

高硬度鋼加工用 DUREY コートシリーズ

用途別、超多刃エンドミルのご紹介

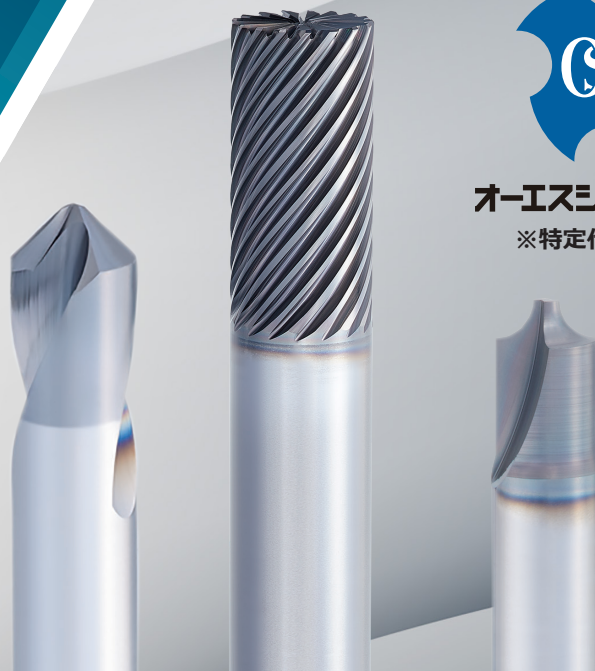


切削仕事人

Cutting tool information 026



オーエスジー株式会社
※特定代理店商品



DUR-SMF NEW

超多刃超硬エンドミル ショート形

超多刃仕様で高能率加工が可能なエンドミルです。
一般鋼から高硬度鋼まで幅広い被削材を高能率に加工します。



DUR-MG-VCM

2刃 V カット形エンドミル

面取り、センターリング、V 溝加工等、多機能に使用できます。



DUR-ECR

2刃 コーナーラウンディングカッター

高硬度加工に適しています。

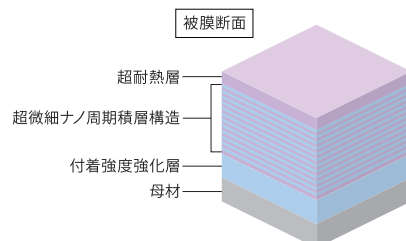


デューロレイ

DUREY コーティングの特徴

SiC含有の超耐熱層と超微細ナノ周期積層構造により

- ① 高い耐熱性と耐摩耗性を有しつつ、優れたじん性を発揮
- ② 高硬度加工においてもチッピングを抑制し、工具の長寿命化を実現



被膜色	被膜構造	硬さ (GPa)	酸化開始温度 (°C)	耐熱性	付着力	面粗さ	耐摩耗性	耐凝着性	じん性
黒灰色	超微細ナノ周期積層	41	1,300	☆	◎	○	☆	◎	◎

(標準) ○→◎→☆ (高評価)

東京 : 033-472-6811
両毛 : 027-648-4575
仙台 : 022-284-1621

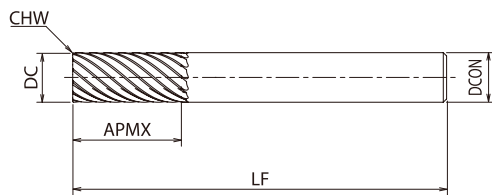


TOKYO YAMAKATSU
株式会社 東京山勝
www.t-yamakatsu.co.jp

DUR-SMF



DUROREY コート 超多刃超硬エンドミル



超多刃仕様で高効率加工が可能なエンドミルです。
 DUROREY コーティング採用で一般鋼から高硬度鋼までの幅広い
 被削材を高効率に加工します。

単位 : mm

TYコード	外径	全長	刃長	シャンク径	刃数	コーナー面取幅	分類
Code	DC	LF	APMX	DCON	ZEFP	CHW	Classification
OS44438	6	60	13	6	7	0.2	□
OS44439	8	70	19	8	9	0.2	□
OS44440	10	80	22	10	11	0.2	□
OS44441	12	90	26	12	13	0.3	□
OS44442	16	100	32	16	17	0.3	□
OS44443	20	110	38	20	21	0.4	□

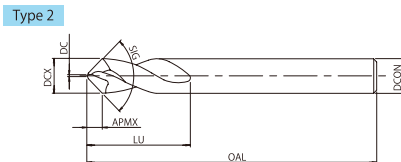
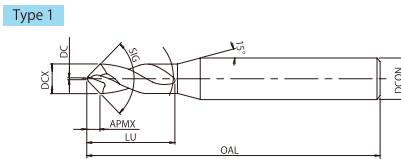
炭素鋼 Pハードン鋼	合金鋼 工具鋼	Pハードン鋼 焼入れ鋼				ステンレス鋼 ~ 35HRC	鋳鉄 ダクタイル鋳鉄 ~ 350HRC	銅合金	アル合金	セラファイト	チタ合金	耐熱合金	プラスチック
		~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC								
◎	◎	◎	○	○	○	◎					◎	◎	

DUR-MG-VCM

DUROREY コート 2刃Vカットエンドミル



面取り、センターリング、V溝加工等、多機能に使用できます。



単位 : mm

TYコード	外径×先端角	全長	刃長	有効溝長	シャンク径	先端径	最小下穴径 注1)	形状	分類
Code	DCX × SIG	OAL	APMX	LU	DCON	DC	Min.Pre-Drilled Dia	Type	Classification
OS42918	3 × 90°	45	7.5	7.5	4	(0.05)	0.65	1	<input type="checkbox"/>
OS42919	4 × 90°	50	10	10	4	(0.05)	0.95	2	<input type="checkbox"/>
OS42920	5 × 90°	65	12.5	12.5	6	(0.05)	1.25	2	<input type="checkbox"/>
OS42921	6 × 90°	65	15	15	6	(0.05)	1.25	2	<input type="checkbox"/>
OS42922	8 × 90°	75	20	20	8	(0.05)	1.9	2	<input type="checkbox"/>
OS42923	10 × 90°	85	25	25	10	(0.05)	2.2	2	<input type="checkbox"/>
OS42924	12 × 90°	95	30	30	12	(0.05)	2.8	2	<input type="checkbox"/>
OS42925	16 × 90°	115	40	40	16	(0.05)	3.7	2	<input type="checkbox"/>
OS42926	3 × 120°	45	7.5	7.5	4	(0.05)	-	1	<input type="checkbox"/>
OS42927	4 × 120°	50	10	10	4	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>
OS42928	5 × 120°	65	12.5	12.5	6	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>
OS42929	6 × 120°	65	15	15	6	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>
OS42930	8 × 120°	75	20	20	8	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>
OS42931	10 × 120°	85	25	25	10	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>
OS42932	12 × 120°	95	30	30	12	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>
OS42933	16 × 120°	115	40	40	16	(0.05)	-	2	<input type="checkbox"/>

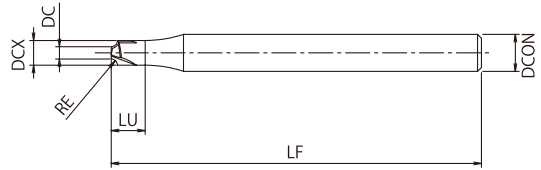
注 1) 面取りを行う場合の下穴の最小値を示します。

炭素鋼 アールドゥン鋼	合金鋼 工具鋼	アールドゥン鋼 焼入れ鋼				ステンレス鋼	鋳鉄 ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ合金	セラファイト	チタン合金	耐熱合金	プラスチック
~ 40HRC		~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HRC						
○	◎	◎	◎	◎	◎		◎						

DUR-ECR



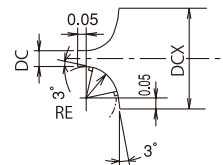
DUROREY コート 2刃コーナラウンディングカッター



高硬度加工に適しています。

単位 : mm

TY コード	先端径×コーナー R	外径	全長	シャンク径	首下長	分類
Code	DC × RE	DC	LF	DCON	LU	Classification
OS41939	0.5 × R0.1	0.8	45	4	1.2	□
OS41940	0.5 × R0.15	0.9	45	4	1.4	□
OS41941	0.5 × R0.2	1	45	4	1.5	□
OS41942	0.5 × R0.25	1.1	45	4	1.7	□
OS41943	0.5 × R0.3	1.2	45	4	1.8	□
OS41944	0.5 × R0.35	1.3	45	4	2	□
OS41945	0.5 × R0.4	1.4	45	4	2.1	□
OS41946	0.5 × R0.45	1.5	45	4	2.3	□
OS41947	0.5 × R0.5	1.6	45	4	2.4	□
OS41948	0.5 × R0.55	1.7	45	4	2.6	□
OS41949	0.5 × R0.6	1.8	45	4	2.7	□
OS41950	0.5 × R0.65	1.9	45	4	2.9	□
OS41951	0.5 × R0.7	2	45	4	3	□
OS41952	0.5 × R0.75	2.1	45	4	3.2	□
OS41953	0.8 × R0.8	2.5	45	4	3.8	□
OS41954	0.8 × R0.85	2.6	45	4	3.9	□
OS41955	0.8 × R0.9	2.7	45	4	4.1	□
OS41956	0.8 × R0.95	2.8	45	4	4.2	□
OS41957	0.8 × R1	2.9	45	4	4.4	□
OS41958	0.8 × R1.25	3.4	45	4	5.1	□
OS41959	1.5 × R1.5	4.6	50	6	6.9	□
OS41960	1.5 × R1.75	5.1	50	6	7.6	□
OS41961	1.5 × R2	5.6	50	6	8.4	□



炭素鋼 JIS S45C	合金鋼 JIS SK51	JIS S50C				ステンレス鋼	鋳鉄 JIS FC250	銅合金	アルミ合金	チタニウム	樹脂	耐熱合金	ガラス
~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HRC							
○	○	◎	◎	◎	○	○				○	○		