

2DSE

ダイヤモンドスタブ

Diamond Coated Stub End Mills

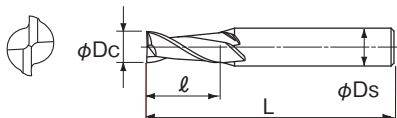
●アルミ合金、高シリコンアルミ合金の加工に最適で長寿命です。

This is the best end mill for Aluminum Alloys and High Si Aluminum Alloys.



超硬 **DIA** **30°** **G** **h6** **1-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-182**

2DSE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
1	3	40	4	□
1.5	4			
2	6			
2.5	8	45	6	
3	10			
3.5	11			
4	13	50	8	
4.5	16			
5	19			
5.5	22	60	10	
6	26			
6.5	32			
7	38	70	16	
7.5	45			
8	50			
8.5	55	75	20	
9	60			
9.5	66			
10	70	80	26	
11	75			
12	80			
13	85	90	32	
14	90			
15	95			
16	100	100	40	
17	105			
18	110			
19	115	125	50	
20	120			

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) D	許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to
3	6
6	10
10	15

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
×	×	×	×	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
×	×	×	×	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
×	×	×	◎	○	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

2DCE

ダイヤモンド2枚刃

Diamond Coated End Mills Two Flutes

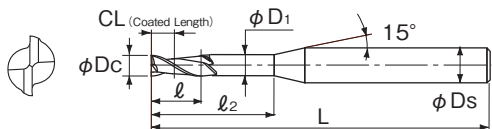
●グラファイト (電極) 加工に最適で、超硬無処理品に比べ 10 倍以上の長寿命です。

This is the best end mill for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end mill.



超硬 **DIA** **30°** **G** **h7** **0.5-12**

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-182**

2DCE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	首下長さ l2	全長 L	コーティング長 CL	シャンク径 Ds	在庫 Stock
0.5	1	2	40	1	3	□
0.6	2	3		2		
0.7		4				
0.8		5				
0.9	6	75	2.5			
1	8					
1.5	10					
2	16	100	6			
2.5	20					
3	30					
3.5	35	125	8			
4	40					
5	50					
6	60	140	10			
7	70					
8	80					
9	45	150	13			
10	50					
11	60					
12	55	19	16			
		22	8			
		10	6			
		12	4			

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3.5	6	0 ~ 0.020
6	10	0 ~ 0.022
10	15	0 ~ 0.025

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
×	×	×	×	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
×	×	×	×	×	×
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
×	×	×	◎	○	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended