

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

2刃

2 Flutes (φ4 shank)

MG-EBD-4



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)		
	R0.4 × 0.8	45	2	4	□			
	R0.45 × 0.9							
	R0.55 × 1.1							
	R0.65 × 1.3	50	3.5					
	R0.85 × 1.7		4.5					
	R0.95 × 1.9		5					
	R1 × 2	60	6					
	R1.05 × 2.1							
	R1.1 × 2.2							
	R1.15 × 2.3							
	R1.2 × 2.4							
	R1.25 × 2.5		70	8				
	R1.3 × 2.6							
	R1.35 × 2.7							
	R1.4 × 2.8							
	R1.45 × 2.9							
	R1.5 × 3							
	R1.55 × 3.1							
	R1.6 × 3.2							
	R1.65 × 3.3							
	R1.7 × 3.4							
	R1.75 × 3.5							
	R1.8 × 3.6							
	R1.85 × 3.7							
	R1.9 × 3.8							
	R1.95 × 3.9							
	R2 × 4							

切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬ボールシリーズ Carbide Ball nose Series

2刃 ミニチュアロング

2 Flutes•Long•Miniature (φ3 shank)

MG-EBDL-3



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	R0.2 × 0.4	40	2	3	□		
	R0.25 × 0.5		2.5				
	R0.3 × 0.6		2.8				
	R0.35 × 0.7		3.6				
	R0.4 × 0.8		4				
	R0.45 × 0.9		4.5				
	R0.5 × 1		5				
	R0.55 × 1.1		5.6				
	R0.6 × 1.2		6.2				
	R0.65 × 1.3						
	R0.7 × 1.4	7					
	R0.75 × 1.5						
	R0.8 × 1.6	8					
	R0.85 × 1.7						
	R0.9 × 1.8	9					
	R0.95 × 1.9						
	R1 × 2	10					

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.
切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

2刃 ミニチュア エキストラロング

2 Flutes•Extra Long•Miniature (φ3 shank)

MG-EBDLL-3



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 R×Dc	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)	
	R0.2 × 0.4	40	3	3	□		
	R0.3 × 0.6		4.2				
	R0.4 × 0.8		6				
	R0.5 × 1		7.5				
	R0.6 × 1.2		9.4				
	R0.7 × 1.4		10.5				
	R0.8 × 1.6		12				
	R0.9 × 1.8		13.5				
	R1 × 2		15				

ご使用に際しましては、試し削りで切削状況を確認した上で、切削条件を決定して下さい。

Prior to use, select proper cutting conditions after carrying out a test operation.
切削油剤はP830をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P830.

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.