Non Coat

穴深さ ~3D

~5D

~7D

~9D

深穴

鉄骨

油穴付き アルミ・ 非鉄金属

フラット・ 座ぐり センタ リング ノス ドリル











切削条件 Driling Condition



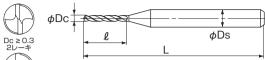


●小径で深い穴加工にも剛性が高く、長寿命です。

This drill is very suited for micro and long hole.







オーダ方法

COSDML 直径

Dc ≥ 0.3 2レーキ
A
Dc < 0.3
フラット研ぎ

直径 溝長 全長 シャンク径 在庫

-	
	総目次
単位 (Unit):mm	
半 匝 (Omt) ⋅ IIIII	

COSDML LEE					
直径 Dc	溝長 ℓ	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock	
0.10 0.11 0.12 0.13 0.14	2				
0.15 0.16 0.17 0.18	2.5	18.6			
0.19 0.20 0.21 0.22 0.23	3				
0.24 0.25 0.26 0.27 0.28	4	21			
0.29 0.30 0.31 0.32 0.33 0.34 0.35	6		1		
0.37 0.38 0.39 0.40 0.41					
0.42 0.43 0.44 0.45 0.46 0.47 0.48	7	7	25		
0.49 0.50 0.51 0.52 0.53 0.54 0.55 0.56	8				
0.58 0.59 0.60 0.61 0.62 0.63					
0.64 0.65 0.66 0.67 0.68 0.69	9	30	1.5		
0.70 0.71 0.72 0.73	10				

回径 Dc	海女 g	王 L	シャング径 Ds	在埋 Stock
0.74 0.75 0.76 0.77 0.78 0.80 0.81 0.82 0.83 0.84 0.85 0.86 0.87 0.88	10	30		
0.90 0.91 0.92 0.93 0.94 0.95 0.96 0.97 0.98	12			
0.99 1.00 1.01 1.02 1.03 1.04 1.05 1.06 1.07 1.08 1.09 1.10 1.11 1.12 1.13 1.14 1.15 1.16 1.17 1.18 1.19 1.22 1.23 1.24 1.25 1.26 1.27 1.28 1.29 1.30 1.31 1.34 1.35 1.34 1.35 1.36 1.37	15	35	1.5	

直径 Dc	溝長 &	全長	シャンク径 Ds	在庫 Stock
1.38 1.39 1.40 1.41 1.42 1.43 1.44 1.45 1.46 1.47 1.48 1.49	15		1.5	
1.50 1.51 1.52 1.53 1.54 1.55 1.56 1.56 1.57 1.58 1.59 1.60 1.61 1.62 1.63 1.64 1.65 1.66 1.67 1.71 1.72 1.73 1.74 1.75 1.76 1.77 1.78 1.79 1.80 1.81 1.82 1.83 1.84 1.85 1.86 1.87 1.88 1.89 1.90 1.91 1.92 1.93 1.94 1.95 1.96	18	35	2	

□は特定代理店在庫品です。 Available for Japan customers only.

A-123