

超硬 荒加工用シリーズ Carbide Roughing Series

WXコートロングシャンクラフィング

WX Coated\*Long Shank\*Roughing

WX-LS-RESF



●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No.<br>EDP No. | 外径<br>Dc | 全長<br>L | 刃長<br>ℓ | シャンク径<br>Ds | 在庫<br>Stock | 標準価格<br>(Yen) |
|--------------------|----------|---------|---------|-------------|-------------|---------------|
|                    | 8        | 140     | 19      | 6           |             |               |
|                    | 10       | 160     | 22      | 8           |             |               |
|                    | 12       | 180     | 26      | 10          |             |               |
|                    | 15       | 200     | 26      | 12          | □           |               |
|                    | 20       | 220     | 38      | 16          |             |               |
|                    | 25       | 250     | 45      | 20          |             |               |

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.

超硬 荒加工用シリーズ Carbide Roughing Series

FXコートラフィング

FX Coated\*Roughing

FX-MG-REE



独特な波状切れ刃と刃先処理、FXコーティングにより鋼の重切削を可能とした超硬ラフィングエンドミルです。

FX-coated carbide roughing end mill for heavy-duty operations on steels. Employs special curved edges.

●マークの説明はP1をご覧ください。 See page 1 for explanation of icons.



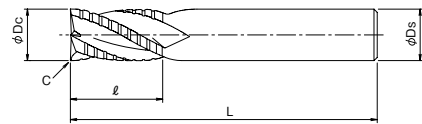
P.498

(単位:mm) (Unit:mm)

| ツール No.<br>EDP No. | 外径<br>Dc | 全長<br>L | 刃長<br>ℓ | シャンク径<br>Ds | コーナ幅<br>C* | 在庫<br>Stock | 標準価格<br>(Yen) |
|--------------------|----------|---------|---------|-------------|------------|-------------|---------------|
| 8539560            | 6        | 80      | 13      | 6           | 0.3        | A           | 14,600        |
| 8539570            | 7        |         | 16      | 8           |            | D           | 16,800        |
| 8539580            | 8        | 85      | 19      | 10          |            | A           | 18,500        |
| 8539590            | 9        | 95      |         |             |            | D           | 22,500        |
| 8539600            | 10       | 100     | 22      | 10          |            | A           | 25,100        |
| 8539610            | 11       | 105     |         |             |            | D           | 28,100        |
| 8539620            | 12       |         |         |             |            | A           | 30,800        |
| 8539630            | 13       | 110     | 26      | 12          |            | D           | 34,300        |
| 8539640            | 14       |         |         |             |            | B           | 44,900        |
| 8539650            | 15       | 120     |         |             |            |             | 51,400        |
| 8539660            | 16       |         |         |             | 0.5        | A           | 53,500        |
| 8539670            | 17       | 125     | 32      | 16          |            | D           | 66,600        |
| 8539680            | 18       |         |         |             |            | B           | 66,900        |
| 8539690            | 19       | 135     |         |             |            | D           | 80,200        |
| 8539700            | 20       | 140     | 38      | 20          |            | A           | 80,200        |
| 8539720            | 22       |         |         |             |            |             | 96,300        |
| 8539740            | 24       |         |         |             |            |             | 122,000       |
| 8539750            | 25       | 160     | 45      | 25          |            | D           | 127,000       |
| 8539800            | 30       |         |         |             |            |             | 165,000       |

\*C=Chamfer Width

切削油剤はP830をご参照下さい。 Cutting Fluid:Please refer to P830.



| 被削材質<br>WORK<br>MATERIAL | 一般構造用鋼・炭素鋼<br>MILD STEELS<br>CARBON STEEL<br>(~750N/mm <sup>2</sup> ) | 炭素鋼<br>CARBON STEELS<br>プリハードン鋼<br>PREHARDENED STEELS<br>合金鋼<br>ALLOY STEELS<br>工具鋼<br>TOOL STEELS<br>~40HRC | プリハードン鋼<br>PREHARDENED STEELS<br>焼き入れ鋼<br>HARDENED STEELS<br>~45HRC~55HRC | ステンレス鋼<br>STAINLESS<br>STEELS<br>~35HRC | 鋳鉄<br>CAST IRON<br>ダクタイル鋳鉄<br>DUCTILE CAST IRON<br>~350HB | 銅合金<br>COPPER<br>ALLOYS | アルミ合金<br>ALUMINUM<br>ALLOYS | グラファイト<br>GRAPHITE | チタン合金<br>TITANIUM<br>ALLOYS | 耐熱合金<br>HEAT<br>RESISTANT<br>ALLOYS | プラスチック<br>PLASTIC |
|--------------------------|---|--|---|---|---|-------------------------|-----------------------------|--------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-------------------|
|                          | 製品記号<br>Abbreviation  |  |   |   |   |                         |                             |                    |                             |                                     |                   |
| FX-MG-REE                | ○   | ◎  | ◎   | ○                                       | ◎   | ○                       |                             |                    | ○                           | ○                                   |                   |

A, B, C, D=標準在庫品 A, B, C, D=Standard stock item.

□=特定代理店在庫品 □=Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

形状寸法表

超硬エンドミル

CARBIDE END MILLS

超硬荒加工用シリーズ

CARBIDE ROUGHING SERIES