

超硬ドリル CARBIDE DRILLS

高速加工用超硬スタブ形

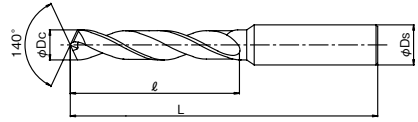
CARBIDE STUB FOR HIGH SPEED PROCESSING

FS-GDS

耐摩耗性に優れた高速加工用超硬ドリルです。
Superior wear resistance for high speed operations.

形状寸法表

DRILLS
超硬ドリル



CARBIDE FX h8 30° SHRINK FIT 切削条件 P.205 ~ 207

●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
2				3		
2.1		12	46			
2.2						
2.3		13	47			
2.4						
2.5		14	48			
2.6						
2.7						
2.8		16	50			
2.9						
3				4	□	
3.1		18	54			
3.2						
3.3						
3.4						
3.5		20	56			
3.6						
3.7						
3.8						
3.9		22	58			
4						

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	4.1			5		
	4.2	22	60			
	4.3					
	4.4					
	4.5	24	62			
	4.6					
	4.7					
	4.8					
	4.9		64			
	5					
	5.1			6	□	
	5.2	26	68			
	5.3					
	5.4					
	5.5					
	5.6	28	70			
	5.7					
	5.8					
	5.9					
	6					

□=特定代理店在庫品

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。

□= Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

1. Cutting fluid : Please refer to P.612.

低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼	焼入鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル®	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels	Quenched and Tempered Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloys	Inconel®	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~ 35 HRC	35 ~ 45 HRC	45 ~ 50 HRC	50 ~ 62 HRC	62 ~ 70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC		AZ91D	
○	○	○	○	○	○	○				○	○							

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.