

### 超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

## FXコート4刃ショート(左刃左ねじれ)

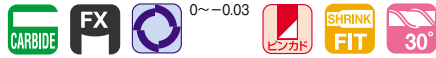
FX Coated•4 Flutes•Short (LH Cut•LH Helix)

### FX-MR-EMS



左刃左ねじれのエンドミルです。  
Left hand cut and left handed spiral fluted end mill

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
2	40	40	6	4		
3	45		8			
4			11			
5	50	50	13	6		
6						
7	60	60	16	8	□	
8			19			
9	70	70	22	10		
10			26			
11	75	75	26	12		
12						

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

## FXコート4刃スタブ(NC旋盤用)

FX Coated•4 Flutes•Stub\*for Lathe Machine

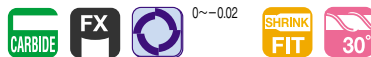
### FX-NC-EMSS



旋盤、自動盤、複合加工機で使い勝手の良い短全長、短刃長のエンドミルです。

Shorter OAL and shorter flute length suited for lathe, automatic lathe, multitask machining center, etc.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
3		35	6	3			
3					4		
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS 焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
製品記号 Abbreviation	合金鋼 ALLOY STEELS 工具鋼 TOOL STEELS ~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB						
<b>WXS-EMS</b>	○	○	○	○				○	○	

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

### 超硬スクエアシリーズ Carbide Square Series

## WXスーパーコート 多刃 ショート

WX Super Coated•Multiple Flutes•Short

### WXS-EMS



超耐熱、超硬質の新開発WXスーパーコートをした高剛性型エンドミルです。  
一般鋼の高速加工はもちろん焼入れ鋼の高速高精度加工を可能とします。

Highly rigid end mills that utilize the ultra wear-resistant, ultra hard WX Super Coating. Great high speed machining performance in general steels, and high-speed, high-precision machining of hardened steels is also possible.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



Dc ≤12 0~-0.02  
12<Dc 0~-0.03

P.437

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
3041010	1	60	2.5	6	4	A	5,320
3041015	1.5		4				5,320
3041020	2		6				5,320
3041025	2.5		8				5,750
3041030	3		10				6,180
3041035	3.5		11				6,420
3041040	4		13				6,680
3041045	4.5						6,900
3041050	5						7,110
3041055	5.5						7,390
3041060	6						7,700
3041080	8		70				19
3041100	10	80	22	10		12,800	
3041120	12	90		12		16,200	
3041140	14	100	26	16	D	37,500	
3041150	15					39,900	
3041160	16	105				47,300	
3041180	18		32			62,900	
3041200	20	110	38			69,100	
3041250	25	125	45			25	140,000
3041300	30	140	45			32	177,000

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.