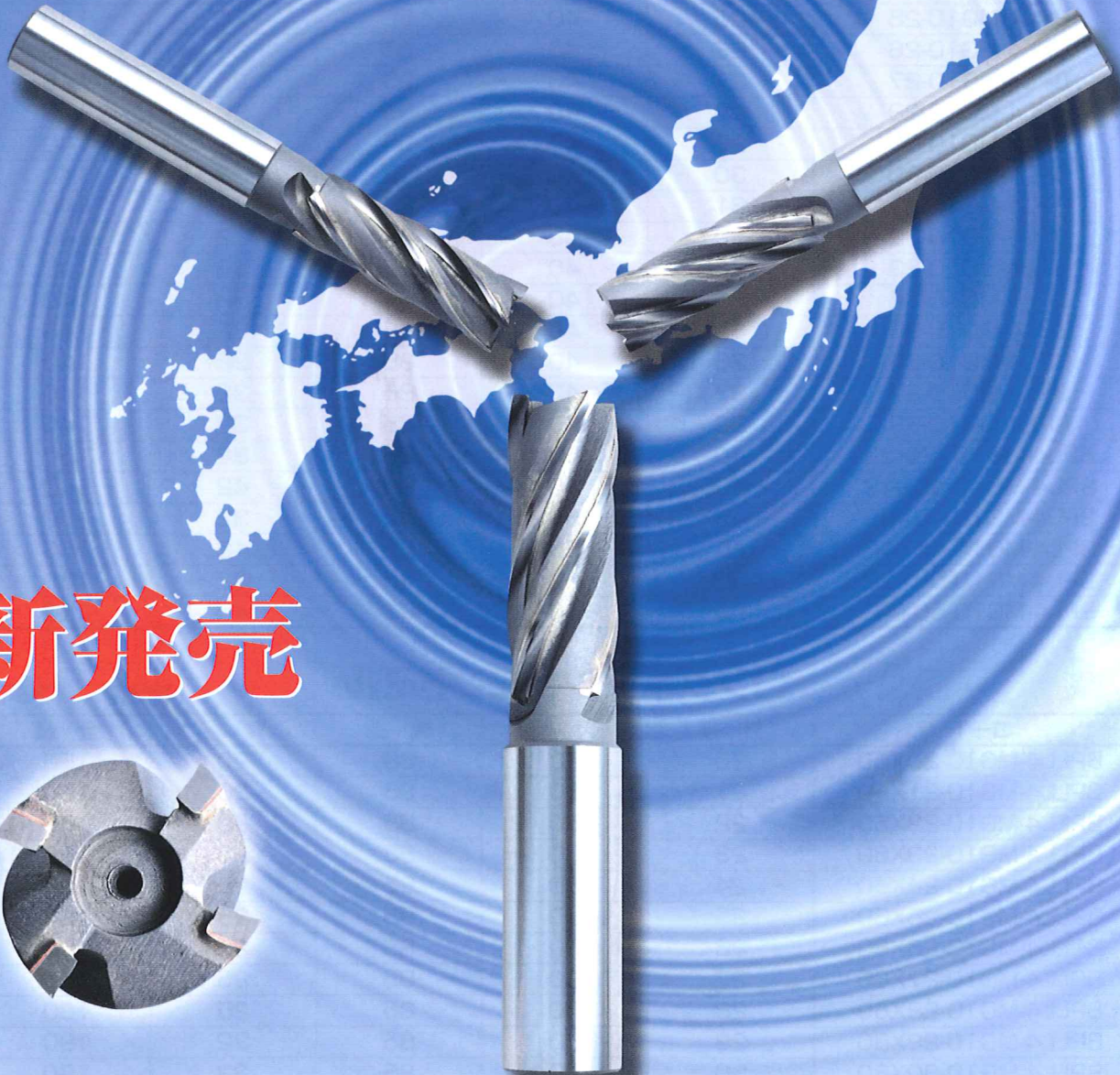


ボーシンエンドミル

* 不等ピッチ・不等リード *

BPL4 -MG10
BPLL4



新発売

*超硬コー付ボーシンエンドミルは、不等ピッチ・不等リードを採用した画期的なエンドミルです。普通エンドミルは、切り屑が一定方向に飛散し、周期性も有る為、切り込み量や送り速度を、高くすると切削抵抗が大きくなり切削振動が増幅されビビリが発生します。此のボーシンエンドミルは、不等ピッチ・不等リードにより、切り屑の飛散方向が拡散して切削振動が半減し、ビビリが発生しにくくなる為、切り込み量や、送り速度が上げられます。高寿命・高性能・高能率加工ができます。



株式会社 ヤマト

YAMATO CARBIDE TOOLS

ボーシンエンドミル

約30° ネジレ

コード	外径	刃長	軸長	軸径	全長
BPL4-MG10-15	15	25	65	16	100
BPL4-MG10-16	16	25	65	16	100
BPL4-MG10-17	17	32	75	20	120
BPL4-MG10-18	18	32	75	20	120
BPL4-MG10-19	19	32	75	20	120
BPL4-MG10-20	20	32	75	20	120
BPL4-MG10-21	21	32	75	20	120
BPL4-MG10-22	22	32	75	20	120
BPL4-MG10-23	23	40	85	25	140
BPL4-MG10-24	24	40	85	25	140
BPL4-MG10-25	25	40	85	25	140
BPL4-MG10-26	26	40	85	25	140
BPL4-MG10-27	27	40	85	25	140
BPL4-MG10-28	28	40	85	25	140
BPL4-MG10-29	29	40	85	32	140
BPL4-MG10-30	30	40	85	32	140
BPL4-MG10-31	31	40	85	32	140
BPL4-MG10-32	32	40	85	32	140
BPL4-MG10-33	33	40	85	32	140
BPL4-MG10-34	34	40	85	32	140
BPL4-MG10-35	35	40	85	32	140
BPL4-MG10-36	36	40	85	32	140
BPL4-MG10-37	37	40	85	32	140
BPL4-MG10-38	38	40	85	32	140
BPL4-MG10-40X32	40	50	85	32	150
BPL4-MG10-40X42	40	50	95	42	160
BPL4-MG10-45X32	45	50	85	32	150
BPL4-MG10-45X42	45	50	95	42	160
BPL4-MG10-50X32	50	50	85	32	150
BPL4-MG10-50X42	50	50	95	42	160

ロングボーシンエンドミル

約30° ネジレ

コード	外径	刃長	軸長	軸径	全長
BPLL4-MG10-20X50	20	50	85	20	150
BPLL4-MG10-21X50	21	50	85	20	150
BPLL4-MG10-22X50	22	50	85	20	150
BPLL4-MG10-23X60	23	60	85	25	160
BPLL4-MG10-24X60	24	60	85	25	160
BPLL4-MG10-25X60	25	60	85	25	160
BPLL4-MG10-26X60	26	60	85	25	160
BPLL4-MG10-27X60	27	60	85	25	160
BPLL4-MG10-28X60	28	60	85	25	160
BPLL4-MG10-29X80	29	80	85	32	180
BPLL4-MG10-30X80	30	80	85	32	180
BPLL4-MG10-32X80	32	80	85	32	180
BPLL4-MG10-35X90	35	90	85	32	190
BPLL4-MG10-36X90	36	90	85	32	190
BPLL4-MG10-38X90	38	90	85	32	190
BPLL4-MG10-40X100X32	40	100	85	32	200
BPLL4-MG10-40X100X42	40	100	95	42	210
BPLL4-MG10-45X100X32	45	100	85	32	200
BPLL4-MG10-45X100X42	45	100	95	42	210
BPLL4-MG10-50X120X32	50	120	85	32	220
BPLL4-MG10-50X120X42	50	120	95	42	230

被削材	切削速度	1刃の送り
合金鋼	60m	0.07mm
鋳鉄	50m	0.07mm
焼入鋼 HRC50以下	30m	0.03mm

株式会社 ヤマト

〒587-0011 大阪府堺市美原区丹上530番地-1
TEL. 072-361-4545(代) FAX. 072-361-3678