

IT-TF-T ミニチュア



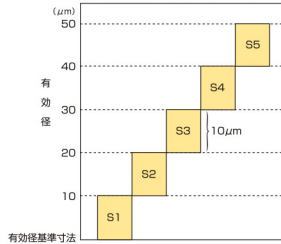
呼び	ピッチ	食付精度	食付	精度	刃長	全長	柄径
S0.5×0.125	1C-S1	1C	S1	2	30	3	
S0.5×0.125	1C-S2	1C	S2	2	30	3	
S0.5×0.125	1C-S3	1C	S3	2	30	3	
S0.5×0.125	B-S1	B	S1	2	30	3	
S0.5×0.125	B-S2	B	S2	2	30	3	
S0.5×0.125	B-S3	B	S3	2	30	3	
S0.6×0.15	1C-S1	1C	S1	2.5	30	3	
S0.6×0.15	1C-S2	1C	S2	2.5	30	3	
S0.6×0.15	1C-S3	1C	S3	2.5	30	3	
S0.6×0.15	B-S1	B	S1	2.5	30	3	
S0.6×0.15	B-S2	B	S2	2.5	30	3	
S0.6×0.15	B-S3	B	S3	2.5	30	3	
S0.7×0.175	1C-S2	1C	S2	2.5	30	3	
S0.7×0.175	1C-S3	1C	S3	2.5	30	3	
S0.7×0.175	1C-S4	1C	S4	2.5	30	3	

IT-TF-T ミニチュア ロング



呼び	ピッチ	全長	食付精度	食付	精度	刃長	全長	柄径
S0.5×0.125×50	1C-S1	1C	S1	2	50	3		
S0.5×0.125×50	1C-S2	1C	S2	2	50	3		
S0.5×0.125×50	1C-S3	1C	S3	2	50	3		
S0.5×0.125×50	B-S1	B	S1	2	50	3		
S0.5×0.125×50	B-S2	B	S2	2	50	3		
S0.5×0.125×50	B-S3	B	S3	2	50	3		
S0.6×0.15×50	1C-S1	1C	S1	2.5	50	3		
S0.6×0.15×50	1C-S2	1C	S2	2.5	50	3		
S0.6×0.15×50	1C-S3	1C	S3	2.5	50	3		
S0.6×0.15×50	B-S1	B	S1	2.5	50	3		
S0.6×0.15×50	B-S2	B	S2	2.5	50	3		
S0.6×0.15×50	B-S3	B	S3	2.5	50	3		
S0.7×0.175×50	1C-S2	1C	S2	2.5	50	3		
S0.7×0.175×50	1C-S3	1C	S3	2.5	50	3		
S0.7×0.175×50	1C-S4	1C	S4	2.5	50	3		

ミニチュアねじ用IT-TFの精度番号と有効径位置

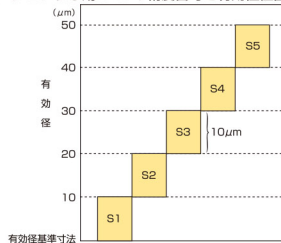


食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山

呼び	ピッチ	食付精度	食付	精度	刃長	全長	柄径
S0.7×0.175	B-S2	B	S2	2.5	30	3	
S0.7×0.175	B-S3	B	S3	2.5	30	3	
S0.7×0.175	B-S4	B	S4	2.5	30	3	
S0.8×0.2	1C-S2	1C	S2	3	30	3	
S0.8×0.2	1C-S3	1C	S3	3	30	3	
S0.8×0.2	1C-S4	1C	S4	3	30	3	
S0.8×0.2	B-S2	B	S2	3	30	3	
S0.8×0.2	B-S3	B	S3	3	30	3	
S0.8×0.2	B-S4	B	S4	3	30	3	
S0.9×0.225	1C-S2	1C	S2	3	30	3	
S0.9×0.225	1C-S3	1C	S3	3	30	3	
S0.9×0.225	1C-S4	1C	S4	3	30	3	
S0.9×0.225	B-S2	B	S2	3	30	3	
S0.9×0.225	B-S3	B	S3	3	30	3	
S0.9×0.225	B-S4	B	S4	3	30	3	

ミニチュアねじ用IT-TFの精度番号と有効径位置



食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山

呼び	ピッチ	全長	食付精度	食付	精度	刃長	全長	柄径
S0.7×0.175×50	B-S2	B	S2	2.5	50	3		
S0.7×0.175×50	B-S3	B	S3	2.5	50	3		
S0.7×0.175×50	B-S4	B	S4	2.5	50	3		
S0.8×0.2×50	1C-S2	1C	S2	3	50	3		
S0.8×0.2×50	1C-S3	1C	S3	3	50	3		
S0.8×0.2×50	1C-S4	1C	S4	3	50	3		
S0.8×0.2×50	B-S2	B	S2	3	50	3		
S0.8×0.2×50	B-S3	B	S3	3	50	3		
S0.8×0.2×50	B-S4	B	S4	3	50	3		
S0.9×0.225×50	1C-S2	1C	S2	3	50	3		
S0.9×0.225×50	1C-S3	1C	S3	3	50	3		
S0.9×0.225×50	1C-S4	1C	S4	3	50	3		
S0.9×0.225×50	B-S2	B	S2	3	50	3		
S0.9×0.225×50	B-S3	B	S3	3	50	3		
S0.9×0.225×50	B-S4	B	S4	3	50	3		

FORMING TAPS (TAFLET)  
盛上げタップ(タフレット)

STOCKED BY SPECIFIC DISTRIBUTOR  
専門店在庫表

IT-TAFLET-T





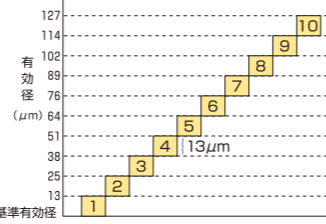
IT-TF-T



食付部山数

Table with 2 columns: 記号, 山数. Rows: 1C 1山, B 2山, 3C 3山, P 4山

タフレットの精度番号の有効径位置



Main table for IT-TF-T with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Rows include M2 x0.4, M2 x0.25, and M2 x0.25 series.

Main table for IT-TF-T with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Rows include M2.2x0.25, M2.2x0.45, M2.3x0.4, and M2.5x0.45 series.

Main table for IT-TF-T with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Rows include M2.2x0.25, M2.3x0.4, and M2.5x0.45 series.

Main table for IT-TF-T with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Rows include M2.3x0.25, M2.5x0.45, and M2.5x0.45 series.

盛上りタフレット (タフレット)  
FORMING TAPS (TAFLET)

専門店在庫表  
STOCKED BY SPECIFIC DISTRIBUTOR

IT TAFLET-T  
1-タフレット

盛上りタフレット (タフレット)  
FORMING TAPS (TAFLET)

専門店在庫表  
STOCKED BY SPECIFIC DISTRIBUTOR

IT TAFLET-T  
1-タフレット



Table with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Lists various tap specifications for IT-TF-T.

食付部山数

Table with columns: 記号, 山数. Lists codes for different chip counts: 1C (1山), B (2山), 3C (3山), P (4山).

タフレットの精度番号の有効径位置

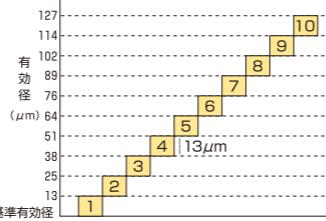


Table with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Lists various tap specifications for IT-TAFLET-T.

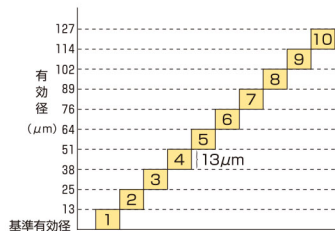
Table with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Lists various tap specifications for IT-TAFLET-T.

Table with columns: 呼び, ピッチ, 食付精度, 食付, 精度, 刃長, 全長, 柄径. Lists various tap specifications for IT-TAFLET-T.

IT-TF-T



タフレットの精度番号の有効径位置



食付部山数

記号	山数
1C	1山
B	2山
3C	3山
P	4山

盛上げタフレット (タフレット) (FORMING TAPS (TAFLET))

専門在庫表 (STOCKED BY SPECIFIC DISTRIBUTOR)

IT TAFLET-T  
ITタフレット-T

呼び	ピッチ	食付精度	食付	精度	刃長	全長	柄径
M5	×0.8	P6	P	6	10	60	5.5
M5	×0.8	P7	P	7	10	60	5.5
M5	×0.8	P8	P	8	10	60	5.5
M6	×1	1C7	1C	7	10	62	6
M6	×1	1C8	1C	8	10	62	6
M6	×1	1C9	1C	9	10	62	6
M6	×1	B7	B	7	10	62	6
M6	×1	B8	B	8	10	62	6
M6	×1	B9	B	9	10	62	6
M6	×1	P7	P	7	10	62	6
M6	×1	P8	P	8	10	62	6
M6	×1	P9	P	9	10	62	6
M6	×0.75	1C7	1C	7	10	62	6
M6	×0.75	1C8	1C	8	10	62	6
M6	×0.75	1C9	1C	9	10	62	6
M6	×0.75	B7	B	7	10	62	6
M6	×0.75	B8	B	8	10	62	6
M6	×0.75	B9	B	9	10	62	6
M6	×0.75	P7	P	7	10	62	6
M6	×0.75	P8	P	8	10	62	6
M6	×0.75	P9	P	9	10	62	6
M7	×1	1C7	1C	7	16	65	6.2
M7	×1	1C8	1C	8	16	65	6.2
M7	×1	1C9	1C	9	16	65	6.2
M7	×1	B7	B	7	16	65	6.2
M7	×1	B8	B	8	16	65	6.2
M7	×1	B9	B	9	16	65	6.2
M7	×1	P7	P	7	16	65	6.2
M7	×1	P8	P	8	16	65	6.2
M7	×1	P9	P	9	16	65	6.2
M8	×1.25	1C7	1C	7	18	70	6.2
M8	×1.25	1C8	1C	8	18	70	6.2
M8	×1.25	1C9	1C	9	18	70	6.2
M8	×1.25	B7	B	7	18	70	6.2
M8	×1.25	B8	B	8	18	70	6.2
M8	×1.25	B9	B	9	18	70	6.2
M8	×1.25	P7	P	7	18	70	6.2
M8	×1.25	P8	P	8	18	70	6.2
M8	×1.25	P9	P	9	18	70	6.2

呼び	ピッチ	食付精度	食付	精度	刃長	全長	柄径
M8	×1	1C7	1C	7	18	70	6.2
M8	×1	1C8	1C	8	18	70	6.2
M8	×1	1C9	1C	9	18	70	6.2
M8	×1	B7	B	7	18	70	6.2
M8	×1	B8	B	8	18	70	6.2
M8	×1	B9	B	9	18	70	6.2
M8	×1	P7	P	7	18	70	6.2
M8	×1	P8	P	8	18	70	6.2
M8	×1	P9	P	9	18	70	6.2
M10	×1.5	1C7	1C	7	19	75	7
M10	×1.5	1C8	1C	8	19	75	7
M10	×1.5	1C9	1C	9	19	75	7
M10	×1.5	B7	B	7	19	75	7
M10	×1.5	B8	B	8	19	75	7
M10	×1.5	B9	B	9	19	75	7
M10	×1.5	P7	P	7	19	75	7
M10	×1.5	P8	P	8	19	75	7
M10	×1.5	P9	P	9	19	75	7
M10	×1.25	1C7	1C	7	19	75	7
M10	×1.25	1C8	1C	8	19	75	7
M10	×1.25	1C9	1C	9	19	75	7
M10	×1.25	B7	B	7	19	75	7
M10	×1.25	B8	B	8	19	75	7
M10	×1.25	B9	B	9	19	75	7
M10	×1.25	P7	P	7	19	75	7
M10	×1.25	P8	P	8	19	75	7
M10	×1.25	P9	P	9	19	75	7
M10	×1	1C7	1C	7	19	75	7
M10	×1	1C8	1C	8	19	75	7
M10	×1	1C9	1C	9	19	75	7
M10	×1	B7	B	7	19	75	7
M10	×1	B8	B	8	19	75	7
M10	×1	B9	B	9	19	75	7
M10	×1	P7	P	7	19	75	7
M10	×1	P8	P	8	19	75	7
M10	×1	P9	P	9	19	75	7