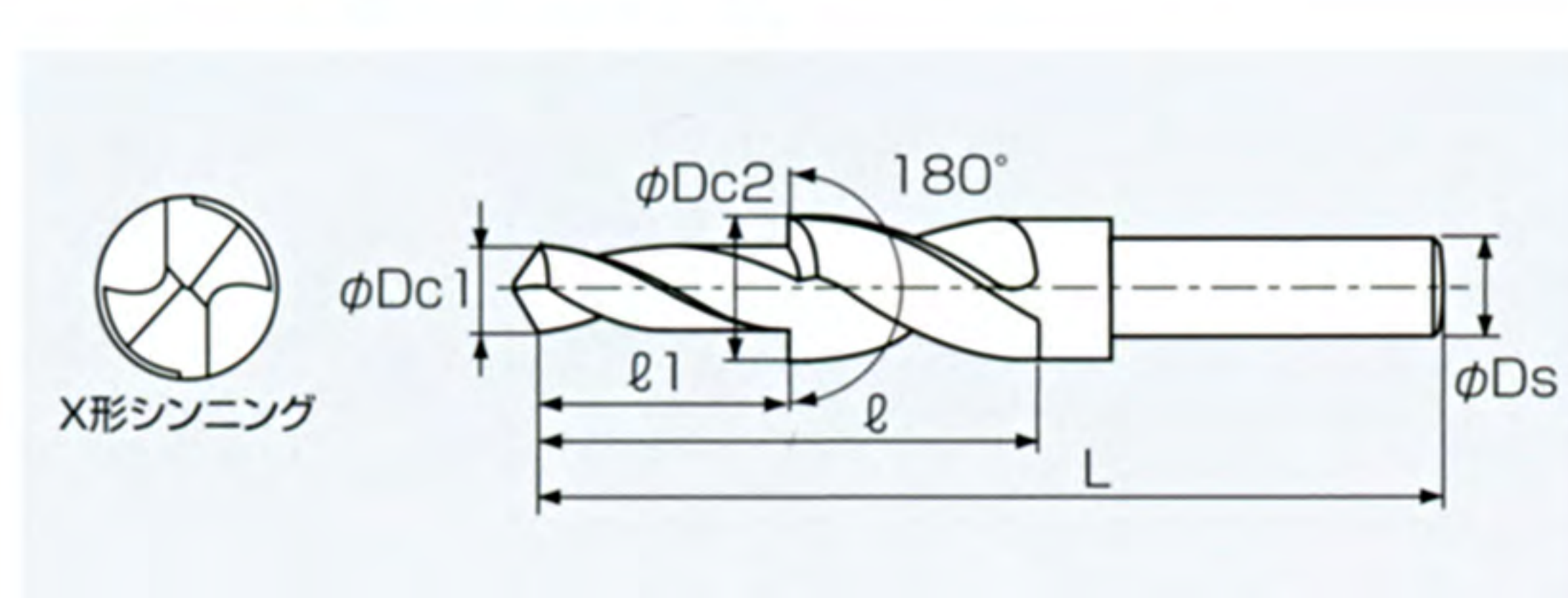
AQDEX-SCD アクアドリルEXさら小ねじ座ぐり用



単位(Unit):mm

商品記号	呼び	小径	小径長さ	大径	溝長	全長	シャンク径
Code	Size	Dc1	ℓ1	Dc2	ℓ	L	Ds
AQDEX-SCDM3	M3	3.4	13	6.4	25	65	6
AQDEX-SCDM4	M4	4.5	18	8.4	30	70	8
AQDEX-SCDM5	M5	5.5	22	10.4	35	80	10
AQDEX-SCDM6	M6	6.6	25	12.5	40	85	12
AQDEX-SCDM8	M8	9.0	28	16.5	45	90	16

AQDEX-RCD アクアドリルEX六角穴付きボルト座ぐり用



単位(Unit):mm

商品記号	呼び	小径	小径長さ	大径	溝長	全長	シャンク径
Code	Size	Dc1	ℓ1	Dc2	ℓ	L	Ds
AQDEX-RCDM3	M3	3.4	13	7.0	25	65	6
AQDEX-RCDM4	M4	4.5	18	8.0	35	75	6
AQDEX-RCDM5	M5	5.5	22	10.0	40	85	8
AQDEX-RCDM6	M6	6.6	25	11.0	45	90	10
AQDEX-RCDM8	M8	9.0	28	14.0	55	100	12
AQDEX-RCDM10	M10	11.0	30	18.0	60	110	16
AQDEX-RCDM12	M12	14.0	32	20.0	65	115	16