

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

FXコート2刃 ミニチュア

FX Coated*2 Flutes*Miniature (φ 3 shank)

FX-MG-EBD-3



FXコーティングと高じん性超硬材質の採用で幅広い加工を可能としました。

Made with FX coating and tough carbide metal for a wide range of operations.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



P.491

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8523504	R0.2 × 0.4	40	0.8	3	A	13,000
8523505	R0.25 × 0.5		1.1			12,200
8523506	R0.3 × 0.6		1.5			12,200
8523507	R0.35 × 0.7		2			11,700
8523508	R0.4 × 0.8		2.2			11,700
8523509	R0.45 × 0.9		2.5			10,500
8523510	R0.5 × 1		3			10,500
8523511	R0.55 × 1.1		A			10,500
8523512	R0.6 × 1.2					10,500
8523513	R0.65 × 1.3		B			10,500
8523514	R0.7 × 1.4				10,500	
8523515	R0.75 × 1.5		A		10,500	
8523516	R0.8 × 1.6				10,500	
8523517	R0.85 × 1.7		B		10,500	
8523518	R0.9 × 1.8				10,500	
8523519	R0.95 × 1.9		A		10,500	
8523520	R1 × 2				10,500	
8523521	R1.05 × 2.1		B		10,500	
8523522	R1.1 × 2.2				10,500	
8523523	R1.15 × 2.3				10,500	
8523524	R1.2 × 2.4				10,500	
8523525	R1.25 × 2.5				10,500	
8523526	R1.3 × 2.6				10,500	
8523527	R1.35 × 2.7				10,500	
8523528	R1.4 × 2.8				10,500	
8523529	R1.45 × 2.9				10,500	
8523530	R1.5 × 3				A	10,500

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

FXコート2刃 ミニチュア ロング

FX Coated*2 Flutes*Long*Miniature (φ 3 shank)

FX-MG-EBDL-3



FXコーティングと高じん性超硬材質の採用で幅広い加工を可能としました。

Made with FX coating and tough carbide metal for a wide range of operations.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	R0.2 × 0.4	40	2	3	□	
	R0.25 × 0.5		2.5			
	R0.3 × 0.6		2.8			
	R0.35 × 0.7		3.6			
	R0.4 × 0.8		4			
	R0.45 × 0.9		4.5			
	R0.5 × 1		5			
	R0.55 × 1.1		5.6			
	R0.6 × 1.2		6.2			
	R0.65 × 1.3					
	R0.7 × 1.4	7				
	R0.75 × 1.5					
	R0.8 × 1.6	8				
	R0.85 × 1.7					
	R0.9 × 1.8	9				
	R0.95 × 1.9					
	R1 × 2	10				

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation. 切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

SPECIFICATION CHART
形状寸法表
超硬エンドミル
CARBIDE END MILLS
超硬ボールノーズシリーズ
CARBIDE BALL NOSE SERIES

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS					ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	合金鋼 ALLOY STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS			ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB							
FX-MG-EBD-3	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.
□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.