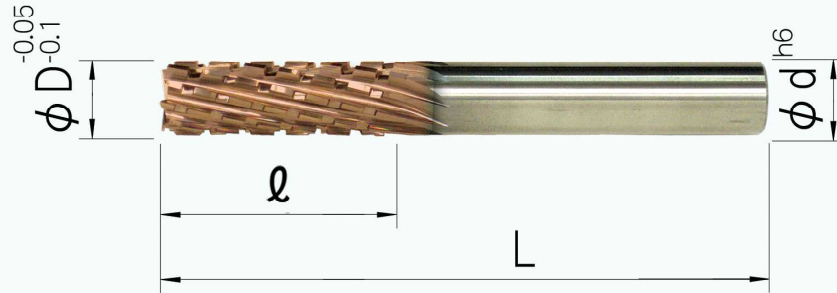


超硬ソリッドファイバー用カッター

	コーティングあり	CSFRPE-P
	コーティングなし	CSFRPE

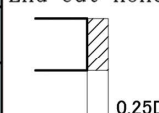
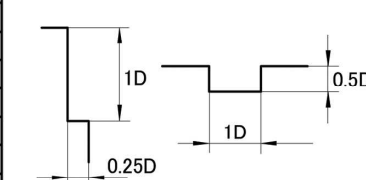
	コーティングあり	CSFRP-P
	コーティングなし	CSFRP



刃径 φD Dia.	刃長 (ℓ) Cut Length	全長 (L) Overall Length	シャフト径 (φd) Shank Dia.	刃数	
				外周 Number of Flutes	底刃 End cut
3	10	50	4	6	3
4	15	50	4	6	3
5	18	50	6	8	4
6	18	50	6	8	4
7	25	70	8	8	4
8	25	70	8	8	4
10	30	80	10	10	5
12	35	90	12	10	5
16	35	100	16	14	7
18	40	105	16	14	7
20	45	110	20	16	8

シャフト径 (φd) Shank Dia.	公差 Tolerance
4	0 -0.008
6	0 -0.008
8	0 -0.008
10	0 -0.009
12	0 -0.011
16	0 -0.011
20	0 -0.013

切削条件参考表 Cutting Condition Table

刃径 φD Dia.	カーボンファイバー CFRP		グラスファイバー GFRP		底刃なし End cut none 
	切削速度 Cutting speed 38~60m/min		切削速度 Cutting speed 25~40m/min		
	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	回転数 Spindle speed rpm	送り feed mm/min	
3	4,032 ~ 6,366	121 ~ 306	2,653 ~ 4,244	80 ~ 204	
4	3,024 ~ 4,775	91 ~ 229	1,989 ~ 3,183	60 ~ 153	
5	2,419 ~ 3,820	97 ~ 244	1,592 ~ 2,546	62 ~ 163	
6	2,016 ~ 3,183	81 ~ 204	1,326 ~ 2,122	53 ~ 136	
7	1,728 ~ 2,728	69 ~ 175	1,137 ~ 1,819	46 ~ 116	
8	1,512 ~ 2,387	60 ~ 153	995 ~ 1,592	40 ~ 102	
10	1,210 ~ 1,910	60 ~ 153	796 ~ 1,273	40 ~ 102	
12	1,008 ~ 1,592	50 ~ 127	663 ~ 1,061	33 ~ 85	
16	756 ~ 1,194	53 ~ 134	497 ~ 796	35 ~ 89	
18	672 ~ 1,061	47 ~ 119	442 ~ 707	31 ~ 79	
20	605 ~ 955	48 ~ 122	398 ~ 637	32 ~ 81	

面粗さを重視した条件となっております。
繊維の積層状態、成形の方法により切削条件を調節する必要があります。

お客様のニーズに合わせた特殊サイズも製作いたします。
お気軽にお問い合わせください。

EIKO
株式会社 栄工舎
EIKOSHA CO.,LTD.

本社・東京営業所
〒144-0052
東京都大田区蒲田 3-16-12
TEL 03-3738-3970
FAX 03-3732-3665

大阪営業所
〒532-0004
大阪市淀川区西宮原 1-4-23
第3 スエヒロハイツ 203
TEL 06-6396-1527
FAX 06-6396-1528

