

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

FXコート2刃スリムシャンク ショート

FX Coated*2 Flutes*Slim Shank*Short

FX-SS-EDS



シャンク径を刃径マイナス1mmに設定したスリムシャンクタイプです。突出し長さを自由に調整できます。

Employs slim shank diameter (mill dia. -1mm) for flexibility of tool extension from the machine.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

0~-0.02

 P.525
 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8408456	6	90	15	5	A	10,600
8408458	8	100	20	7		13,900
8408460	10		25	9		16,400
8408462	12	110	30	11		22,400

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

FXコート2刃スタブ (NC旋盤用)

FX Coated*2 Flutes*Stub*for Lathe Machine

FX-NC-EDSS



旋盤、自動盤、複合加工機で使い勝手の良い短全長、短刃長のエンドミルです。

Shorter OAL and shorter flute length suited for lathe, automatic lathe, multitask machining center, etc.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

$Dc \leq 12$
 $12 < Dc$
 0~-0.02
 0~-0.03

 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	3	35	6	3	□	
	4			4		
	5					
	6					
	7					
	8					
	9					
	10					
	12					

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

FXコート2刃ショート (左刃左ねじれ)

FX Coated*2 Flutes*Short (LH Cut*LH Helix)

FX-MR-EDS



左刃左ねじれのエンドミルです。

Left hand cut and left handed spiral fluted end mill

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

0~-0.03

 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	1	40	2.5	4	□	
	2		6			
	3	45	8	6		
	4		11			
	5	50	13	8		
	6		16			
	7	60	19	10		
	8		22			
	9	70	26	12		
	10					
	11	75				
	12					

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

FXコート2刃 ショート(OH1)

FX Coated*2Flutes*Short

刃径プラス公差

FX-MG-EDS OH1



刃径許容差を0~+0.020とプラス目に設定したエンドミルです。

End mill with O/D plus side tolerance 0~ +0.020.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.

0~+0.02

 (単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
	3	45	8	6	□			
	4		11					
	5		50			13	8	
	6					19		
	8		60			22	10	
	10					26		
	12		75					

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS	焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON							
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
FX-SS-EDS	◎	◎	○	○	○	○		○	○	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表
 超硬エンドミル
 CARBIDE END MILLS
 超硬スクエアシリーズ
 CARBIDE SQUARE SERIES