

超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

FXコート強力型多機能 (HSK対応)

FX Coated*4 Flutes*for High Speed Pocket Operation*HSK Type

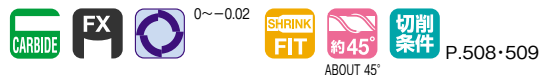
FXS-HS-PKE



必要最小限の刃長と強ねじれにより、ポケット彫込みの高効率加工に最適です。シュリンク・HSKにジャストフィットの工具全長です。

High efficient contour operation in pocket. A perfect combination with the Shrink Fit and HSK type holder.

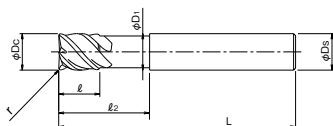
●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径×全長 Dc×R×L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	有効長 ℓ2	首径 D1	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8535016	6 × R0.5 × 50	9	6	15	5.7	B	13,100
8535216	6 × R1 × 50						13,100
8535018	8 × R0.5 × 60						16,500
8535218	8 × R1 × 60	12	8	20	7.6		16,500
8535020	10 × R0.5 × 70						20,100
8535220	10 × R1 × 70	15	10	25	9.5		20,100
8535022	12 × R0.5 × 80						24,700
8535222	12 × R1 × 80	18	12	30	11.4		24,700
8535226	16 × R1 × 100						47,700
8535626	16 × R2 × 100	24	16	40	15.2		47,700
8535826	16 × R3 × 100						47,700
8535230	20 × R1 × 110						69,600
8535630	20 × R2 × 110	30	20	50	19		69,600
8535830	20 × R3 × 110						69,600

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.



超硬コーナRシリーズ Carbide Corner Radius Series

FXコート強力型多機能 レギュラ

FX Coated*4 Flutes*for High Speed Pocket Operation*Regular

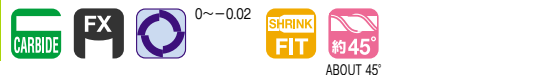
FXS-PKER



必要最小限の刃長と強ねじれにより、ポケット彫込みの高効率加工に最適です。シュリンク・HSKにジャストフィットの工具全長です。

High efficient contour operation in pocket. A perfect combination with the Shrink Fit and HSK type holder.

●マークの説明はP1をご覧ください。See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×コーナ半径 Dc×R	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	3 × R0.2	60	8	6		
	3 × R0.5					
	4 × R0.2	70	11			
	4 × R0.5					
	5 × R0.2	80	13			
	5 × R0.5					
	6 × R0.2					
	6 × R0.5					
	6 × R1	90	19			
	6 × R1.5					
	8 × R0.2	100	8			
	8 × R0.5					
	8 × R1					
	8 × R2					
	10 × R0.2					
	10 × R0.5					
	10 × R1					
	10 × R2					
	12 × R0.2			110	26	
	12 × R0.5					
	12 × R1	140	32			
	12 × R2					
	12 × R3					
	16 × R0.5					
	16 × R1	160	38			
	16 × R2					
	16 × R3					
	20 × R0.5					
	20 × R1	160	20			
	20 × R2					
	20 × R3					

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

加工形態 Type of Operation	FXS-HS-PKE																		
	コンタリング加工 Contour Milling	ヘリカル加工 Helical Milling	ランピング加工 Ramping	側面切削 Side milling	溝切削 Slotting	深溝のステップ加工 Step milling for deep groove	等高線加工 Contour line operation	R削り加工 Radius Shoulder Milling	微い削り加工 Copying	平削り加工 Planing									
被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS			ステンレス鋼 STAINLESS STEELS			鋳鉄 CAST IRON		銅合金 COPPER ALLOYS		アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS		グラファイト GRAPHITE		チタン合金 TITANIUM ALLOYS		耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS		プラスチック PLASTIC
	合金鋼 ALLOY STEELS 工具鋼 TOOL STEELS			焼き入れ鋼 HARDENED STEELS			ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON												
製品記号 Abbreviation	~40HRC			~45HRC~55HRC~60HRC~65HRC			~35HRC		~350HB										
FXS-HS-PKE	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表

CARBIDE END MILLS

超硬エンドミル

CARBIDE CORNER RADIUS SERIES

超硬コーナRシリーズ