

2DLCR

DLC ミルボール

DLC-mill Ball

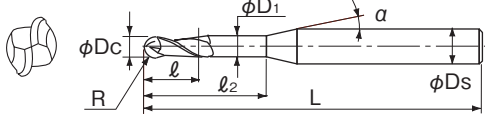
- アルミニウム、銅合金用のエンドミルです。
- 曲面加工に適しています。

This end mill is used in profile milling of Aluminum.



超硬 **DLC** **30°** **h6** **1-20**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



LIST 9360

オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-163**

2DLCR ボール半径

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

ボール半径 R	外径 Dc	刃長 ℓ	首下長さ ℓ ₂	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	参考価格 Price
0.5	1	1.5	3	10°	50	4		7,000
0.75	1.5	2.5	4					7,580
1	2	3	5					7,580
1.25	2.5	4	6	15°	60	6	7,580	
1.5	3	4.5	8				7,580	
2	4	6	12				7,580	
2.5	5	7.5	14	20°	80	8	8,150	
3	6	9	—				8,330	
3.5	7	11	20				10,800	
4	8	12	—	20°	100	10	11,600	
4.5	9	14	25				15,200	
5	10	15	—				13,900	
5.5	11	17	30	20°	120	12	19,700	
6	12	18	—				17,000	
6.5	13	20	35				22,400	
7	14	21	38	20°	160	16	29,800	
7.5	15	23	40				31,900	
8	16	24	—				35,100	
9	18	27	50	20°	180	20	48,500	
10	20	30	—				53,200	

注：外径 Dc < 首径 D₁ (首径 = 外径 + 約 0.05mm)

ボール半径 (mm) R		許容差 (mm) Tolerance	
を超え Above	以下 Up to	外径 Dc	R
	8	0 ~ -0.03	± 0.01
	8	0 ~ -0.04	

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎: 最適 Excellent ○: 適用 Good ×: 不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended

CUB2

銅加工用エンドミル ボール

Ball End Mills for Copper

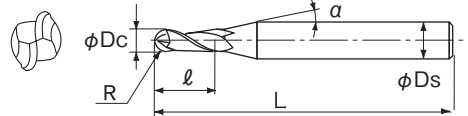
- 銅電極加工用に最適です。

This end Mills is the best for the copper electrode milling.



超硬 **CrN** **30°** **h6** **1-12**

工具材料 コーティング ねじれ角 シャンク径許容差 外径範囲



オーダ方法

切削条件 Milling Condition **●B-175**

商品記号

単位 (Unit) : mm / 円 (¥)

商品記号 CODE	ボール半径 R	外径 D	刃長 ℓ	首部半角 α	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock
CUB20050	0.5	1	1.5	10°	50	4	
CUB20075	0.75	1.5	2.5				
CUB20100	1	2	3				
CUB20125	1.25	2.5	4	15°	60	6	□
CUB20150	1.5	3	4.5				
CUB20200	2	4	6				
CUB20250	2.5	5	7.5	—	70	8	
CUB20300	3	6	9				
CUB20400	4	8	12				
CUB20500	5	10	15	—	80	10	
CUB20600	6	12	21				

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

許容差 (mm) Tolerance	
外径 Dc	ボール半径 R
0 -0.03	+0.003 ~ -0.007

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼	
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30 ~ 40HRC	Hardened Steels 40 ~ 55HRC 55 ~ 65HRC	
ステンレス鋼	耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金	銅・銅合金	グラファイト
SUS304	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	AC/ADC	Cu	Graphite

◎: 最適 Excellent ○: 適用 Good ×: 不適 Not Used 無印 (No mark): 推奨しません Not recommended