

TiNコートTスロットカタ

TiN coated for T-slots

TIN-TUF-TSC



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



Dc ≤ 18 -0.05 ~ -0.16
 18 < Dc ≤ 30 -0.065 ~ -0.195
 30 < Dc -0.08 ~ -0.24



- 刃幅の許容差 tolerance for width of cut
 a ≤ 6 -0.03 ~ -0.105
 6 < a ≤ 10 -0.04 ~ -0.13
 10 < a -0.05 ~ -0.16

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	刃幅 a	全長 L	シャンク径 Ds	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	15	5	120	12	8	8	4		
	15	6							
	15	7							
	15	8							
	15	10							
	16	5							
	16	6							
	16	7							
	16	8							
	16	10							
	18	5	120	12	20	10	4		
	18	6							
	18	7							
	18	8							
	18	10							
	19	5							
	19	6							
	19	7							
	19	8							
	19	10							
	20	5	120	12	20	10	4		
	20	6							
	20	7							
	20	8							
	20	10							
	22	5							
	22	6							
	22	7							
	22	8							
	22	10							
	24	5	120	12	23	11.5			
	24	6							
	24	7							
	24	8							
	24	10							
	25	5							
	25	6							
	25	7							
	25	8							
	25	10							
	25	12	150	16	23	12	5		
	25	15							
	26	5							
	26	6							
	26	7							
	26	8							
	26	10							
	26	12							
	26	15							
	26	20							
	26	25	150	16	25	14			
	28	5							
	28	6							
	28	7							
	28	8							
	28	10							
	28	12							

シャンク径25mm以上は2面平切/欠け付きシャンクです。
 Shank Dia. ≥ 25mm : Shank with two flat face.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	刃幅 a	全長 L	シャンク径 Ds	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	28	15	150	16	25	15	5		
	30	5							
	30	6							
	30	7							
	30	8							
	30	10							
	30	12							
	30	15							
	32	7							
	32	8							
	32	10	150	16	30	15.5			
	32	12							
	32	15							
	32	16							
	32	18							
	32	20							
	35	7							
	35	8							
	35	10							
	35	12							
	35	15	180	20	34	19.5			
	35	16							
	35	18							
	35	20							
	38	7							
	38	8							
	38	10							
	38	12							
	38	15							
	38	16							
	38	18	180	20	36	24.5			
	38	20							
	40	7							
	40	8							
	40	10							
	40	12							
	40	15							
	40	18							
	40	20							
	45	8							
	45	10	200	25	42	24.5			
	45	12							
	45	15							
	45	16							
	45	18							
	45	20							
	45	22							
	45	25							
	50	8							
	50	10							
	50	12	200	25	42	24.5			
	50	15							
	50	16							
	50	18							
	50	20							
	50	22							

切削油剤はP261をご参照下さい。 Cutting Fluid: Please refer to P261.

形状寸法表

HSS END MILLS

ハイステンミル

HSS T-slot Series
ハイスト溝カタシリーズ



次ページ

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

ハイスト溝カタシリーズ HSS T-slot Series

TiNコートTスロットカタ

TiN coated for T-slots

TIN-TUF-TSC



前ページより

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	刃幅 a	全長 L	シャンク径 Ds	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	50	25	200	25	42	24.5	6	□	
	50	30							
	55	10							
	55	12							
	55	15							
	55	16							
	55	18							
	55	20							
	55	22							
	55	25							

シャンク径25mm以上は2面平切り付け付きシャンクです。

Shank Dia.≥25mm: Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。Cutting Fluid: Please refer to P261.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



Dc≤18 -0.05 ~ -0.16
18<Dc≤30 -0.065 ~ -0.195
30<Dc -0.08 ~ -0.24



25°

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径 Dc	刃幅 a	全長 L	シャンク径 Ds	首下長 ℓ ₂	首径 D ₁	刃数 Z	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	55	30	200	32	51	30	6	□	
	60	10							
	60	12							
	60	15							
	60	16							
	60	18							
	60	20							
	60	22							
	60	25							
	60	30							

●刃幅の許容差 tolerance for width of cut

a ≤ 6 -0.03 ~ -0.105

6 < a ≤ 10 -0.04 ~ -0.13

10 < a ≤ 18 -0.05 ~ -0.16

18 < a ≤ 30 -0.065 ~ -0.195

形状寸法表
SPECIFICATION CHART
HSS END MILLS

ハイエンドミル
HSS T-slot Series
ハイスト溝カタシリーズ

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.