

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

FXコート2刃ロング

FX Coated•2 Flutes•Long

FX-MG-EDL



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミルロング刃タイプです。

2-fluted end mill for general applications. Employs long edges and FX coating.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)			
8522010	1	50	4	4	A	8,660			
8522015	1.5		6			8,660			
8522020	2		9			8,660			
8522025	2.5		12			8,660			
8522030	3		12			9,250			
8522035	3.5		14			9,660			
8522040	4	60	17	6	A	9,660			
8522045	4.5				B	11,600			
8522050	5				A	11,600			
8522055	5.5				B	12,500			
8522060	6				A	12,500			
8522065	6.5				B	14,400			
8522070	7	70	24	8	A	14,400			
8522075	7.5				B	15,800			
8522080	8				A	15,800			
8522085	8.5				80	28	10	B	19,800
8522090	9							A	19,800
8522095	9.5							B	21,300
8522100	10	A	21,300						
8522105	10.5	B	23,500						
8522110	11	A	25,200						
8522115	11.5	90	34	12	B	25,900			
8522120	12				A	26,500			
8522130	13				B	35,800			
8522140	14				A	40,100			
8522150	15				B	48,700			
8522160	16				A	53,400			
8522170	17	115	48	16	B	74,400			
8522180	18				A	70,600			
8522190	19				B	81,400			
8522200	20				A	77,000			
8522210	21				140	56	20	B	94,200
8522220	22							A	94,200
8522230	23	B	111,000						
8522240	24	A	111,000						
8522250	25	B	113,000						
8522260	26	A	116,000						
8522270	27	145	67	25	B	148,000			
8522280	28				A	151,000			
8522290	29				B	154,000			
8522300	30				A	154,000			
						32	B	154,000	

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

FXコート2刃ミニチュア ロング

FX Coated•2 Flutes•Long•Miniature (φ 3 shank)

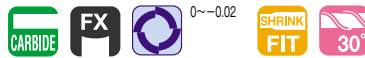
FX-MG-EDL-3



耐熱性に優れるFXコーティングを施した汎用タイプ2枚刃エンドミルミニチュアロング刃タイプです。

2-fluted end mill for general applications. Employs long edges and FX coating.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	0.2	40	1	3	□	
	0.3		1.4			
	0.4		2			
	0.5		2.5			
	0.6		2.8			
	0.7		3.6			
	0.8		4			
	0.9		4.5			
	1		5			
	1.1		5.6			
	1.2		6.2			
	1.3					
	1.4					
	1.5		7			
	1.6		8			
	1.7					
	1.8					
	1.9	9				
	2	10				
	2.1	11				
	2.2					
	2.3					
	2.4	12				
	2.5	13				
	2.6					
	2.7					
	2.8	14				
	2.9	15				
	3					

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation. 切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS				ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	工具鋼 TOOL STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON									
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	~350HB						
FX-MG-EDL	◎	○				○	◎	○	○		○	○	

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表 超硬エンドミル 超硬スクエアシリーズ