

SED1000

N
非鉄金属

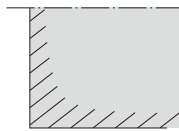
1
刃数

30°
ねじれ角

アルミ・非鉄金属用
切りくず排出性優先タイプ



切刃先端コーナ部
ピンカドタイプ



形番	在庫	寸法 (mm)				刃数
	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED1030	◇	3.0	10	60	6.0	1
SED1040	◇	4.0	12			
SED1050	◇	5.0	15	65	8.0	
SED1060	◇	6.0				
SED1080	◇	8.0	20	75	8.0	
SED1100	◇	10.0	30	80	10.0	

公差 (SED1000)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ3 ~ φ10	0 -0.05	h6

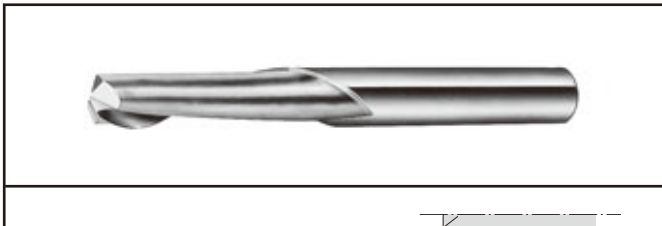
SED1000-L

N
非鉄金属

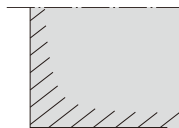
1
刃数

30°
ねじれ角

アルミ・非鉄金属用
切りくず排出性優先タイプ、ロングタイプ



切刃先端コーナ部
ピンカドタイプ



形番	在庫	寸法 (mm)				刃数
	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SED1040-L	◇	4.0	18	70	6.0	1
SED1050-L	◇	5.0	20			
SED1060-L	◇	6.0	30	80	8.0	
SED1080-L	◇	8.0				
SED1100-L	◇	10.0	35	90	10.0	
SED1120-L	◇	12.0	45	100	12.0	

公差 (SED1000-L)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ4.0 ~ φ12.0	0 -0.05	h6

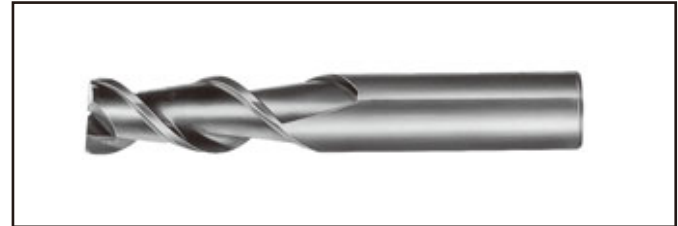
SEE2000-A

N
非鉄金属

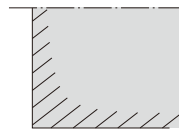
2
刃数

45°
ねじれ角

アルミ・非鉄金属用
切れ味優先タイプ



切刃先端コーナ部
ピンカドタイプ



形番	在庫	寸法 (mm)				刃数
	超硬	刃先径	刃長	全長	シャンク径	
SEE2010-A	◇	1.0	3	40	4.0	2
SEE2020-A	◇	2.0	6			
SEE2030-A	◇	3.0	10	45	6.0	
SEE2040-A	◇	4.0	13			
SEE2050-A	◇	5.0	15	50	8.0	
SEE2060-A	◇	6.0	16			
SEE2070-A	◇	7.0	20	60	10.0	
SEE2080-A	◇	8.0	21			
SEE2090-A	◇	9.0	24	71	12.0	
SEE2100-A	◇	10.0	26			
SEE2110-A	◇	11.0	28	75	16.0	
SEE2120-A	◇	12.0				
SEE2130-A	◇	13.0	30	90	16.0	
SEE2140-A	◇	14.0				
SEE2150-A	◇	15.0	32	90	16.0	
SEE2160-A	◇	16.0				

公差 (SEE2000-A)

刃先径	刃先径公差	シャンク径公差
φ1.0 ~ φ2.0	0 -0.02	h6
φ3.0 ~ φ6.0	-0.01 -0.03	
φ7.0 ~ φ10.0	-0.01 -0.035	
φ11.0 ~ φ12.0	-0.01 -0.04	
φ13.0 ~ φ16.0	-0.01 -0.055	

製品在庫 ◇: 当商品は専門店在庫です

10

エンドミル

関連事項

切削条件
(10-54,10-55)

技術資料
(15-1)

10-57