



用途に応じた 充実のラインナップ

▶ SQUARE Series

Variable Lead

ADVLE4-2.5D **NEW**

超硬4枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5Dタイプ
Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead
Four Flute・2.5D Type



ADVLE4-4D **NEW**

超硬4枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4Dタイプ
Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead
Four Flute・4D Type



for Aluminum

ALHE3-3D **NEW**

超硬3枚刃アルミ用エンドミル 3Dタイプ
Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute・3D Type



ALHE3-5D **NEW**

超硬3枚刃アルミ用エンドミル 5Dタイプ
Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute・5D Type



Standard

ADSE2-2D

超硬2枚刃エンドミル 2Dタイプ
Carbide Square End Mill ; Two Flute・2D Type



ADSE2-3D

超硬2枚刃エンドミル 3Dタイプ
Carbide Square End Mill ; Two Flute・3D Type



ADSE4-2D

超硬4枚刃エンドミル 2Dタイプ
Carbide Square End Mill ; Four Flute・2D Type



ADSE4-3D

超硬4枚刃エンドミル 3Dタイプ
Carbide Square End Mill ; Four Flute・3D Type



▶ BALL

ADSB2

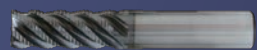
超硬2枚刃ボールエンドミル
Carbide Ball End Mill ; Two Flute



▶ ROUGHING

ADVLRE-2.5D **NEW**

超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5Dタイプ
Carbide Roughing End Mill with Variable Lead ; 2.5D Type



ADVLE4-2.5D

超硬4枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 2.5Dタイプ

Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ;
Four Flute · 2.5D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	形状 Type	標準価格 Price
YK07403	3	7.5	45	6	2	2,970
YK07404	4	10	45	6	2	2,970
YK07405	5	12.5	50	6	2	2,970
YK07406	6	15	50	6	1	2,970
YK07407	8	20	60	8	1	4,430
YK07408	10	25	70	10	1	6,720
YK07409	12	30	75	12	1	8,520
YK07410	16	40	90	16	1	19,750
YK07411	20	50	100	20	1	31,920

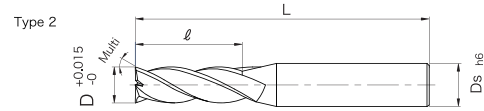
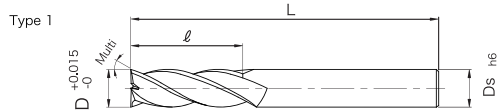
ADVLE4-4D

超硬4枚刃エンドミル 不等リード・不等分割 4Dタイプ

Carbide Square End Mill with Unequal Spacing of teeth and Variable Lead ;
Four Flute · 4D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	形状 Type	標準価格 Price
YK07412	3	12	50	6	2	3,150
YK07413	4	16	50	6	2	3,600
YK07414	5	20	60	6	2	4,120
YK07415	6	24	60	6	1	4,300
YK07416	8	32	80	8	1	7,720
YK07417	10	40	90	10	1	10,300
YK07418	12	48	100	12	1	14,220
YK07419	16	64	120	16	1	37,120
YK07420	20	80	140	20	1	54,870



ADVLE4-2.5D : 超硬4枚刃エンドミル 2.5Dタイプ

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened Steels		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
	~HRc25		HRc25~HRc35		HRc35~HRc45		HRc45~HRc55	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
3	13080	1135	10920	960	8760	700	7620	410
4	9890	1235	8240	1030	6590	785	5770	435
5	8550	1340	7210	1135	5870	950	4940	495
6	7110	1545	5970	1340	4940	1030	4120	545
8	5360	1545	4530	1340	3710	1030	3090	545
10	4330	1545	3610	1340	3090	950	2470	545
12	3610	1440	2990	1235	2470	785	2060	515
16	2680	1235	2270	1030	1850	700	1550	465
20	2160	1010	1850	825	1440	620	1240	440

切込み量 :
Depth of Cut

ADVLE4-4D : 超硬4枚刃エンドミル 4Dタイプ

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened Steels		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
	~HRc25		HRc25~HRc35		HRc35~HRc45		HRc45~HRc55	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
3	7730	1135	6440	960	5460	680	4330	400
4	7000	1235	5870	1030	4940	750	3970	420
5	6180	1340	5250	1135	4430	815	3550	465
6	5460	1545	4640	1340	3910	935	3090	525
8	4120	1545	3450	1440	2880	925	2370	535
10	3300	1545	2780	1340	2320	925	1850	535
12	2730	1390	2320	1185	1960	845	1550	485
16	2060	1030	1750	885	1440	620	1180	360
20	1650	875	1390	750	1180	535	930	300

切込み量 :
Depth of Cut

(溝切削) Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		プレハードン鋼 Prehardened Steels		焼き入れ鋼 Hardened Steels	
	~HRc25		HRc25~HRc35		HRc35~HRc45		HRc45~HRc55	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
3	13080	785	10920	660	7620	445	5460	350
4	9890	865	8240	720	5770	515	4120	390
5	8550	1135	7210	905	4640	575	3300	390
6	7110	1235	5970	980	3810	620	2680	410
8	5360	1235	4530	980	2880	620	2060	410
10	4330	1030	3610	825	2270	515	1650	410
12	3610	980	2990	720	1960	515	1340	390
16	2680	720	2270	630	1440	390	1030	310
20	2160	640	1850	545	1130	360	820	260

切込み量 :
Depth of Cut

ALHE3-3D

超硬3枚刃アルミ用エンドミル 3Dタイプ

Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute · 3D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	形状 Type	標準価格 Price
YK07371	3	9	60	6	1	2,770
YK07372	4	12	60	6	1	3,100
YK07373	5	15	60	6	1	3,100
YK07374	6	18	60	6	2	3,370
YK07375	7	21	65	8	1	4,600
YK07376	8	24	70	8	2	4,600
YK07377	9	27	80	10	1	7,650
YK07378	10	30	80	10	2	7,080
YK07379	11	33	95	12	1	10,030
YK07380	12	36	95	12	2	10,030
YK07381	13	39	100	12	3	17,970
YK07382	14	42	100	12	3	17,970
YK07383	15	45	110	16	1	20,970
YK07384	16	48	120	16	2	20,970
YK07385	18	54	120	16	3	31,480
YK07386	20	60	150	20	2	34,770

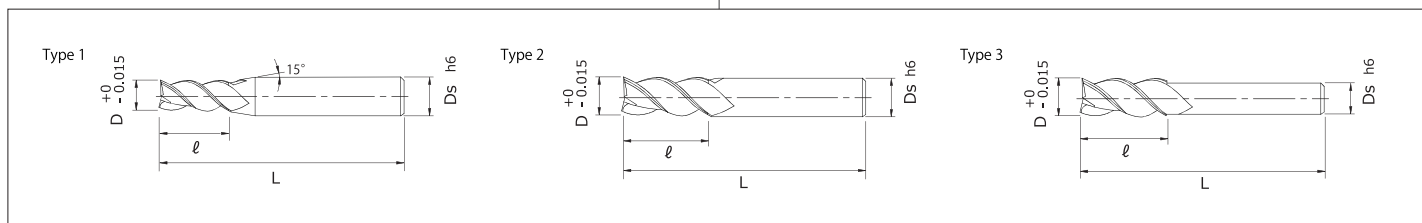
ALHE3-5D

超硬3枚刃アルミ用エンドミル 5Dタイプ

Carbide Square End Mill for Aluminum ; Three Flute · 5D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	形状 Type	標準価格 Price
YK07387	3	15	80	6	1	5,170
YK07388	4	20	80	6	1	5,170
YK07389	5	25	80	6	1	5,170
YK07390	6	30	90	6	2	5,170
YK07391	7	35	90	8	1	7,970
YK07392	8	40	100	8	2	9,630
YK07393	9	45	110	10	1	16,430
YK07394	10	50	110	10	2	16,430
YK07395	11	55	120	12	1	16,870
YK07396	12	60	120	12	2	16,870
YK07397	13	65	150	12	3	20,370
YK07398	14	70	150	12	3	22,250
YK07399	15	75	160	16	1	32,420
YK07400	16	80	160	16	2	32,420
YK07401	18	90	180	16	3	40,720
YK07402	20	100	180	20	2	47,520



ALHE3-3D : 超硬3枚刃アルミ用エンドミル 3Dタイプ

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminum Alloy	
	溝切削 Slotting		側面切削 Side Cutting	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
3	20,000	1,200	20,000	1,550
4	16,000	1,250	16,000	1,550
5	13,000	1,200	13,000	1,500
6	11,000	1,150	11,000	1,500
7	9,500	1,250	9,500	1,600
8	8,000	1,300	8,000	1,650
9	7,600	1,200	7,600	1,550
10	6,500	1,100	6,500	1,500
11	5,800	1,150	5,800	1,500
12	5,300	1,250	5,300	1,500
13	5,000	1,250	5,000	1,500
14	4,600	1,200	4,600	1,500
15	4,300	1,200	4,300	1,500
16	4,000	1,150	4,000	1,450
18	3,550	1,200	3,550	1,400
20	3,200	1,150	3,200	1,350

切込み量 : Depth of Cut		
------------------------	--	--

ALHE3-5D : 超硬3枚刃アルミ用エンドミル 5Dタイプ

被削材 Work Material	アルミニウム Aluminum		アルミニウム合金 Aluminum Alloy	
	側面切削 Side Cutting			
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min		
3	14,000	1,085		
4	11,200	1,085		
5	9,100	1,050		
6	7,700	1,050		
7	6,650	1,120		
8	5,600	1,155		
9	5,320	1,085		
10	4,550	1,050		
11	4,060	1,050		
12	3,710	1,050		
13	3,500	1,050		
14	3,220	1,050		
15	3,010	1,050		
16	2,800	1,015		
18	2,485	980		
20	2,240	945		

切込み量 : Depth of Cut	
------------------------	--



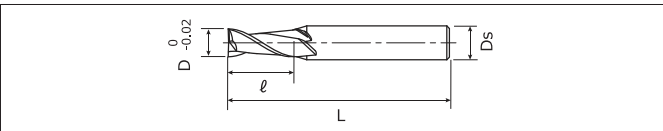
ADSE2-2D

超硬2枚刃エンドミル 2Dタイプ

Carbide Square End Mill ; Tow Flute · 2D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	標準価格 Price
YK07175	1	2	40	4	950
YK07176	1.5	3	40	4	950
YK07177	2	4	40	4	950
YK07178	2.5	5	40	4	1,060
YK07179	3	6	45	6	1,260
YK07180	4	8	45	6	1,420
YK07181	5	10	45	6	1,520
YK07182	6	12	45	6	1,520
YK07183	7	14	55	8	4,000
YK07184	8	16	55	8	2,640
YK07185	9	18	65	10	5,000
YK07186	10	20	65	10	3,240
YK07187	11	22	75	12	6,670
YK07188	12	24	75	12	4,390
YK07189	14	28	80	12	12,600
YK07190	15	30	90	16	12,600
YK07191	16	32	105	16	11,670
YK07192	18	36	105	16	19,420
YK07193	20	40	110	20	19,840



ADSE2-2D : 超硬2枚刃エンドミル 2Dタイプ

(溝切削) Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]		[HRC30~45]		[HRC30~45]	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
1	14,000	110	10,500	55	7,140	140		
1.5	8,400	105	3,600	50	4,760	95		
2	6,480	130	4,240	85	3,540	65		
2.5	5,740	140	3,670	90	3,065	75		
3	5,000	150	3,120	100	2,590	85		
4	4,240	210	2,590	125	2,170	105		
5	3,540	220	2,110	135	1,770	110		
6	3,120	245	1,880	155	1,590	125		
7	2,680	255	1,610	145	1,350	125		
8	2,350	265	1,410	140	1,175	125		
9	2,060	250	1,255	125	1,050	120		
10	1,820	230	1,120	110	945	110		
11	1,665	210	1,020	100	840	100		
12	1,540	195	950	90	765	90		
14	1,365	170	840	85	665	85		
15	1,295	160	805	80	630	80		
16	1,230	155	765	75	595	75		
18	1,350	130	665	65	525	65		
20	945	120	595	55	470	55		

切込み量 : Depth of Cut

$A_p: 0.15D (D \leq 1)$
 $0.2D (1 < D \leq 3)$
 $0.5D (3 < D)$

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]		[HRC30~45]		[HRC30~45]	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
1	20,000	155	15,000	80	10,200	200		
1.5	12,000	150	7,860	70	6,800	135		
2	9,260	185	6,060	120	5,060	95		
2.5	8,200	200	5,240	130	4,380	105		
3	7,140	215	4,460	145	3,700	120		
4	6,060	300	3,700	180	3,100	150		
5	5,060	315	3,010	195	2,530	155		
6	4,460	350	2,690	220	2,270	180		
7	3,830	365	2,300	205	1,930	180		
8	3,360	380	2,010	200	1,680	180		
9	2,940	355	1,790	180	1,500	170		
10	2,600	330	1,600	155	1,350	155		
11	2,380	300	1,460	145	1,200	145		
12	2,200	280	1,350	130	1,090	130		
14	1,950	245	1,200	120	950	120		
15	1,850	230	1,150	115	900	115		
16	1,760	220	1,090	105	850	105		
18	1,480	185	950	95	750	95		
20	1,350	170	850	80	670	80		

切込み量 : Depth of Cut

$1.0D$
 $0.05D$

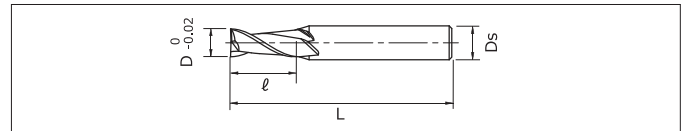
ADSE2-3D

超硬2枚刃エンドミル 3Dタイプ

Carbide Square End Mill ; Tow Flute · 3D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	標準価格 Price
YK07232	1	3	45	4	1,090
YK07233	1.5	4.5	45	4	1,090
YK07234	2	6	45	4	1,090
YK07235	2.5	7.5	45	4	1,090
YK07236	3	9	45	6	1,420
YK07237	4	12	50	6	1,600
YK07238	5	15	55	6	1,750
YK07239	6	18	60	6	1,800
YK07240	7	21	60	8	4,250
YK07241	8	24	70	8	3,250
YK07242	9	27	70	10	5,170
YK07243	10	30	80	10	3,920
YK07244	11	33	85	12	7,470
YK07245	12	36	85	12	5,750
YK07246	14	42	90	12	15,540
YK07247	15	45	95	16	15,540
YK07248	16	48	110	16	17,250
YK07249	18	54	110	16	27,190
YK07250	20	60	120	20	29,500



ADSE2-3D : 超硬2枚刃エンドミル 3Dタイプ

(溝切削) Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]		[HRC30~45]		[HRC30~45]	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
1	11,430	40	10,490	30	7,140	70		
1.5	6,855	40	5,480	30	4,760	50		
2	5,290	50	4,235	40	3,540	35		
2.5	4,340	55	3,490	45	3,065	40		
3	3,705	60	2,995	50	2,590	45		
4	2,995	70	2,385	60	2,170	55		
5	2,560	90	2,030	70	1,770	55		
6	2,210	105	1,765	90	1,590	65		
7	1,905	110	1,515	90	1,350	65		
8	1,680	110	1,330	90	1,175	65		
9	1,535	110	1,230	90	1,050	60		
10	1,415	110	1,150	90	945	55		
11	1,270	100	1,055	85	840	50		
12	1,150	90	975	80	765	45		
14	1,050	85	845	70	665	45		
15	1,010	80	795	70	630	40		
16	975	80	750	65	595	40		
18	825	70	655	50	525	35		
20	705	60	575	40	470	30		

切込み量 : Depth of Cut

$0.3D$
 (UP TO $\phi 3:0.4mm$)

$0.5D$
 (UP TO $\phi 3:0.2mm$)

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	
	[~HRC30]		[HRC30~45]		[HRC30~45]		[HRC30~45]	
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
1	16,330	55	14,990	45	10,200	100		
1.5	9,790	55	7,830	45	6,800	70		
2	7,560	70	6,050	55	5,060	50		
2.5	6,200	80	4,990	65	4,380	55		
3	5,290	85	4,280	70	3,700	65		
4	4,280	100	3,410	85	3,100	80		
5	3,660	130	2,900	100	2,530	80		
6	3,160	150	2,520	130	2,270	95		
7	2,720	155	2,160	130	1,930	95		
8	2,400	155	1,900	130	1,680	95		
9	2,190	155	1,760	130	1,500	85		
10	2,020	155	1,640	130	1,350	80		
11	1,810	145	1,510	120	1,200	70		
12	1,640	130	1,390	115	1,090	65		
14	1,500	120	1,210	100	950	65		
15	1,440	115	1,140	100	900	55		
16	1,390	115	1,070	95	850	55		
18	1,180	100	940	70	750	50		
20	1,010	85	820	55	670	45		

切込み量 : Depth of Cut

$2.5D$
 $0.05D$

$1.0D$
 $0.02D$



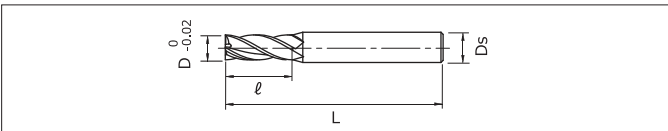
ADSE4-2D

超硬4枚刃エンドミル 2Dタイプ

Carbide Square End Mill ; Four Flute · 2D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	標準価格 Price
YK07196	2	4	40	4	1,420
YK07197	2.5	5	40	4	1,690
YK07198	3	6	45	6	1,450
YK07199	4	8	45	6	1,550
YK07200	5	10	45	6	1,600
YK07201	6	12	45	6	1,720
YK07202	7	14	55	8	4,340
YK07203	8	16	55	8	2,790
YK07204	9	18	65	10	5,170
YK07205	10	20	65	10	3,520
YK07206	11	22	75	12	7,000
YK07207	12	24	75	12	4,600
YK07208	14	28	80	12	15,750
YK07209	15	30	90	16	15,750
YK07210	16	32	105	16	13,340
YK07211	18	36	105	16	20,450
YK07212	20	40	110	20	20,890



ADSE4-2D : 超硬4枚刃エンドミル 2Dタイプ

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	鋳鉄 Cast Iron	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels		
	[~HRC30]			[HRC30~45]		[HRC30~45]		
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
2	8,090	195	5,290	120	4,410	100		
2.5	7,170	210	4,590	130	3,820	110		
3	6,240	225	3,890	140	3,230	120		
4	5,290	400	3,230	245	2,720	200		
5	4,410	420	2,650	250	2,210	210		
6	3,890	460	2,350	290	1,990	230		
7	3,355	485	2,015	275	1,690	240		
8	2,940	500	1,760	270	1,470	245		
9	2,575	470	1,570	240	1,315	225		
10	2,280	430	1,400	210	1,180	210		
11	2,080	400	1,280	195	1,050	195		
12	1,920	365	1,180	175	950	170		
14	1,710	320	1,050	160	835	160		
15	1,620	305	1,010	151	790	151		
16	1,540	285	950	140	770	140		
18	1,295	245	835	125	660	125		
20	1,175	225	740	110	590	105		

切込み量 :
Depth of Cut



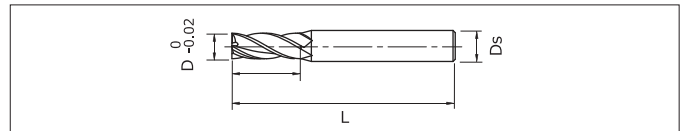
ADSE4-3D

超硬4枚刃エンドミル 3Dタイプ

Carbide Square End Mill ; Four Flute · 3D Type



TYコード Code Number	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	標準価格 Price
YK07255	3	9	45	6	1,770
YK07256	4	12	50	6	1,820
YK07257	5	15	55	6	1,920
YK07258	6	18	60	6	1,970
YK07259	7	21	60	8	4,720
YK07260	8	24	70	8	3,640
YK07261	9	27	70	10	5,570
YK07262	10	30	80	10	5,050
YK07263	11	33	85	12	7,840
YK07264	12	36	85	12	6,020
YK07265	14	42	90	12	16,570
YK07266	15	45	95	16	16,570
YK07267	16	48	110	16	20,170
YK07268	18	54	110	16	29,000
YK07269	20	60	120	20	30,990

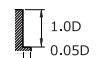


ADSE4-3D : 超硬4枚刃エンドミル 3Dタイプ

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	鋳鉄 Cast Iron	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels		
	[~HRC30]			[HRC30~45]		[HRC30~45]		
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
3	4,320	160	2,500	70	3,230	60		
4	3,500	195	1,990	80	2,720	100		
5	2,990	250	1,695	98	2,210	105		
6	2,575	300	1,470	125	1,990	115		
7	2,225	310	1,260	125	1,690	120		
8	1,960	320	1,105	125	1,470	125		
9	1,785	320	1,025	125	1,315	115		
10	1,645	320	960	125	1,180	105		
11	1,480	280	880	115	1,050	100		
12	1,345	250	810	110	950	85		
14	1,225	235	700	100	835	80		
15	1,177	230	662	95	790	75		
16	1,135	225	625	90	770	70		
18	965	190	540	75	660	65		
20	825	160	475	65	590	55		

切込み量 :
Depth of Cut



ボールエンドミル (2枚刃) Ball End Mill ; Tow Flute



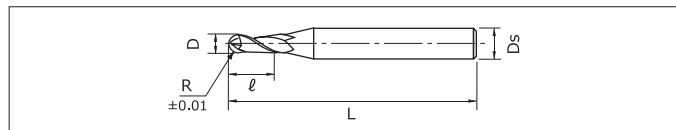
ADSB2

超硬2枚刃ボールエンドミル

Carbide Ball End Mill ; Tow Flute



TYコード Code Number	ボール半径(R) Radius	外径(D) Dia.	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	標準価格 Price
YK07213	R0.5	1	2	50	4	1,510
YK07214	R0.75	1.5	3	50	4	1,650
YK07215	R1	2	4	50	4	1,620
YK07216	R1.5	3	6	50	4	1,900
YK07217	R2	4	8	50	4	2,050
YK07218	R2.5	5	10	50	6	2,050
YK07219	R3	6	12	90	6	2,340
YK07220	R4	8	14	100	8	3,500
YK07221	R5	10	18	100	10	5,420
YK07222	R6	12	25	110	12	9,340
YK07223	R8	16	30	140	16	19,670
YK07224	R10	20	38	160	20	30,170



ADSB2 : 超硬2枚刃ボールエンドミル

被削材 Work Material	非合金鋼 Non Alloy Steels		合金鋼 Alloy Steels		鋳鉄 Cast Iron		合金鋼 Alloy Steels		耐熱鋼 Heat Resistant Steels		調質鋼 Headened Steels	
	[~HRC30]						[HRC30~40]					
ボール半径(R) Radius	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min
0.5	14,180	225	11,450	180	5,220	100						
0.75	14,185	315	10,925	245	4,790	110						
1	12,960	675	9,630	440	4,120	135						
1.5	11,790	610	9,000	415	4,070	135						
2	9,450	665	7,560	480	3,780	160						
2.5	8,225	740	6,570	520	3,310	160						
3	7,640	920	6,210	745	2,860	170						
4	6,445	1,160	5,195	830	2,225	200						
5	5,730	1,380	4,580	920	1,835	205						
6	5,255	1,575	4,175	1,000	1,575	220						
8	4,295	1,550	3,400	955	1,215	220						
10	3,725	1,495	2,935	935	999	225						

切込み量 : Depth of Cut

Ae: 0.2mm(0.5R~3R)
0.3mm(4R~6R)
Ap: 0.2D

Ae: 0.2mm(0.5R~3R)
0.3mm(4R~6R)
Ap: 0.1D

不等リード ラフィングエンドミル Roughing End Mill with Variable Lead



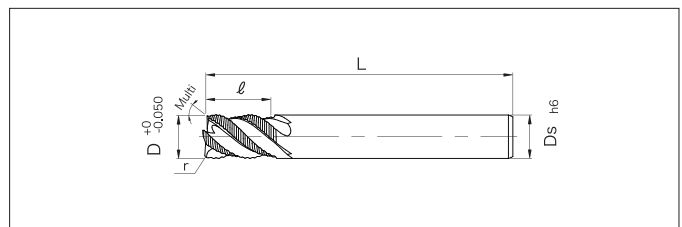
ADVLRE-2.5D

超硬ラフィングエンドミル 不等リード 2.5Dタイプ

Carbide Roughing End Mill with Variable Lead ; 2.5D Type



TYコード Code Number	外径(D) x コーナーr Dia. x Corner Radius	刃長(ℓ) Length of Cut	全長(L) Overall Length	シャンク(Ds) Shank Dia.	刃数 Number of Flute	標準価格 Price
YK07421	6 X 0.5R	15	60	6	4	7,370
YK07422	8 X 0.5R	20	70	8	4	7,800
YK07423	10 X 0.5R	25	75	10	4	11,770
YK07424	12 X 0.5R	30	80	12	4	14,300
YK07425	16 X 1.0R	40	100	16	5	23,420
YK07426	20 X 1.0R	50	110	20	5	38,220



ADVLRE-2.5D : 超硬ラフィングエンドミル

(側面切削) Side Milling

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		鋳鉄 Cast Iron		炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		鋳鉄 Cast Iron		プレハードン鋼 Prehardened Steels		
	~HRC25								HRC25~HRC40										
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	
6	12640	2055	11440	1480															
8	9520	2160	8560	1560															
10	7600	2160	6800	1560															
12	6400	2055	5680	1480															
16	4800	1960	4320	1400															
20	3840	1710	3440	1200															

切込み量 : Depth of Cut

1D, 0.5D, 1D, 0.35D

(溝切削) Slotting

被削材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		鋳鉄 Cast Iron		炭素鋼 Carbon Steels		合金鋼 Alloy Steels		工具鋼 Tool Steels		鋳鉄 Cast Iron		プレハードン鋼 Prehardened Steels		
	~HRC25								HRC25~HRC40										
刃径 Mill Dia.	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	回転数 Rotation min ⁻¹	送り Feed mm/min	
6	9600	1240	8480	880															
8	7200	1320	6480	945															
10	5760	1320	5120	945															
12	4800	1230	4320	910															
16	3600	1200	3280	840															
20	2880	1065	2560	720															

Ap: 1.0 X D, 0.8 X D

切込み量 : Depth of Cut

1D, 0.8D

コストパフォーマンスに優れ、TiNコーティングで長寿命

GCONOS

TiNコーティング コバルトノスドリル

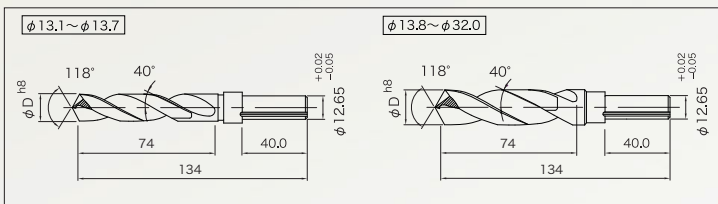
G Cobalt Nos Drill

NEW



TYコード Code Number	刃径(Dc) Drill Dia.	標準価格 Price	TYコード Code Number	刃径(Dc) Drill Dia.	標準価格 Price
YK07277	13.1	7,630	YK07324	17.8	11,500
YK07278	13.2	7,630	YK07325	17.9	11,500
YK07279	13.3	7,630	YK07326	18	10,530
YK07280	13.4	7,630	YK07327	18.1	12,220
YK07281	13.5	6,880	YK07328	18.2	12,220
YK07282	13.6	7,800	YK07329	18.3	12,220
YK07283	13.7	7,800	YK07330	18.4	12,220
YK07284	13.8	7,800	YK07331	18.5	11,030
YK07285	13.9	7,800	YK07332	18.6	12,630
YK07286	14	6,720	YK07333	18.7	12,630
YK07287	14.1	8,370	YK07334	18.8	12,630
YK07288	14.2	8,370	YK07335	18.9	12,630
YK07289	14.3	8,370	YK07336	19	11,500
YK07290	14.4	8,370	YK07337	19.1	13,330
YK07291	14.5	7,580	YK07338	19.2	13,330
YK07292	14.6	8,670	YK07339	19.3	13,330
YK07293	14.7	8,670	YK07340	19.4	13,330
YK07294	14.8	8,670	YK07341	19.5	11,920
YK07295	14.9	8,670	YK07342	19.6	14,380
YK07296	15	7,670	YK07343	19.7	14,380
YK07297	15.1	9,120	YK07344	19.8	14,380
YK07298	15.2	9,120	YK07345	19.9	14,380
YK07299	15.3	9,120	YK07346	20	12,800
YK07300	15.4	9,120	YK07347	20.5	13,900
YK07301	15.5	8,130	YK07348	21	13,870
YK07302	15.6	9,300	YK07349	21.5	16,070
YK07303	15.7	9,300	YK07350	22	16,030
YK07304	15.8	9,300	YK07351	22.5	17,000
YK07305	15.9	9,300	YK07352	23	16,250
YK07306	16	8,370	YK07353	23.5	17,970
YK07307	16.1	9,980	YK07354	24	17,150
YK07308	16.2	9,980	YK07355	24.5	20,870
YK07309	16.3	9,980	YK07356	25	20,820
YK07310	16.4	9,980	YK07357	25.5	22,230
YK07311	16.5	8,920	YK07358	26	22,200
YK07312	16.6	10,470	YK07359	26.5	23,550
YK07313	16.7	10,470	YK07360	27	23,500
YK07314	16.8	10,470	YK07361	27.5	26,250
YK07315	16.9	10,470	YK07362	28	26,220
YK07316	17	9,500	YK07363	28.5	29,030
YK07317	17.1	11,230	YK07364	29	28,980
YK07318	17.2	11,230	YK07365	29.5	30,380
YK07319	17.3	11,230	YK07366	30	30,370
YK07320	17.4	11,230	YK07367	30.5	36,220
YK07321	17.5	10,130	YK07368	31	36,170
YK07322	17.6	11,500	YK07369	31.5	45,080
YK07323	17.7	11,500	YK07370	32	45,050

コバルトハイスにTiNコーティングを施したノスドリルです。
電動ドリル、ボール盤での使用に最適です。



ビブリの発生が少なく求心性と切削排出性に優れています。

YCS3-90-TIN

3枚刃カウンターシンク 90° TiNコーティング

3-Flute Countersinks 90° TiN Coating



TYコード Code Number	大径 Dia at Large End	小径 First Dia	全長 Overall Length	シャンク Shank Dia.	標準価格 Price
YK07225	6.3	1.5	45	5	2,700
YK07226	8.3	2.0	50	6	3,090
YK07227	10.4	2.5	50	6	3,370
YK07228	12.4	2.8	56	8	3,750
YK07229	16.5	3.2	60	10	4,940
YK07230	20.5	3.5	63	10	6,620
YK07231	6本セット	-	-	-	23,400

YCS3-LS-90-TIN

3枚刃カウンターシンク ロングシャンク 90° TiNコーティング

3-Flute Countersinks Long Shank 90° TiN Coating



TYコード Code Number	大径 Dia at Large End	小径 First Dia	全長 Overall Length	シャンク Shank Dia.	標準価格 Price
YK07270	6.3	1.5	84	5	3,470
YK07271	8.3	2.0	85	6	4,040
YK07272	10.4	2.5	87	6	4,450
YK07273	12.4	2.8	108	8	4,920
YK07274	16.5	3.2	112	10	6,420
YK07275	20.5	3.5	115	10	8,600
YK07276	6本セット	-	-	-	30,900



安全にお使いいただくために

Safe use of cutting tools

- 工具をケースから取り出す際は、工具の飛び出しに注意してください。
When removing tool from its case, be careful of getting-out of tool.
- 工具の刃先を直接素手で触れない様に十分に注意してください。
Don't touch directly the cutting edges with bare hands.
- 工具を使用する際は、破損する危険がありますので、必ずカバー、保護メガネ、安全靴を使用してください。
Use safety covers, safety glasses and safety shoes during operation.
- 切りくずは素手で触らないでください。
Don't touch cutting chips with bare hands. Chips will be hot after cutting.
- 使用中に異常が発生した場合は、直ちに機械を止めてください。
If you hear any abnormal cutting sounds during use. Stop the machine immediately.

◆ 掲載の商品仕様は、改良のため予告なく変更する場合がございます。
The product specifications may change without notice for improvement.



<http://www.t-yamakatsu.co.jp/ysk.html>

