

ZAS (亜鉛合金) やアルミ合金金型のリブ溝加工に最適です。溶着防止に極めて優れる DLC コーティングと切れ味の良い刃形の効果によりばりの発生を抑えます。  
Best of Zinc alloys, aluminum alloys. DLC coating eliminated welding and sharp edge minimize burrs.

Carbide Taper Series 超硬テーパシリーズ

新DLCコート非鉄リブ溝用

New DLC Coated\*Non iron\*for Rib processing

DLC-RB-TPE

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角×刃長 Dc×θc×ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	0.5 × 0.5° × 4	35	3	0.57		
	0.5 × 0.5° × 6			0.6		
	0.5 × 1° × 4			0.64		
	0.5 × 1° × 6			0.71		
	0.5 × 1.5° × 4			0.81		
	0.5 × 1.5° × 6			0.78		
	0.5 × 2° × 4			0.92		
	0.5 × 2° × 6			0.67		
	0.6 × 0.5° × 4			0.71		
	0.6 × 0.5° × 6			0.74		
	0.6 × 1° × 4			0.81		
	0.6 × 1° × 6			0.91		
	0.6 × 1.5° × 4			0.88		
	0.6 × 1.5° × 6			1.02		
	0.6 × 2° × 4			0.77		
	0.7 × 0.5° × 4			0.8		
	0.7 × 0.5° × 6			0.84		
	0.7 × 1° × 4			0.91		
	0.7 × 1° × 6			1.01		
	0.7 × 2° × 4			0.98		
	0.7 × 2° × 6	1.12				
	0.8 × 0.5° × 6	0.91				
	0.8 × 0.5° × 10	45	4	0.98		
	0.8 × 1° × 6	35	3	1.01		
	0.8 × 1° × 10	45	4	1.15		
	0.8 × 1.5° × 6	35	3	1.11		
	0.8 × 1.5° × 10	45	4	1.32		
	0.8 × 2° × 6	35	3	1.22		
	0.8 × 2° × 10	45	4	1.5		
	1 × 0.5° × 8			1.14		
	1 × 0.5° × 12			1.21		
	1 × 1° × 8			1.28		
	1 × 1° × 12		1.42			

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×刃部テーパ半角×刃長 Dc×θc×ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	大端径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1 × 1.5° × 8	45	4	1.42		
	1 × 1.5° × 12			1.63		
	1 × 2° × 8			1.6		
	1 × 2° × 12			1.84		
	1.2 × 0.5° × 8			1.34		
	1.2 × 0.5° × 12			1.41		
	1.2 × 1° × 8			1.48		
	1.2 × 1° × 12			1.62		
	1.2 × 1.5° × 8			1.83		
	1.2 × 1.5° × 12			1.76		
	1.2 × 2° × 8			2.04		
	1.2 × 2° × 12			1.64		
	1.5 × 0.5° × 8	50		1.71		
	1.5 × 0.5° × 12	50		1.78		
	1.5 × 1° × 8	45		1.78		
	1.5 × 1° × 12	45		1.92		
	1.5 × 1° × 16	50		2.06		
	1.5 × 1.5° × 8	45		1.92		
	1.5 × 1.5° × 12	45		2.13		
	1.5 × 1.5° × 16	50		2.34		
	1.5 × 2° × 8	45		2.06		
	1.5 × 2° × 12	45		2.34		
	1.5 × 2° × 16	50		2.62		
	2 × 0.5° × 8	45		2.14		
	2 × 0.5° × 12	45		2.21		
	2 × 0.5° × 16	50		2.28		
	2 × 1° × 8	45		2.42		
	2 × 1° × 12	50		2.56		
	2 × 1.5° × 8	45		2.42		
	2 × 1.5° × 12	45		2.63		
	2 × 1.5° × 16	50		2.84		
	2 × 2° × 8	45		2.56		
	2 × 2° × 12	45		2.84		
	2 × 2° × 16	50		3.12		

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

形状寸法表  
CARBIDE END MILLS  
超硬エンドミル  
CARBIDE TAPER SERIES  
超硬テーパシリーズ

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.