

2DSE

ダイヤモンドスタブ

Diamond Coated Stub End Mills

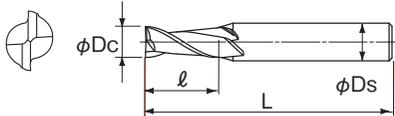
●アルミ合金、高シリコンアルミ合金の加工に最適で長寿命です。

This is the best end mill for Aluminum Alloys and High Si Aluminum Alloys.



超硬 **DIA** **30°** **G** **h6** **1-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-182**

2DSE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
1	3	40	4	□
1.5	4			
2	6			
2.5	8	45	6	
3	10			
3.5	11			
4	13	50	8	
4.5	16			
5	19			
5.5	22	60	10	
6	26			
6.5	32			
7	38	70	16	
7.5	45			
8	50			
8.5	55	75	20	
9	60			
9.5	66			
10	70	80	26	
11	75			
12	80			
13	85	90	32	
14	90			
15	95			
16	100	100	38	
17	105			
18	110			
19	115	110	45	
20	120			

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) D	許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to
3	3
6	6
10	10

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
×	×	×	×	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
×	×	×	◎	○	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

2DCE

ダイヤモンド2枚刃

Diamond Coated End Mills Two Flutes

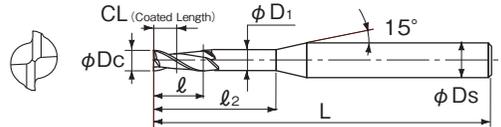
●グラファイト(電極)加工に最適で、超硬無処理品に比べ10倍以上の長寿命です。

This is the best end mill for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end mill.



超硬 **DIA** **30°** **G** **h7** **0.5-12**

工具材料 コーティング ねじれ角 ギャッシュランド シャンク径公差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-182**

2DCE 外径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

外径 Dc	刃長 l	首下長さ l2	全長 L	コーティング長 CL	シャンク径 Ds	在庫 Stock
0.5	1	2	40	1	3	□
0.6	2	3		2		
0.7		4		2.5		
0.8		5				
0.9	6	75	3	4		
1	8					
1.5	10					
2	16	100	6	6		
2.5	20					
3	30					
3.5	35	125	8	8		
4	40					
5	50					
6	60	140	10	10		
7	70					
8	80					
9	45	150	13	13		
10	50					
11	60					
12	55	80	16	16		
13	65					
14	75					
15	85	100	19	19		
16	95					
17	105					
18	115	120	22	22		
19	125					
20	135					

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

外径 (mm) Dc		許容差 (mm) Tolerance
を超え Above	以下 Up to	
3.5	3.5	0 ~ 0.020
6	6	0 ~ 0.022
10	10	0 ~ 0.025
10	10	0 ~ 0.030

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~ 150HB	S45C, SCM440 ~ 225HB	SUJ, NAK ~ 275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels	
×	×	×	×	40 ~ 55HRC	55 ~ 65HRC
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite
×	×	×	◎	○	◎

◎:最適 Excellent ○:適用 Good X:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended