

# 超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

## FXコート2刃ショート(φ6シャンク)

FX Coated•2 Flutes•Short (φ6 shank)

### FX-EDS-6



高速高精度型マシニングセンタの性能を十分に引き出す高速加工用エンドミルです。

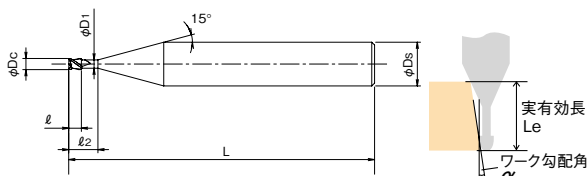
This high speed end mill to maximize the performance of high speed and high precision machining centers.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



φ2±D (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×首下長 Dc×Lz	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	首径 dz	ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)						在庫 Stock	標準価格 (Yen)
						0.5°	1°	1.5°	2°	2.5°	3°		
8544102	0.2	50	0.3	6	—	—	—	—	—	—	A	9,630	
8544103	0.3		0.4		—	—	—	—	—	—		—	8,590
8544104	0.4		0.6		—	—	—	—	—	—		—	8,590
8544105	0.5 × 1.5		0.7		0.45	1.55	1.6	1.66	1.72	1.79	1.86	8,190	
8544106	0.6 × 1.8		0.9		0.55	1.86	1.92	1.99	2.07	2.15	2.23	8,190	
8544108	0.8 × 2.4		1.2		0.75	2.48	2.56	2.66	2.76	2.86	2.98	8,080	
8544110	1 × 2.5		1.5		0.95	2.58	2.67	2.77	2.87	2.98	3.1	7,030	
8544112	1.2 × 3		1.8		1.15	3.1	3.2	3.32	3.45	3.58	3.72	8,080	
8544114	1.4 × 3.5		2.1		1.35	3.61	3.74	3.87	4.02	4.18	4.35	8,080	
8544115	1.5 × 3.8		2.3		1.45	3.92	4.06	4.21	4.36	4.54	4.72	7,030	
8544116	1.6 × 4		2.4		1.55	4.13	4.27	4.43	4.59	4.77	4.97	8,080	
8544118	1.8 × 4.5		2.7		1.75	4.65	4.81	4.98	5.17	5.37	5.59	8,080	
8544120	2 × 5		3		1.95	5.16	5.34	5.54	5.74	5.97	6.21	6,390	
8544125	2.5 × 5		3.7		2.4	5.16	5.34	5.54	5.74	5.97	6.21	6,390	



切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

■ワーク勾配角αに対する実有効長(Le)  
Effective Neck length (Le) depending on Inclined Angle (α) of workpiece

実有効長欄に数値のないものは干渉なしを表します。  
No numerical value means no interference with workpiece.

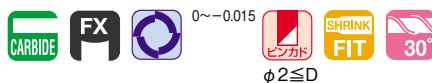
## FXコート2刃スタブ(φ6シャンク)

FX Coated•2 Flutes•Stub (φ6 shank)

### FX-EDSS-6



●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



φ2±D (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	0.2	50	0.2	6	□	
	0.3		0.4			
	0.4		0.5			
	0.5		0.6			
	0.6		0.7			
	0.8		1			
	1		1.2			
	1.2		1.4			
	1.4		1.7			
	1.5		1.8			

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1.6	50	1.9	6	□	
	1.8		2.2			
	2		2.4			
	2.5		3			
	3		3.6			
	3.5		4.2			
	4		4.8			
	5		6			
	6		7.2			

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON								
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
<b>FX-EDS-6</b>	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表 超硬エンドミル CARBIDE END MILLS 超硬スクエアシリーズ CARBIDE SQUARE SERIES