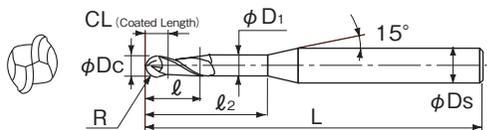


● **グラファイト（電極）加工に最適で、超硬無処理品に比べ 10 倍以上の長寿命です。**

This is the best ball end mill for graphite electrodes. The life is over 10 times of conventional carbide end mill.



● **SL 形**

SL Type

オーダ方法

DCRESL ボール半径 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
1	20	4	100	6	□
* 1	40				
1.5	30	6			
* 1.5	60				
2	40	8			
* 2	60				
2.5	50	10	125		
* 2.5	60				
3	60	12	140		
3.5	70				
4	80	16	150	8	
4.5		18			
5		20		10	
5.5		22			
6		24		12	

*印商品のオーダ方法 DCRESLN ボール半径

● **NL 形**

NL Type

オーダ方法

DCRENL ボール半径 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock		
0.5	8	4	75	6	□		
0.55							
0.6	12	6					
0.65							
0.7	16	8					
0.75							
0.8	20	10	100	8			
0.85							
0.9							
0.95							
1							
1.25							
1.5	30	15	140				
1.75							
2	40	20	125				
2.25							
2.5				50	25	175	
2.75							
3				60	30	140	
3.25							
3.5	70	35	150	10			
3.75							
4	80	40	150	8			
4.25							
4.5					45	50	10
4.75							
5					55	55	12
5.25							
5.5							
5.75							
6							

● **NX 形**

NX Type

オーダ方法

DCRENX ボール半径 単位 (Unit) : mm

ボール半径 R	首下長さ ℓ ₂	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 D _s	在庫 Stock
1	20	10	125	6	□
* 1	40				
1.5	30	15			
* 1.5	60				
2	40	20			
* 2	80				
2.5	50	25	150		
* 2.5	85				
3	60	30	175	8	
3.5	70				
4	80	40	200	10	
4.5	90				
5	100	50	200	12	
5.5	110				55
6					

*印商品のオーダ方法 DCRENXN ボール半径

□は特定代理店在庫品です。

Available for Japan customers only.

● **SL 形、NX 形、NL 形共通**

許容差 (mm) Tolerance	
外径 D _c	R
+ 0.015 ~ - 0.01	+ 0.02 ~ - 0.01

単位 (Unit) : mm

ボール半径 (mm) R		コーティング長 CL (以上)
を越え Above	以下 Up to	
	1	2
1	2	3
2	3	4
3	4	5
4	5	6
5	6	7

