

Acrylic processing end mill series

アクリル加工用 エンドミルシリーズ

アクリルの加工に特化した超硬エンドミル
と単結晶ダイヤモンドツールのご紹介

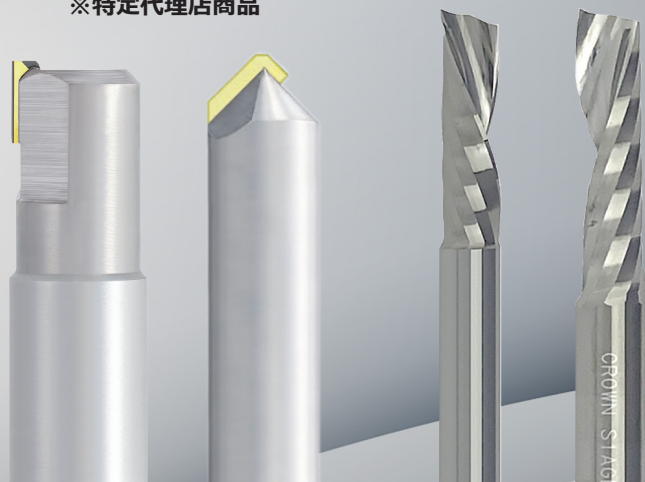


切削仕事人

Cutting tool information 027



オーエスジー株式会社
※特定代理店商品



CROWN NORGE 超硬エンドミル

S1A

1 枚刃超硬エンドミル アップカット

独自の刃形状により高精度な仕上げと独自のフルート形状により切屑排出性に優れた高品位な表面の仕上げを実現します。



S1ADC

1 枚刃超硬エンドミル ダウンカット

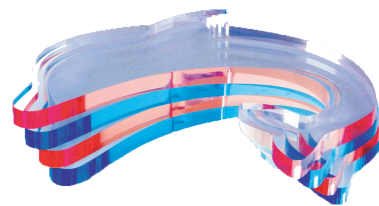
左ねじれ仕様でワークの持ち上がりを防ぎます、上面を欠けなく綺麗に仕上げるのに最適です。



S1AGEN2 GENERATION2

1 枚刃超硬エンドミル アップカット

S1A シリーズより精密につくられており、より高品位な透明度の高い表面の仕上げを実現します。



OSG 単結晶ダイヤモンドツール

N-SM

単結晶ダイヤモンド スクエアエンドミル

非鉄金属・樹脂加工で鏡面仕上げ加工が可能な単結晶ダイヤモンドスクエアエンドミル。超硬エンドミルでは得られない高品位加工を実現。



N-CM

NEW

単結晶ダイヤモンド 面取り用カッタ

非鉄金属・樹脂の面取り加工で鏡面仕上げが可能な単結晶ダイヤモンド面取り用カッタ。超硬エンドミルでは得られない高品位な面取りが可能。



東京：033-472-6811
両毛：027-648-4575
仙台：022-284-1621



TOKYO YAMAKATSU
株式会社 東京山勝
www.t-yamakatsu.co.jp

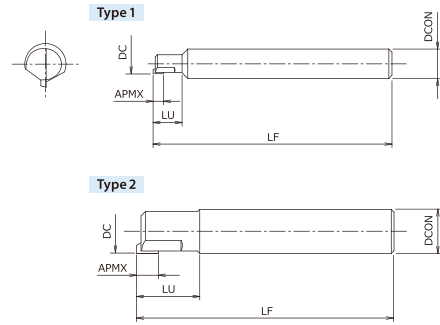
N-SM

単結晶ダイヤモンドスクエアエンドミル



DC ≤ 0.9 ± 0.02
0.9 < DC 0 ~ -0.05

非鉄金属・樹脂加工で鏡面仕上げ加工が可能な単結晶ダイヤモンドスクエアエンドミルです。超硬エンドミルでは得られない高品位な加工を実現します。



単位：mm

TYコード	外径	全長	刃長	シャンク径	首下長	形状	分類
Code	DC	LF	APMX	DCON	LU	TYPE	Classification
OS44380	0.1	50	0.05	6	0.3	1	<input type="checkbox"/>
OS44381	0.2	50	0.1	6	0.6	1	<input type="checkbox"/>
OS44382	0.3	50	0.15	6	0.9	1	<input type="checkbox"/>
OS44383	0.4	50	0.2	6	1.2	1	<input type="checkbox"/>
OS44384	0.5	50	0.25	6	1.5	1	<input type="checkbox"/>
OS44385	0.6	50	0.3	6	1.8	1	<input type="checkbox"/>
OS44386	0.7	50	0.35	6	2.1	1	<input type="checkbox"/>
OS44387	0.8	50	0.4	6	2.4	1	<input type="checkbox"/>
OS44388	0.9	50	0.45	6	2.7	1	<input type="checkbox"/>
OS44389	1	55	0.5	6	1.5	1	<input type="checkbox"/>
OS44390	2	55	1.5	6	3	1	<input type="checkbox"/>
OS44391	4	55	2	6	4	1	<input type="checkbox"/>
OS44392	6	55	3	8	9	1	<input type="checkbox"/>
OS44393	8	55	4	8	12	2	<input type="checkbox"/>
OS44394	10	60	5	10	15	2	<input type="checkbox"/>
OS44395	12	60	6	12	18	2	<input type="checkbox"/>

つなぎ目のない刃長は最大 6MM(DC : φ 12)、板厚 6MM のワークにも対応可能です。

：特定代理店商品

炭素鋼 Pマド鋼	合金鋼 工具鋼	Pマド鋼 焼入れ鋼				ステン鋼	鋳鉄 タタリ鋳鉄	銅合金	アル合金	セラファイト	チタ合金	耐熱合金	プラスチック
~ 40HRC	~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HRC							
							○	◎					◎

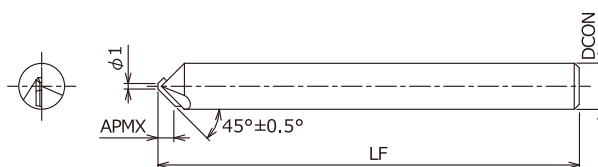
N-CM

単結晶ダイヤモンド 面取り用カッタ



MCD

非鉄金属・樹脂の面取り加工で鏡面仕上げが可能な単結晶ダイヤモンド面取り用カッタです。超硬エンドミルでは得られない高品位な面取り加工が可能です。



※V溝加工にご使用できません。面取り加工専用となります。

単位：mm

TYコード	呼び	全長	最大切込み量	シャンク径	分類
CODE	DESIGNATION	LF	APMX	DCON	Classification
OS44444	1 × C1	55	1	6	<input type="checkbox"/>
OS44445	1 × C2	55	2	6	<input type="checkbox"/>
OS44446	1 × C3	55	3	8	<input type="checkbox"/>
OS44447	1 × C4	55	4	10	<input type="checkbox"/>
OS44448	1 × C5	55	5	12	<input type="checkbox"/>

：特定代理店商品

炭素鋼	合金鋼	プロパドロン鋼				ステンレス鋼	鋳鉄	銅合金	アル合金	セラファイト	チタ合金	耐熱合金	プラスチック
プロパドロン鋼	工具鋼	焼入れ鋼					ダクタイル鋳鉄						
~ 40HRC		~ 45HRC	~ 55HRC	~ 60HRC	~ 65HRC	~ 35HRC	~ 350HRC						
								○	◎				◎

