



工具材料 コーティング 直径許容差 先端角 ねじれ角 直径範囲

- 鋼、ステンレス鋼、アルミに適した汎用のコーティングオイルホールドリルです。
- 深い穴加工に最適です。

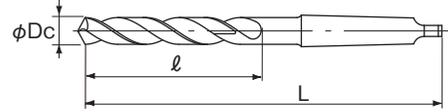
This is general coated taper shank drills with oil-hole.



Dc > 6.0
S形



Dc ≤ 6.0
円すい



オーダ方法

GTD0H 直径 × 全長

直径5.0~9.5
在庫品限り

単位 (Unit) : mm

直径 Dc	全長 L	溝長 ℓ	シャンク MT No.	給油方式 Coolant Supply	在庫 Stock
5.0	250	150	2		
5.5	250				
6.0	250				
6.5	250				
7.0	250				
7.5	250				
8.0	250				
8.5	250				
9.0	250				
9.5	250				
10.0	250				
10.5	250				
11.0	250				
11.5	250				
12.0	250				
12.5	250				
13.0	250				
13.5	250				
14.0	250				
14.5	300	200	2	2・3	□
15.0	250	150			
15.0	300	200			
15.5	300	200			
16.0	250	150			
16.0	300	200			
16.5	300	150			
17.0	250	150			
17.0	300	200			
17.5	300	150			
18.0	250	150			
18.0	300	200			
18.5	300	200			
19.0	300	200			
19.5	300	200			
20.0	300	200			
20.5	300	200			
21.0	300	200			
21.5	300	200			
22.0	300	200			
22.5	300	200			
23.0	300	200			
23.5	400	270	3		
24.0	400				
24.5	400				
25.0	400				
25.5	400				
26.0	400				
26.5	400				
27.0	400				
27.5	400				
28.0	400				
28.5	400				
29.0	400				
29.5	400				
30.0	400				
30.5	400				
31.0	400				
31.5	400				
32.0	400				
32.5	450	280	4		

直径 Dc	全長 L	溝長 ℓ	シャンク MT No.	給油方式 Coolant Supply	在庫 Stock
33.0	450	280	4	2・3	□
33.5	450				
34.0	450				
34.5	450				
35.0	450				
35.5	450				
36.0	450				
36.5	450				
37.0	450				
37.5	450				
38.0	450				
38.5	450				
39.0	450				
39.5	450				
40.0	450				
40.5	450				
41.0	450				
41.5	450				
42.0	450				
42.5	450				
43.0	450				
43.5	450				
44.0	450				
44.5	450				
45.0	450				
45.5	450				
46.0	450				
46.5	450				
47.0	450				
47.5	450				
48.0	450				
48.5	450				
49.0	450				
49.5	450				
50.0	450				

□は特定代理店在庫品です。
Available for Japan customers only.

低炭素鋼 軟鋼	炭素鋼 合金鋼	プレハードン鋼 高合金鋼	調質鋼	焼入鋼
SS400, S10C ~150HB	S45C, SCM440 ~225HB	SUJ, NAK ~275HB	SKD, SKH 30~40HRC	Hardened Steels 40~50HRC
○	○	○	○	×
ステンレス鋼		耐熱合金	鋳鉄	アルミ合金 銅合金
SUS304	SUS420	Ti/Ni Alloys	FC/FCD	Al/Cu
○	○	○	○	○

◎:最適 Excellent ○:適用 Good ×:不適 Not Used 無印 (No mark):推奨しません Not recommended

油穴付きドリルです。給油方式2・3は2形、3形兼用です。給油方式の説明はH-45を参照ください。シャンク部後端タング部に止めねじが挿入されています。取り外すことにより3形に転用できます。