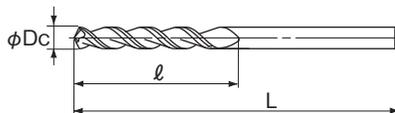


- 鋼、型鋼、アルミまで、高速・高能率加工ができます。
- オーステナイト系ステンレス鋼には使用できません。

This drill having jobbers length is suitable for workpiece materials from Carbon Steels and Stainless Steels to Aluminum. This drill is not applied to Ausutenaite Stainless Steels.



オーダ方法

SGSD 直径

単位 (Unit) : mm

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
1.0	12	34	
1.1	14	36	
1.2	16	38	
1.3	18	40	
1.4	18	40	
1.5	20	43	
1.6	20	43	
1.7	22	46	
1.8	22	46	
1.9	24	49	
2.0	24	49	
2.1	27	53	
2.2	27	53	
2.3	30	57	
2.4	30	57	
2.5	33	61	
2.6	33	61	
2.7	36	65	
2.8	36	65	
2.9	39	70	
3.0	39	70	
3.1	43	75	
3.2	43	75	
3.3	47	80	
3.4	47	80	
3.5	52	86	
3.6	52	86	
3.7	57	93	
3.8	57	93	
3.9	63	101	
4.0	63	101	
4.1	69	109	
4.2	69	109	
4.3	71	111	

直径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	在庫 Stock
7.2	69	109	
7.3			
7.4			
7.5			
7.6			
7.7			
7.8			
7.9			
8.0			
8.1			
8.2	75	117	
8.3			
8.4			
8.5			
8.6			
8.7			
8.8			
8.9			
9.0			
9.1			
9.2	81	125	
9.3			
9.4			
9.5			
9.6			
9.7			
9.8			
9.9			
10.0			
10.1			
10.2	87	133	□
10.3			
10.4			
10.5			
10.6			
10.7			
10.8			
10.9			
11.0			
11.1			
11.2	94	142	
11.3			
11.4			
11.5			
11.6			
11.7			
11.8			
11.9			
12.0			
12.1			
12.2	101	151	
12.3			
12.4			
12.5			
12.6			
12.7			
12.8			
12.9			
13.0			

□は特定代理店在庫品です。
 Available for Japan customers only.

総目次

SG

穴深さ

~3D

~5D

~7D

~9D

深穴

フラット・座ぐり

センタリング

ノスドリル

鉄骨

油穴付き

アルミ・非鉄金属

ストレート

テーパ