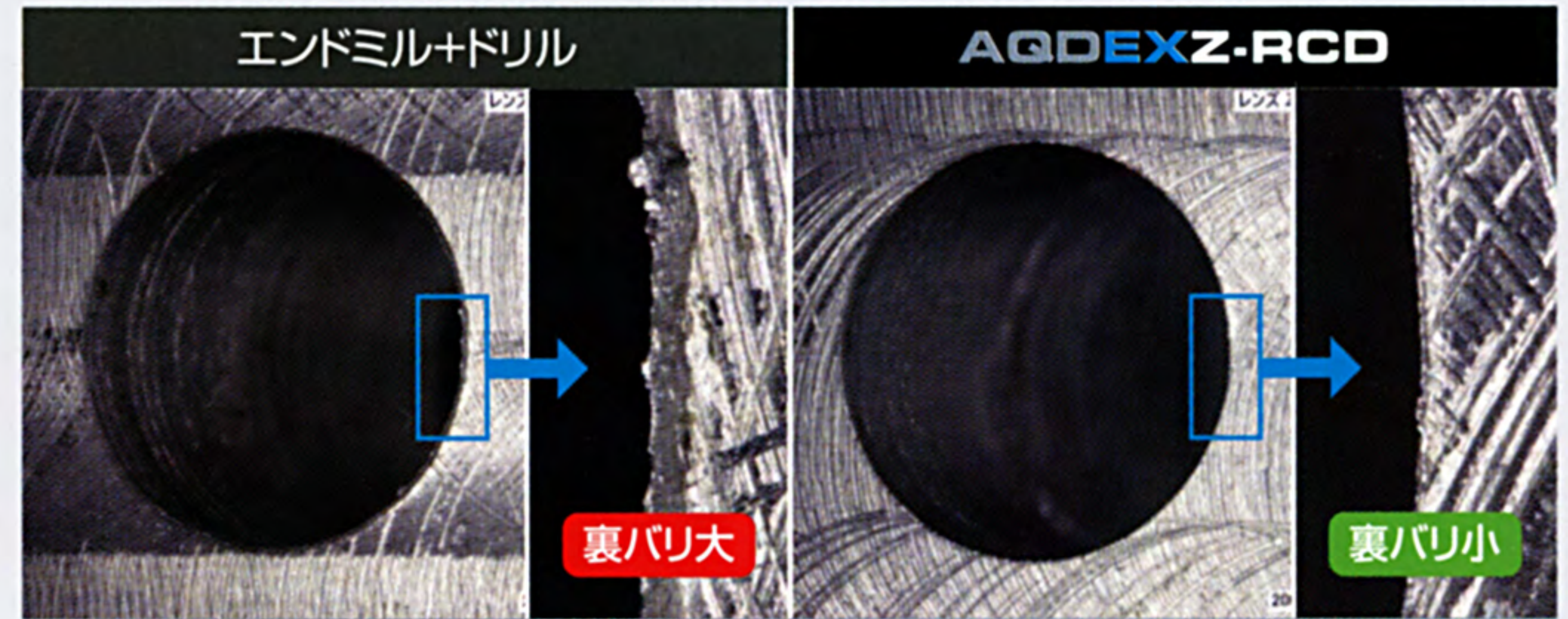


# アクアドリルEXフラット座ぐり用

バリレス加工も可能な高精度加工ドリル

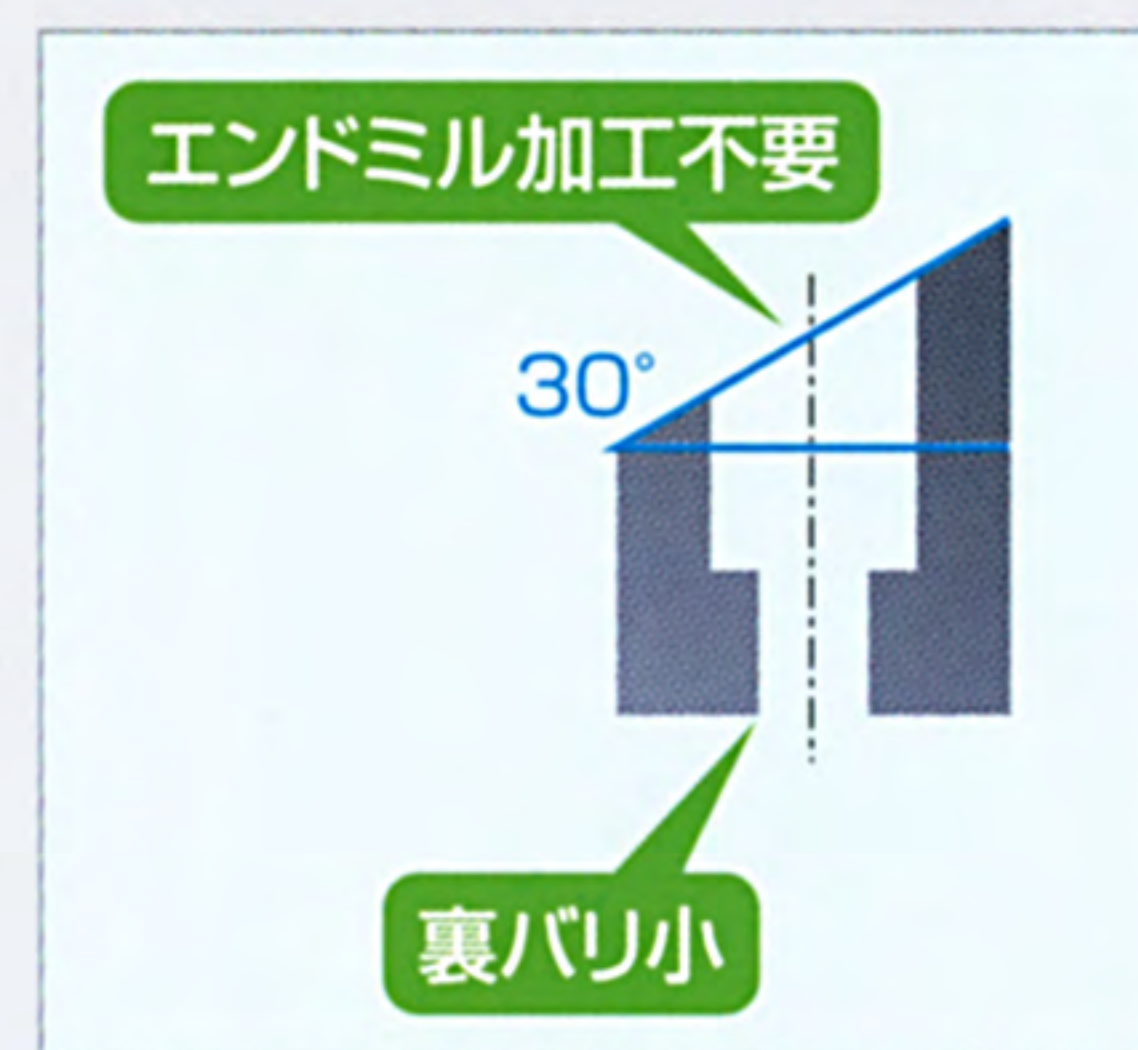
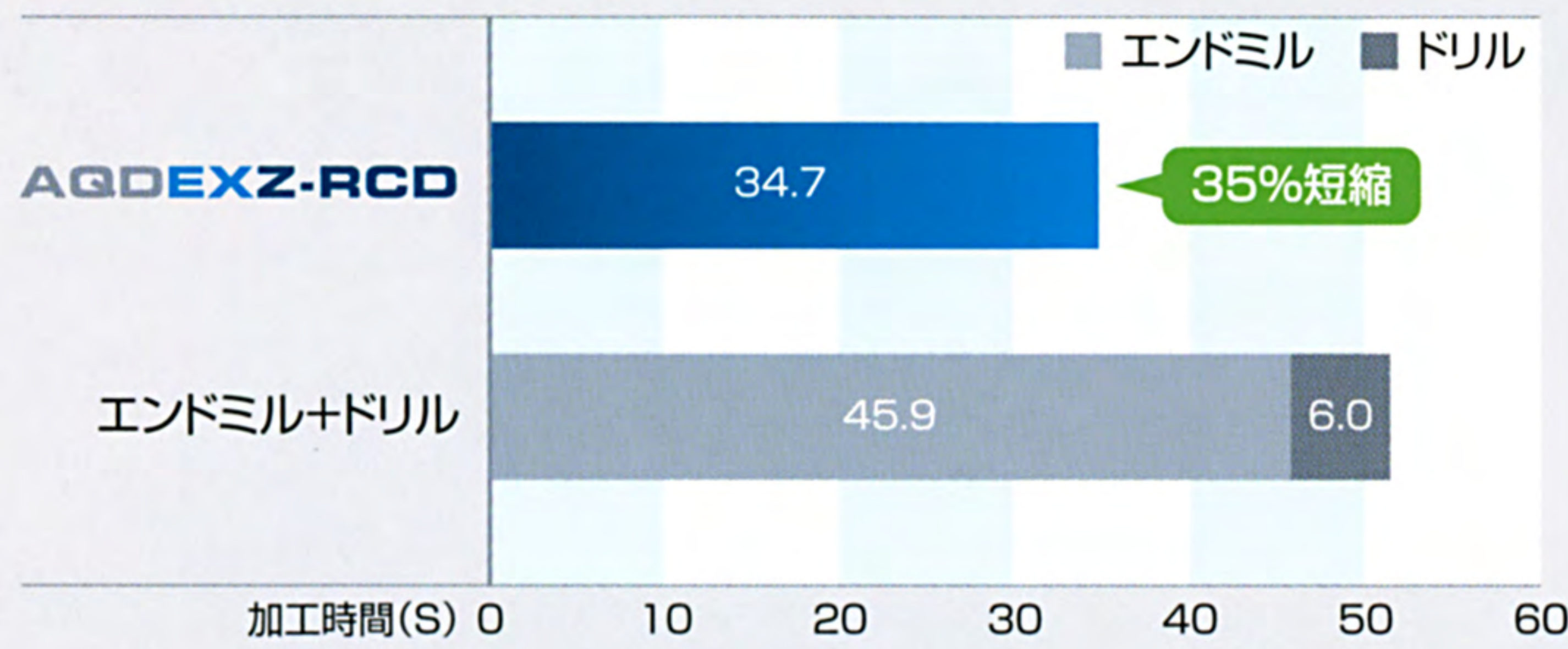
## バリレス加工が可能

従来工程に比べ、バリ高さ75%低減



## 傾斜面の加工時間短縮

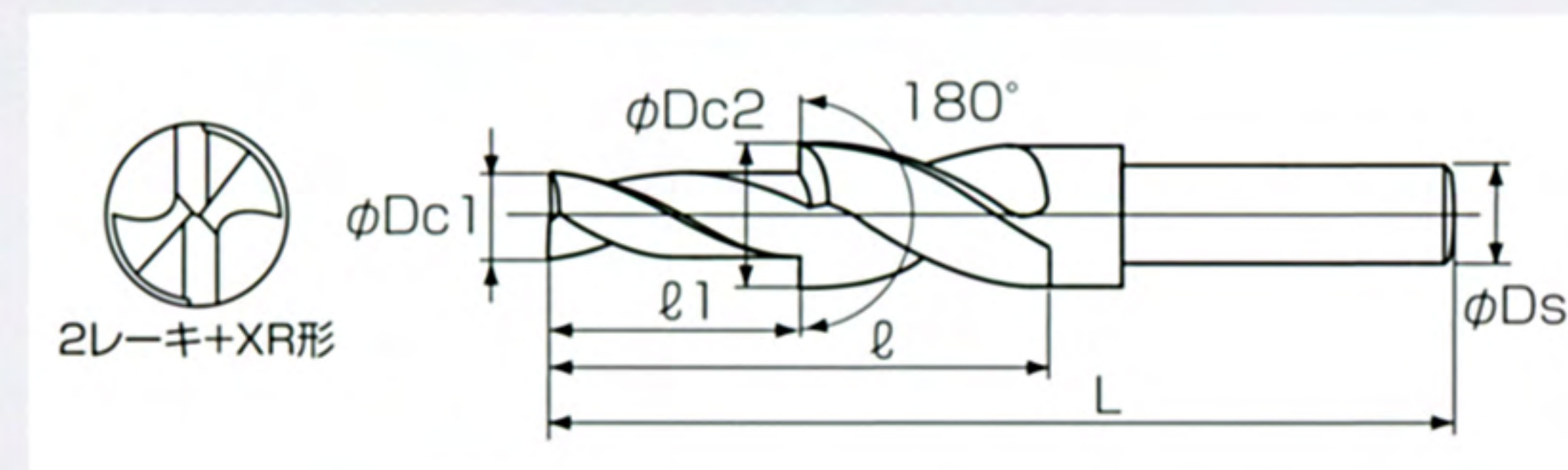
傾斜面加工において従来よりも加工時間短縮!



### 切削条件

使用ドリル	AQDEXZ-RCD M6
被削材	S50C
切削速度	40(66)m/min
回転数	1930min <sup>-1</sup>
送り速度	100mm/min
送り量	0.051mm/rev
穴深さ	30mm 通り穴 ステップ3.3mm
切削油剤	水溶性 外部給油

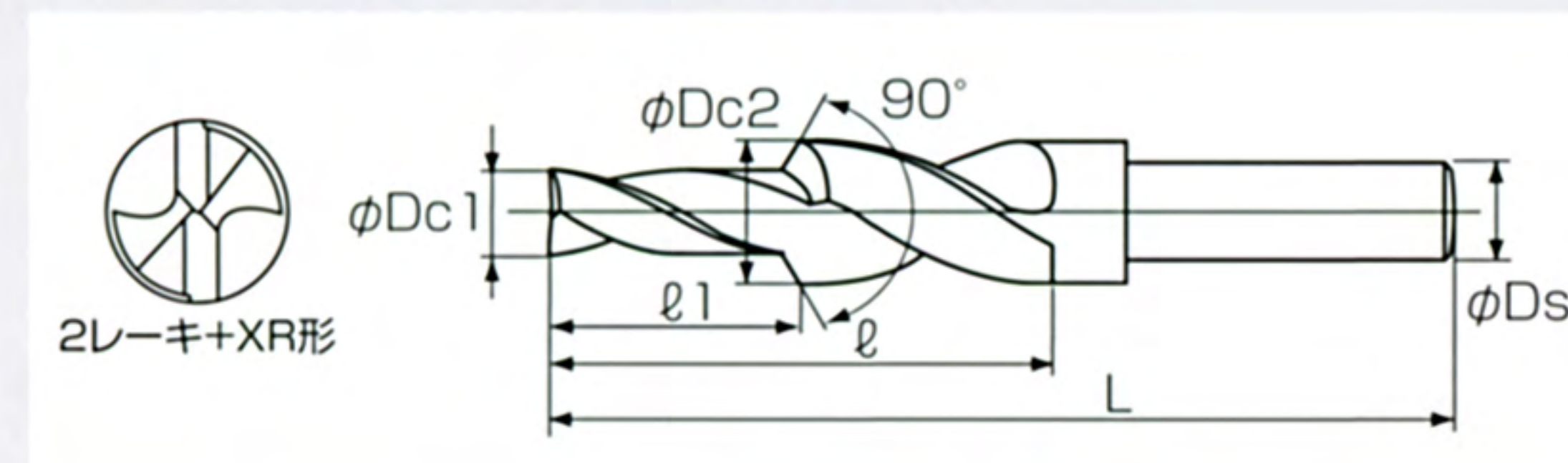
## AQDEXZ-HCD アクアドリルEXフラット平小ねじ座ぐり用



単位(Unit):mm

商品記号	呼び	小径	小径長さ	大径	溝長	全長	シャンク径
Code	Size	Dc1	ℓ1	Dc2	ℓ	L	Ds
AQDEXZ-HCDM3	M3	3.4	13	5.9	25	65	6
AQDEXZ-HCDM4	M4	4.5	18	7.4	35	75	6
AQDEXZ-HCDM5	M5	5.5	22	9.4	40	85	8
AQDEXZ-HCDM6	M6	6.6	25	11.0	45	90	10
AQDEXZ-HCDM8	M8	9.0	28	14.5	55	100	12

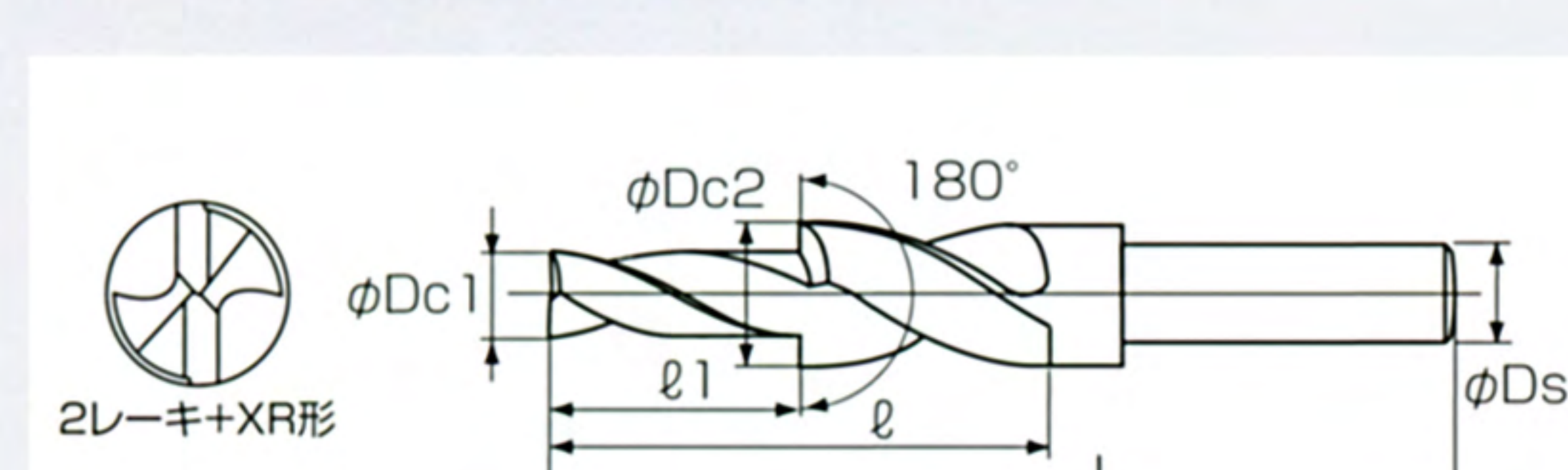
## AQDEXZ-SCD アクアドリルEXフラットさら小ねじ座ぐり用



単位(Unit):mm

商品記号	呼び	小径	小径長さ	大径	溝長	全長	シャンク径
Code	Size	Dc1	ℓ1	Dc2	ℓ	L	Ds
AQDEXZ-SCDM3	M3	3.4	13	6.4	25	65	6
AQDEXZ-SCDM4	M4	4.5	18	8.4	30	70	8
AQDEXZ-SCDM5	M5	5.5	22	10.4	35	80	10
AQDEXZ-SCDM6	M6	6.6	25	12.5	40	85	12
AQDEXZ-SCDM8	M8	9.0	28	16.5	45	90	16

## AQDEXZ-RCD アクアドリルEXフラット六角穴付きボルト座ぐり用



単位(Unit):mm

商品記号	呼び	小径	小径長さ	大径	溝長	全長	シャンク径
Code	Size	Dc1	ℓ1	Dc2	ℓ	L	Ds
AQDEXZ-RCDM3	M3	3.4	13	7.0	25	65	6
AQDEXZ-RCDM4	M4	4.5	18	8.0	35	75	6
AQDEXZ-RCDM5	M5	5.5	22	10.0	40	85	8
AQDEXZ-RCDM6	M6	6.6	25	11.0	45	90	10
AQDEXZ-RCDM8	M8	9.0	28	14.0	55	100	12
AQDEXZ-RCDM10	M10	11.0	30	18.0	60	110	16
AQDEXZ-RCDM12	M12	14.0	32	20.0	65	115	16