

SGオイルホール ストレートシャンクドリル

3D用、5D用、7D用、9D用



特 長

- 高級粉末ハイスに複合・多層のSGコートを施し耐摩耗性を向上
- 耐ピッチング性に優れ、夜間の無人運転でも安心
- 優れた切りくず分断能力、切りくずの排出性を考えた溝形状に加えてスパイラル油穴による給油で安定した加工を実現

寸 法 表

SGオイルホールストレートシャンクドリル(3D用)



SGオイルホールストレートシャンクドリル(5D用)



注文> SGOH3D 直径

単位:mm

直径	溝長	全長	シャンク径
5.0~5.5	28	82	6
5.6~6.0	30	82	6
6.1~6.5	33	88	7
6.6~7.0	35	88	7
7.1~7.5	38	94	8
7.6~8.0	40	94	8
8.1~8.5	43	100	9
8.6~9.0	45	100	9
9.1~9.5	48	106	10
9.6~10.0	50	106	10
10.1~10.5	53	116	11
10.6~11.0	55	116	11
11.1~11.5	58	122	12
11.6~12.0	60	122	12
12.1~12.5	63	128	13
12.6~13.0	65	128	13
13.1~13.5	68	134	14
13.6~14.0	70	134	14
14.1~14.5	73	140	15
14.6~15.0	75	140	15
15.1~15.5	78	146	16
15.6~16.0	80	146	16
16.1~16.5	83	156	17
16.6~17.0	85	156	17
17.1~17.5	88	162	18
17.6~18.0	90	162	18
18.1~18.5	93	168	19
18.6~19.0	95	168	19
19.1~19.5	98	174	20
19.6~20.0	100	174	20

● 0.1mm飛びで在庫しています。

注文> SGOH5D 直径

単位:mm

直径	溝長	全長	シャンク径
5.0~5.5	39	95	6
5.6~6.0	42	95	6
6.1~6.5	45	103	7
6.6~7.0	49	103	7
7.1~7.5	53	111	8
7.6~8.0	56	111	8
8.1~8.5	60	119	9
8.6~9.0	63	119	9
9.1~9.5	67	127	10
9.6~10.0	70	127	10
10.1~10.5	74	140	11
10.6~11.0	77	140	11
11.1~11.5	81	148	12
11.6~12.0	84	148	12
12.1~12.5	88	156	13
12.6~13.0	91	156	13
13.1~13.5	95	164	14
13.6~14.0	98	164	14
14.1~14.5	102	172	15
14.6~15.0	105	172	15
15.1~15.5	109	180	16
15.6~16.0	112	180	16
16.1~16.5	116	193	17
16.6~17.0	119	193	17
17.1~17.5	123	201	18
17.6~18.0	126	201	18
18.1~18.5	130	209	19
18.6~19.0	133	209	19
19.1~19.5	137	217	20
19.6~20.0	140	217	20
20.5	147	228	25
21.0	147	228	25
21.5	153	234	25
22.0	153	234	25
22.5	160	241	25
23.0	160	241	25
23.5	167	252	25
23.5	167	252	32
24.0	167	252	25
24.0	167	252	32
24.5	173	258	25
24.5	173	258	32
25.0	173	258	25
25.0	173	258	32
25.5	182	267	32
26.0	182	267	32
26.5	189	274	32
27.0	189	274	32
27.5	196	281	32
28.0	196	281	32
28.5	203	288	32
29.0	203	288	32
29.5	210	295	32
30.0	210	295	32
30.5	217	302	32
31.0	217	302	32
31.5	224	309	32
32.0	224	309	32

● 5.0~20.0mmまでは0.1mm飛びで在庫しています。

適用被削材

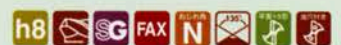
- 構造用鋼、炭素鋼、合金鋼、プレハードン鋼 SS、S C、SCM、NAK55
- ダイス鋼、ステンレス鋼、調質鋼 (30~40HRC) SKD、HPM、SUS
- 鋳鉄 FC、FCD
- アルミニウム合金、銅合金 AI、AC、ADC

寸法表

SGオイルホールストレートシャンクドリル(7D用)



SGオイルホールストレートシャンクドリル(9D用)



注文 > SGOH7D 直径

単位:mm

直径	溝長	全長	シャンク径
5.0~ 5.5	50	110	6
5.6~ 6.0	54	110	6
6.1~ 6.5	59	120	7
6.6~ 7.0	63	120	7
7.1~ 7.5	68	130	8
7.6~ 8.0	72	130	8
8.1~ 8.5	77	140	9
8.6~ 9.0	81	140	9
9.1~ 9.5	86	150	10
9.6~10.0	90	150	10
10.1~10.5	95	170	11
10.6~11.0	99	170	11
11.1~11.5	104	180	12
11.6~12.0	108	180	12
12.1~12.5	113	190	13
12.6~13.0	117	190	13
13.1~13.5	122	200	14
13.6~14.0	126	200	14
14.1~14.5	131	210	15
14.6~15.0	135	210	15
15.1~15.5	140	220	16
15.6~16.0	145	220	16
16.1~16.5	149	245	17
16.6~17.0	153	245	17
17.1~17.5	158	255	18
17.6~18.0	162	255	18
18.1~18.5	167	265	19
18.6~19.0	171	265	19
19.1~19.5	176	275	20
19.6~20.0	180	275	20
20.5	189	280	25
21.0	189	280	25
21.5	198	289	25
22.0	198	289	25
22.5	207	298	25
23.0	207	298	25
23.5	216	311	25
23.5	216	311	32
24.0	216	311	25
24.0	216	311	32
24.5	225	320	25
24.5	225	320	32
25.0	225	320	25
25.0	225	320	32
25.5	234	329	32
26.0	234	329	32
26.5	243	338	32
27.0	243	338	32
27.5	252	347	32
28.0	252	347	32
28.5	261	356	32
29.0	261	356	32
29.5	270	365	32
30.0	270	365	32
30.5	279	374	32
31.0	279	374	32
31.5	288	383	32
32.0	288	383	32

● 5.0~20.0mmまでは0.1mm飛びで在庫しています。

注文 > SGOH9D 直径

単位:mm

直径	溝長	全長	シャンク径
7.0	77	135	7
7.1~ 7.5	83	145	8
7.6~ 8.0	90	145	8
8.1~ 8.5	95	157	9
8.6~ 9.0	100	157	9
9.1~ 9.5	105	168	10
9.6~10.0	110	168	10
10.1~10.5	116	195	11
10.6~11.0	121	195	11
11.1~11.5	127	207	12
11.6~12.0	132	207	12
12.1~12.5	138	219	13
12.6~13.0	143	219	13
13.1~13.5	149	231	14
13.6~14.0	154	231	14
14.1~14.5	160	243	15
14.6~15.0	165	243	15
15.1~15.5	171	255	16
15.6~16.0	176	255	16
16.1~16.5	182	287	17
16.6~17.0	187	287	17
17.1~17.5	193	299	18
17.6~18.0	198	299	18
18.1~18.5	204	311	19
18.6~19.0	209	311	19
19.1~19.5	215	323	20
19.6~20.0	220	323	20
20.5	231	327	25
21.0	231	327	25
21.5	242	338	25
22.0	242	338	25
22.5	253	349	25
23.0	253	349	25
23.5	264	364	25
23.5	264	364	32
24.0	264	364	25
24.0	264	364	32
24.5	275	375	25
24.5	275	375	32
25.0	275	375	25
25.0	275	375	32
25.5	286	386	32
26.0	286	386	32
26.5	297	397	32
27.0	297	397	32
27.5	308	408	32
28.0	308	408	32
28.5	319	419	32
29.0	319	419	32
29.5	330	430	32
30.0	330	430	32
30.5	341	441	32
31.0	341	441	32
31.5	352	452	32
32.0	352	452	32

● 7.0~20.0mmまでは0.1mm飛びで在庫しています。

切削条件

SGオイルホールストレートシャンクドリル(3D、5D用)

被削材 切削条件	構造用鋼 SS 炭素鋼 SC		合金鋼 SCM プレハードン鋼NAK55		ダイス鋼 SKD ステンレス鋼 SUS 調質鋼(35~45HRC)		鑄鉄 FC、FCD		アルミニウム合金 非鉄金属	
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
5	2500	470	2000	320	1500	220	2800	660	4300	1010
8	1600	410	1300	280	960	190	1800	580	2700	870
10	1300	370	1000	250	760	170	1400	510	2200	800
12	1100	350	850	240	640	160	1200	480	1800	730
16	800	320	640	210	480	140	880	430	1400	670
20	640	290	510	190	380	130	700	390	1100	600
25	510	220	410	140	310	100	560	300	870	450
32	400	160	320	110	240	70	440	220	680	340

SGオイルホールストレートシャンクドリル(7D用)

被削材 切削条件	構造用鋼 SS 炭素鋼 SC		合金鋼 SCM プレハードン鋼NAK55		ダイス鋼 SKD ステンレス鋼 SUS 調質鋼(35~45HRC)		鑄鉄 FC、FCD		アルミニウム合金 非鉄金属	
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
5	2500	430	2000	290	1500	200	2800	600	4300	920
8	1600	370	1300	250	960	170	1800	530	2700	790
10	1300	340	1000	230	760	150	1400	460	2200	730
12	1100	310	850	210	640	140	1200	430	1800	670
16	800	290	640	200	480	130	880	390	1400	610
20	640	260	510	180	380	120	700	350	1100	550
25	510	240	410	160	310	110	560	330	870	510
32	400	180	320	120	240	80	440	250	680	380

SGオイルホールストレートシャンクドリル(9D用)

被削材 切削条件	炭素鋼 S C		構造用鋼 SS		合金鋼 SCM プレハードン鋼NAK55		ダイス鋼 SKD ステンレス鋼 SUS 調質鋼(35~45HRC)		鑄鉄 FC、FCD		アルミニウム合金 非鉄金属	
	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min	回転数 min ⁻¹	送り速度 mm/min
8	1600	310	1300	340	1300	210	960	140	1800	440	2700	660
10	1300	280	1050	340	1000	190	760	130	1400	390	2200	610
12	1100	260	880	300	850	180	640	120	1200	360	1800	560
16	800	240	660	240	640	160	480	110	880	330	1400	500
20	640	220	530	200	510	150	380	96	700	300	1100	460
25	510	200	420	170	410	140	310	91	560	270	870	420
32	400	150	330	150	320	100	240	69	440	210	680	330



ご使用の注意

工具を安全に
ご使用いただくために

- 不適正な切削条件で使用しないでください。
- 大きな摩耗や欠けがある工具は使用しないでください。
- 工具、被削材はしっかり固定して加工してください。
- 高温の切りくずや工具の折損時の火花は火災の危険がありますので、加工機械は遮へいし可燃物は排除してください。
- 切れ刃を素手で触れないでください。
- 切りくずが身体に触れないようにしてください。
- 回転中の工具に身体や衣服が触れないようにしてください。

NACHI
株式会社 不二越

東京本社 東京都港区浜松町2-4-1世界貿易センタービル25F (03) 3435-5111
 富山本社 富山県富山市不二越本町1-1-1 (076) 423-5111
 Oversea Div. +81-3-3435-5140
<http://www.nachi-fujikoshi.co.jp>

東日本支社 (03) 5403-0455	中日本支社 (052) 769-6816	西日本支社 (06) 6748-1952	東日本配送センター (03) 3799-5196
北関東支店 (0276) 46-7511	東海支店 (053) 454-4160	東近畿支店 (077) 552-7181	中日本配送センター (052) 682-9060
西関東支店 (046) 234-1223	北陸支店 (076) 425-8013	中国四国支店	西日本配送センター (06) 6744-9775
北海道営業所 (011) 752-7020		岡山西国営業部 (086) 244-0002	
東北営業所 (022) 291-7121		広島営業部 (082) 832-5111	
福島営業所 (024) 991-4511		九州支店 (092) 441-2505	
信州営業所 (0268) 28-7863			

CATALOG NO. 2001Y-2

2002.01.O-MA-MA

●仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

