

ハイス面取りシリーズ HSS Chamfering Series

VコートXPM2刃面取カッタ

V Coated•XPM•2 Flutes•Chamfering Cutter

VP-SCC



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



切れ味の良いねじれ刃の採用により、バリの少ないきれいな加工面が得られます。

Good surface finish provided by helix sharp cutting edge.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	先端径×半角×大径 Ds×α×D	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
8454883	0.8×45°×3	50	1.1	3	D	7,150
8454884	0.8×45°×4		1.6	4		7,150
8454906	1×45°×6	60	2.5	6		7,430
8454908	1×45°×8	70	3.5	8		7,620
8454910	1×45°×10	80	4.5	10		8,860
8454912	1×45°×12	90	5.5	12		10,600

切削油剤はP263をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P263.

VコートXPM2刃ショート(Vカット形)

V Coated•XPM•2 Flutes•Short•with Point Angle

V-XPM-VCMS



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



VコートXPM2刃(Vカット形)

V Coated•XPM•2 Flutes•with Point Angle

V-XPM-VCM



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	呼び R	刃長 平行部	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	先端径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	3×60°	2	50	4.6	6	(0.2)		
	3×90°			3.5				
	3×120°			2.9				
	4×60°	3	60	6.5	8	(0.3)		
	4×90°			5				
	4×120°			4.2				
	6×60°	4	70	9.2	10	(0.55)		
	6×90°			7				
	6×120°			5.7				
	8×60°	6	80	12.9	12	(0.8)		
	8×90°			10				
	8×120°			8.3				
	10×60°	8	90	16.7	16	(0.8)		
	10×90°			13				
	10×120°			10.9				
	12×60°	10	100	20.4	20	(0.8)		
	12×90°			16				
	12×120°			13.5				
	16×60°	12	120	25.9	25	(0.8)		
	16×90°			20				
	16×120°			16.6				
	20×60°	16	150	33.3	30	(0.8)		
	20×90°			26				
	20×120°			21.8				
	25×60°	20	180	41.7	35	(0.8)		
	25×90°			32.5				
	25×120°			27.2				

シャンク径25mm以上は2面平切り付け付きシャンクです。

Shank Dia.≥25mm:Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P261.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	外径×先端角 Dc×Point Angle	全長 L	刃長 ℓ	シャンク径 Ds	先端径 Ds	在庫 Stock	標準価格 (Yen)
	3×60°	75	8	6	(0.2)		
	3×90°						
	3×120°						
	4×60°	85	11	8	(0.3)		
	4×90°						
	4×120°						
	6×60°	100	13	10	(0.3)		
	6×90°						
	6×120°						
	8×60°	120	19	12	(0.55)		
	8×90°						
	8×120°						
	10×60°	145	26	16	(0.8)		
	10×90°						
	10×120°						
	12×60°	165	32	20	(0.8)		
	12×90°						
	12×120°						
	16×60°	170	38	25	(0.8)		
	16×90°						
	16×120°						
	20×60°	170	45	30	(0.8)		
	20×90°						
	20×120°						
	25×60°	170	55	35	(0.8)		
	25×90°						
	25×120°						

シャンク径25mm以上は2面平切り付け付きシャンクです。

Shank Dia.≥25mm:Shank with two flat face.

切削油剤はP261をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P261.

被削材質 WORK MATERIAL	炭素鋼 CARBON STEELS プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS 合金鋼 ALLOY STEELS 工具鋼 TOOL STEELS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS 焼き入れ鋼 HARDENED STEELS	ステンレス鋼 STAINLESS STEELS	鋳鉄 CAST IRON ダクタイル鋳鉄 DUCTILE CAST IRON	銅合金 COPPER ALLOYS	アルミ合金 ALUMINIUM ALLOYS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	プラスチック PLASTIC
製品記号 Abbreviation	~40HRC	~45HRC	~35HRC	~350HB					
VP-SCC	◎	○	◎	◎	○	○	○		○

A、B、C、D=標準在庫品 A、B、C、D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.