

超硬ドリル CARBIDE DRILLS

一般加工用超硬ミディウム形

CARBIDE MEDIUM FOR GENERAL APPLICATION

FT-GDN

高じん性で欠損に強く、難削材の加工、低剛性機、旋盤に最適な超硬ドリルです。

Suitable for difficult to machine materials and can be used on low rigidity machines and lathe machines.

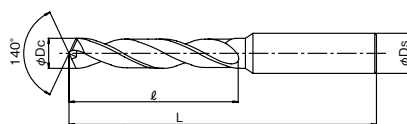
形状寸法表

DRILLS

超硬ドリル



X形シンニング  
X thinning  
(Dc < 4)



R形シンニング  
R thinning  
(Dc ≥ 4)

CARBIDE FX h8 30° SHRINK FIT 切削条件 P.208

●マークの説明はP.2をご覧ください。See page 2 for explanation of icons.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1.8							6.9					
	1.82	16.5	48					7		90	7		
	2	18						7.1					
	2.3	20						7.2					
	2.4							7.3	52				
	2.5	22		3				7.36		92			
	2.6		52					7.38					
	2.76							7.4					
	2.78							7.5					
	2.8	25						7.52			8		
	2.9							7.54					
	3							7.6					
	3.3	27						7.7					
	3.4							7.8					
	3.5							7.9	56	96			
	3.66	30	60	4				8					
	3.68							8.1					
	3.8							8.2					
	4							8.3					
	4.1	33			□			8.4					
	4.2							8.5			9	□	
	4.3							8.6					
	4.5	36	71	5				8.7		101			
	4.6							8.8					
	4.62							8.9					
	5							9					
	5.1	39						9.1					
	5.2							9.2					
	5.5							9.24	61				
	5.52	43	83	6				9.26		105			
	5.54							9.3					
	6							9.36					
	6.1							9.38			10		
	6.2							9.4					
	6.3							9.5					
	6.4	47	87	7				9.52					
	6.5							9.54	65	109			
	6.6							9.6					
	6.7							9.7					
	6.8	52	90					9.8					



A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.  
 □=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

一般加工用超硬ミディウム形  
CARBIDE MEDIUM FOR GENERAL APPLICATION

FT-GDN

	低炭素鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼			焼入鋼			ステンレス鋼	工具鋼	鋳鉄	ダクタイル鋳鉄	銅合金	アルミ展伸材	アルミ合金鋳物	チタン合金	インコネル*	マグネシウム合金	金属基複合材料(MMC)
	Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Hardened Steels			Quenched and Tempered Steels			Stainless Steels	Tool Steels	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper Alloys	Aluminum	Aluminum Alloy Casting	Titanium Alloys	Inconel*	Magnesium Alloy	Metal Matrix Composites
	C~0.25%	C0.25~0.45%	C0.45%~	SCM	~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~62 HRC	62~70 HRC	SUS	SKD SKS	FC	FCD	Cu	AL	AC				AZ91D	
※1	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○								
※2	○	○	○	○	○	○	○	○			○	○	○								

※1 穴深さ：3D～4D ※2 穴深さ：4D～5D ※1 Drilling depth：3D～4D ※2 Drilling depth：4D～5D



前ページより

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	9.9	65	109	10		
	10					
	10.1					
	10.2					
	10.3					
	10.4					
	10.5					
	10.6					
	10.7					
	10.8					
	10.9					
	11	71	121	12		
	11.1					
	11.2					
	11.22					
	11.24					
	11.3					
	11.36					
	11.38					
	11.4					
	11.5					

□ = 特定代理店在庫品

1. 切削油剤はP.612をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP NO.	外径 Dc	溝長 ℓ	全長 L	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)					
	11.6	71	121	12							
	11.7										
	11.8										
	11.9										
	12										
	12.5										
	13										
	13.5										
	14										
	14.5										
	15	76	126	13							
	15.5										
	16										
	16.5										
	17										
	17.5										
	18										
	18.5										
	19										
	19.5										
	20	80	134	14							
	11.6						83	143	15		
	11.7										
	11.8										
	11.9										
	12										
	12.5										
	13										
	13.5										
	14										
	14.5										
	15	85	145	16							
	15.5										
	16										
	16.5										
	17										
	17.5										
	18										
	18.5										
	19										
	19.5										
	20	88	148	17							
	11.6						90	154	18		
	11.7										
	11.8										
	11.9										
	12										
	12.5										
	13										
	13.5										
	14										
	14.5										
	15	93	157	19							
	15.5										
	16										
	16.5										
	17										
	17.5										
	18										
	18.5										
	19										
	19.5										
	20	96	162	20							

□ = Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

1. Cutting fluid : Please refer to P.612.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表

ドリル

超硬ドリル